

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintowniki-i-narzynki-kd10090-kraftdele-p-62657.html>

## Gwintowniki i narzynki KD10090 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>67,10 zł</b>
Cena netto	<b>54,55 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>KD10090</b>
Kod producenta	<b>KD10090</b>
Kod EAN	<b>5903957005720</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Zestaw gwintowników i narzynek KD10090 — Kraft&Dele

KD10090 to komplet 14 narzędzi do ręcznego nacinania gwintów metrycznych w zakresie M3-M12. Zestaw obejmuje zarówno gwintowniki do gwintów wewnętrznych (otworów), jak i narzynki do gwintów zewnętrznych (prętów, śrub, gwintowanych końcówek). Narzędzia wykonano ze stali hartowanej, co zapewnia trwałość krawędzi skrawających przy pracy w metalu, tworzywie i drewnie.

Producent Kraft&Dele

Model KD10090

Zakres rozmiarów M3 - M12

Liczba elementów 14 szt. (7 gwintowników + 7 narzynek)

### Charakterystyka zestawu

#### Stal hartowana

Narzędzia wykonano ze stali poddanej obróbce cieplnej (hartowaniu). Zwiększa to twardość krawędzi skrawających i odporność na ścieranie, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzi przy regularnym użytkowaniu w metalu miękkim, aluminium czy tworzywie sztucznym.

## Kompletny zakres M3-M12

Siedem rozmiarów metrycznych pokrywa najczęściej spotykane gwinty w pracach warsztatowych i serwisowych. Gwint M3 stosowany jest w elektronice i drobnych mechanizmach, M6–M8 w konstrukcjach stalowych i aluminiowych, a M10–M12 w elementach przenoszących większe obciążenia.

## Gwintowniki i narzynki w jednym komplecie

Obecność obu typów narzędzi w jednym zestawie umożliwia wykonanie kompletnego połączenia gwintowanego — zarówno nacięcie gwintu w otworze (gwintownik), jak i na pręcie lub śrubie (narzynka) — bez konieczności dokupowania dodatkowych narzędzi.

## Gwint metryczny z określonym skokiem

Każdy rozmiar ma przypisany standardowy skok gwintu zgodny z normą ISO metryczną (np. M6×1,0 oznacza średnicę 6 mm i skok 1 mm). Znajomość skoku jest istotna przy naprawie istniejących gwintów — narzędzie musi odpowiadać skokowi oryginalnemu, aby nie uszkodzić materiału.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Kraft&Dele
Model	KD10090
Materiał narzędzi	Stal hartowana
Typ gwintu	Metryczny (ISO)
Gwintowniki (gwinty wewnętrzne)	M3×0,5 / M4×0,7 / M5×0,8 / M6×1,0 / M8×1,25 / M10×1,5 / M12×1,75
Narzynki (gwinty zewnętrzne)	M3×0,5 / M4×0,7 / M5×0,8 / M6×1,0 / M8×1,25 / M10×1,5 / M12×1,75
Liczba elementów	14 szt.

## Jak sprawdzić kompatybilność przy naprawie gwintu?

Przed przystąpieniem do naprawy uszkodzonego gwintu należy zmierzyć średnicę otworu lub pręta oraz skok istniejącego gwintu (np. za pomocą sprawdzianu gwintowego lub przez porównanie z oryginalną śrubą). Narzędzie z zestawu powinno odpowiadać dokładnie tym parametrom — użycie gwintownika o innym skoku spowoduje zniszczenie materiału.

---

## Zastosowanie

---

- Nacinanie nowych gwintów wewnętrznych w otworach wierconych (gwintowniki)
- Nacinanie gwintów zewnętrznych na prętach gwintowanych i śrubach (narzynki)
- Naprawa uszkodzonych lub zanieczyszczonych gwintów w elementach stalowych i aluminiowych
- Regeneracja gwintów w blokach silnikowych, obudowach przekładni i innych podzespołach mechanicznych
- Prace montażowe i serwisowe w warsztatach samochodowych i motocyklowych
- Produkcja i naprawa elementów konstrukcji metalowych
- Zastosowania w stolarstwie metalowym oraz przy montażu instalacji
- Prace w domowym garażu przy konserwacji i naprawie sprzętu

## Użytkowanie i konserwacja

---

Gwintowniki należy stosować z odpowiednim pokrętle do gwintowników (nieuwzględnionym w zestawie), które umożliwia kontrolowane prowadzenie narzędzia w osi otworu. Narzynki wymagają oprawki do narzynek dopasowanej do zewnętrznej średnicy narzynki. Przy nacinaniu gwintów w metalu zaleca się stosowanie oleju do gwintowania lub pasty skrawającej — redukuje to opory skrawania i wydłuża żywotność narzędzi.

Po użyciu narzędzia należy oczyścić z wiórów i resztek środka smarnego, a następnie przechowywać w suchym miejscu. Unikać upadków i kontaktu z innymi narzędziami metalowymi, które mogą uszkodzić krawędzie skrawające.