

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintowniki-i-narzynki-m3-m12-kpl-16szt-24295-vorel-p-8485.html>

Gwintowniki i narzynki m3-m12 kpl. 16szt. / 24295 / VOREL

Cena brutto	42,25 zł
Cena netto	34,35 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	24295
Kod producenta	24295
Kod EAN	5906083242953
Producent	Vorel
Materiał	stal
Ilość [szt.]	16
Jednostka	KPL
Rozmiar	M3x0,5; M4x0,7; M5x0,8; M6x1,0; M8x1,25; M10x1,5; M12x1,75

Opis produktu

Zestaw gwintowników i narzynek M3-M12 VOREL 24295

Kompletny zestaw narzędzi do gwintowania ręcznego w zakresie M3-M12. Zawiera 7 gwintowników, 7 narzynek oraz 2 uchwyty montażowe w kasecie transportowej.

Zakres gwintów M3 - M12

Liczba elementów 16 sztuk

Producent VOREL

Model 24295

Charakterystyka zestawu gwintowników i narzynek

Kompletny zakres rozmiarów metrycznych

Zestaw obejmuje najpopularniejsze rozmiary gwintów metrycznych od M3 do M12. Każdy rozmiar występuje zarówno w wersji gwintownika (do gwintowania otworów wewnętrznych), jak i narzynki (do gwintowania prętów zewnętrznych), co eliminuje

konieczność dokupowania dodatkowych narzędzi.

Uchwyty montażowe w komplecie

W zestawie znajdują się dwa uchwyty: pokrętło i standardowy uchwyt typu T, dostosowane do zakresu M3-M12. Uchwyty zapewniają stabilne zamocowanie gwintowników i narzynek oraz umożliwiają precyzyjną kontrolę momentu obrotowego podczas gwintowania.

Kaseta transportowa

Narzędzia są pakowane w plastikowej kasecie z przegródkami. Każdy element ma wyznaczone miejsce, co zapobiega mieszaniu się rozmiarów, ułatwia identyfikację potrzebnego narzędzia i chroni przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas transportu lub przechowywania.

Gwintowanie ręczne

Zestaw przeznaczony do gwintowania ręcznego w materiałach takich jak stal węglowa, aluminium, mosiądz czy tworzywa sztuczne. Gwintowniki i narzynki wykonane z narzędziowej stali szybko tnącej zapewniają odpowiednią twardość i odporność na zużycie przy regularnym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	24295
Producent	VOREL
Liczba elementów	16 sztuk
Zakres gwintów	M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12
Gwintowniki w zestawie	7 sztuk (M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12)
Narzynki w zestawie	7 sztuk (M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12)
Uchwyty	Pokrętło M3-M12, Uchwyt M3-M12
Opakowanie	Plastikowa kaseca
Typ gwintowania	Ręczne

Zastosowanie zestawu gwintowników i narzynek

- Naprawa uszkodzonych gwintów w otworach montażowych w metalowych konstrukcjach
- Tworzenie nowych gwintów w otworach przelotowych i nieprzelotowych w elementach stalowych
- Gwintowanie prętów i śrub w warsztacie mechanicznym

-
- Prace montażowe w branży motoryzacyjnej przy naprawie gwintu w korpusach i blokach silników
 - Instalacje hydrauliczne i pneumatyczne wymagające połączeń gwintowanych
 - Produkcja prototypów i małoseryjne wytwarzanie elementów z gwintami metrycznymi
 - Konserwacja i naprawa maszyn przemysłowych z uszkodzonymi gwintami
 - Prace ślusarskie w aluminium, miedzi i tworzywach sztucznych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie otworu pod gwintowanie

Przed gwintowaniem należy wywiercić otwór o średnicy odpowiedniej dla danego rozmiaru gwintu. Dla gwintu M3 średnica otworu powinna wynosić około 2,5 mm, dla M4 – 3,3 mm, M5 – 4,2 mm, M6 – 5,0 mm, M8 – 6,8 mm, M10 – 8,5 mm, M12 – 10,2 mm. Dokładne wartości zależą od materiału i pożądanej klasy tolerancji gwintu.

Technika gwintowania

Gwintownik należy wprowadzać prostopadle do powierzchni obrabianej, obracając go powoli z jednoczesnym dociskiem. Po każdym pełnym obrocie zaleca się wykonanie około pół obrotu wstecz w celu złamania wióra. Gwintowanie należy wykonywać z użyciem płynu chłodząco-smarującego, co wydłuża trwałość narzędzia i poprawia jakość gwintu.

Konserwacja narzędzi

Po użyciu gwintowniki i narzynki należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału, a następnie zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Narzędzia powinny być przechowywane w oryginalnej kasecie, w suchym miejscu. Należy unikać uderzeń mechanicznych, które mogą uszkodzić delikatne krawędzie tnące.

Produkty powiązane

Do pracy z zestawem gwintowników zaleca się posiadanie wiertła do metalu w odpowiednich rozmiarach, płynu do gwintowania oraz zestawu wykrętaaków do usuwania złamanych gwintowników. W przypadku pracy z materiałami twardszymi warto rozważyć zakup gwintowników maszynowych do użycia z wiertarką stołową.
