

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintowniki-m18-3-cz-cztool-24450-cztool-p-2832.html>

Gwintowniki m18 /3 cz/ /cz.tool/ 24450 CZTOOL

Cena brutto	99,64 zł
Cena netto	81,01 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	24450
Kod producenta	24450
Kod EAN	5906083244506
Producent	Cztool
Jednostka	SZT
Rozmiar	M18
Długość [mm]	95
Materiał	stal
Ilość [szt.]	3
Skok gwintu [mm]	2,5

Opis produktu

Gwintowniki M18 - Zestaw 3-częściowy CZTOOL 24450

Kompletny zestaw gwintowników ręcznych do nacinania gwintów metrycznych M18 w metalach. Składa się z trzech narzędzi: gwintownika wstępnego, zdzieraka oraz wykańczaka, umożliwiających pełny proces gwintowania w otworach przelotowych i nieprzelotowych.

Rozmiar gwintu **M18**

Typ gwintu **Metryczny**

Liczba elementów **3 sztuki**

Producent **CZTOOL**

Charakterystyka zestawu gwintowników M18

Kompletny proces gwintowania

Zestaw zawiera trzy gwintowniki do pełnego procesu: wstępny (rozpoczyna nacinanie gwintu), zdzierak (pogłębia gwint) oraz wykańczak (nadaje ostateczny kształt i wymiary). Taka konfiguracja zapewnia precyzyjne wykonanie gwintu metrycznego M18 bez nadmiernego obciążenia pojedynczego narzędzia.

Gwint metryczny M18

Oznaczenie M18 określa gwint metryczny o średnicy nominalnej 18 mm ze standardowym skokiem 2,5 mm. Stosowany w konstrukcjach mechanicznych, maszynach przemysłowych oraz elementach mocujących wymagających większej wytrzymałości połączenia niż standardowe gwinty M12 czy M16.

Zastosowanie w różnych materiałach

Gwintowniki przystosowane do nacinania gwintów w stalach konstrukcyjnych, stalach nierdzewnych oraz metalach kolorowych. Odpowiednie dobranie prędkości obrotowej i użycie środka smarującego wpływa na trwałość narzędzia i jakość wykonanego gwintu.

Otwory przelotowe i nieprzelotowe

Zestaw umożliwia nacinanie gwintów zarówno w otworach przelotowych (przechodzących przez całą grubość materiału), jak i nieprzelotowych (ślepych). W otworach nieprzelotowych należy zachować odpowiednią głębokość wiercenia - minimum 1,5-krotność średnicy gwintu poniżej końca gwintu użytkowego.

Specyfikacja techniczna

Model	24450
Marka	CZTOOL
Rozmiar gwintu	M18
Typ gwintu	Metryczny
Skok gwintu	2,5 mm (standardowy dla M18)
Liczba elementów w zestawie	3 sztuki (wstępny, zdzierak, wykańczak)
Typ narzędzia	Gwintowniki ręczne
Zastosowanie	Otwory przelotowe i nieprzelotowe

Zastosowanie gwintowników M18

- Naprawa i konserwacja maszyn w warsztatach mechanicznych
- Produkcja elementów w przemyśle maszynowym i konstrukcyjnym
- Montaż i budowa maszyn przemysłowych wymagających mocnych połączeń gwintowanych
- Renowacja uszkodzonych gwintów w korpusach silników i skrzyń biegów
- Produkcja oprzyrządowania i narzędzi specjalnych
- Prace konserwacyjne w branży automotive i ciężkich pojazdów
- Tworzenie połączeń gwintowych w konstrukcjach stalowych
- Nacinanie gwintów w elementach hydraulicznych i pneumatycznych

Proces nacinania gwintu M18

Przygotowanie otworu pod gwint M18

Przed rozpoczęciem nacinania gwintu M18 należy wywiercić otwór o średnicy 15,5 mm (dla stali) lub 15,75 mm (dla materiałów miękkich). Otwór musi być prostopadły do powierzchni materiału i pozbawiony zadziorów. W otworach nieprzelotowych głębokość wiercenia powinna wynosić minimum długość użytkową gwintu plus 4-5 mm zapasu.

Kolejność użycia gwintowników

Proces rozpoczyna się od gwintownika wstępnego, który ma silnie sfazowane ostrza i usuwa około 60% materiału. Następnie stosuje się zdzierak (usuwa kolejne 30% materiału), a proces kończy wykańczak, nadający gwintowi ostateczne wymiary i gładkość. Każdy gwintownik należy wprowadzać i wycofywać z użyciem środka smarującego, wykonując obroty w przód i w tył dla usunięcia wiórów.

Konserwacja i użytkowanie

Gwintowniki wymagają regularnego czyszczenia z wiórów metalowych i resztek środka smarującego. Po użyciu należy je osuszyć i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywanie w dedykowanych opakowaniach lub organizer zapobiega uszkodzeniu ostrzy.

Podczas pracy należy stosować odpowiednie środki smarujące: olej do gwintowania dla stali, emulsję dla aluminium, lub specjalne pasty dla stali nierdzewnych. Gwintowanie na sucho skraca żywotność narzędzia i pogarsza jakość gwintu.

Oznaki zużycia gwintowników to: trudności w nacinaniu, chropowate powierzchnie gwintu, zwiększona siła potrzebna do obracania narzędzia. Zużyte gwintowniki należy wymienić, ponieważ mogą uszkodzić materiał obrabiany lub złamać się w otworze.

Produkty powiązane

Do pracy z gwintownikami M18 przydatne są: uchwyty gwintowników (kołowrotki) dostosowane do przekroju kwadratowego, zestawy wiertel do otworów pod gwinty metryczne, środki smarujące do gwintowania, wykretaki do usuniętych złamanych gwintowników oraz sprawdziany do kontroli jakości wykonanych gwintów.

