

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintowniki-m14-3-cz-cztool-24410-cztool-p-2772.html>

Gwintowniki m14 /3 cz/ /cz.tool/ 24410 CZTOOL

Cena brutto	62,39 zł
Cena netto	50,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	24410
Kod producenta	24410
Kod EAN	5906083244100
Producent	Cztool
Jednostka	SZT
Rozmiar	M14
Długość [mm]	80
Materiał	stal
Ilość [szt.]	3
Skok gwintu [mm]	2,0

Opis produktu

Gwintowniki M14 - Zestaw 3-częściowy CZTOOL 24410

Kompletny zestaw gwintowników metrycznych do nacinania gwintów wewnętrznych M14. Zawiera trzy narzędzia do pełnego procesu gwintowania: gwintownik wstępny, zdzierak i wykańczak.

Rozmiar gwintu M14
Typ gwintu Metryczny
Liczba elementów 3 szt.
Producent CZTOOL

Charakterystyka zestawu gwintowników M14

Kompletny zestaw do gwintowania

Trzy gwintowniki w komplecie umożliwiają etapowe nacinanie gwintu: gwintownik wstępny usuwa większość materiału, zdzierak kontynuuje proces, a wykańczak nadaje gwintowi ostateczny kształt i dokładność wymiarową. Taki podział pracy wydłuża żywotność narzędzi i zapewnia precyzyjne wykonanie gwintu.

Gwint metryczny M14

Rozmiar M14 (średnica nominalna 14 mm, skok gwintu standardowy 2,0 mm) stosowany w połączeniach śrubowych średniej wielkości. Przed gwintowaniem należy wykonać otwór o średnicy 12,0 mm dla gwintów przelotowych lub 11,8-11,9 mm dla gwintów nieprzelotowych.

Stal narzędziowa

Gwintowniki wykonane z wysokogatunkowej stali narzędziowej zapewniają twardość i odporność na zużycie podczas nacinania gwintów w stalach konstrukcyjnych, aluminium i innych materiałach. Właściwe utwardzenie powierzchni roboczej wydłuża okres użytkowania narzędzi.

Uniwersalność zastosowania

Zestaw nadaje się do nacinania gwintów zarówno w otworach przelotowych, jak i nieprzelotowych (ślepych). Przy otworach nieprzelotowych należy uwzględnić odpowiednią głębokość wiercenia, większą niż docelowa długość gwintu, ze względu na stożkowe zakończenie gwintownika.

Specyfikacja techniczna

Model	24410
Producent	CZTOOL
Typ gwintu	Metryczny ISO
Rozmiar gwintu	M14 × 2,0
Liczba elementów w zestawie	3 szt. (wstępny, zdzierak, wykańczak)
Materiał	Stal narzędziowa
Średnica otworu pod gwint (przelotowy)	12,0 mm
Średnica otworu pod gwint (nieprzelotowy)	11,8-11,9 mm

Zastosowanie gwintowników M14

-
- Naprawa uszkodzonych gwintów M14 w blokach silników i skrzyniach biegów
 - Wykonywanie gwintów w elementach konstrukcji stalowych i aluminiowych
 - Produkcja elementów mechanicznych w warsztatach i zakładach przemysłowych
 - Nacinanie gwintów w otworach korpusów maszyn i urządzeń
 - Prace konserwacyjne i remontowe w maszynach rolniczych i budowlanych
 - Gwintowanie w elementach mocujących w konstrukcjach spawanych
 - Wykonywanie gwintów w narzędziach i oprzyrządowaniu warsztatowym
 - Zastosowania modelarskie i prototypowe wymagające precyzyjnych gwintów M14

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie otworu

Przed rozpoczęciem gwintowania należy wykonać otwór wiertłem o odpowiedniej średnicy. Dla gwintów przelotowych stosuje się średnicę 12,0 mm, dla gwintów nieprzelotowych 11,8-11,9 mm. Otwór powinien być prostopadły do powierzchni i pozbawiony zadziorów na krawędziach.

Proces gwintowania

Gwintowanie rozpoczyna się od gwintownika wstępnego, który usuwa około 60% materiału. Następnie stosuje się zdzierak (około 30% materiału), a proces kończy gwintownik wykańczak, nadający gwintowi ostateczne wymiary. Podczas pracy należy stosować płyn chłodziwo-smarujący i obracać gwintownik naprzemiennie w prawo i w lewo dla łamania wiórów.

Konserwacja narzędzi

Po zakończeniu pracy gwintowniki należy oczyścić z wiórów i pozostałości płynu obróbkowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne sprawdzanie stanu krawędzi tnących pozwala na wczesne wykrycie zużycia i zapobiega uszkodzeniu obrabianego materiału.

Produkty powiązane

Do pracy z gwintownikami M14 przydatne są: chwyt do gwintowników (korbówód), wiertła o średnicy 12,0 mm do przygotowania otworów, płyny chłodziwo-smarne do gwintowania, sprawdziany do kontroli gwintów M14 oraz narzynki M14 do nacinania gwintów zewnętrznych.