

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintowniki-m20-3-cz-cztool-24470-cztool-p-2859.html>

Gwintowniki m20 /3 cz/ /cz.tool/ 24470 CZTOOL

Cena brutto	114,56 zł
Cena netto	93,14 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	24470
Kod producenta	24470
Kod EAN	5906083244704
Producent	Cztool
Jednostka	SZT
Rozmiar	M20
Długość [mm]	95
Materiał	stal
Ilość [szt.]	3
Skok gwintu [mm]	2,5

Opis produktu

Gwintowniki M20 3-częściowe CZTOOL 24470

Kompletny zestaw gwintowników ręcznych do nacinania gwintów metrycznych M20. Zestaw składa się z trzech gwintowników roboczych wykonanych z wysokogatunkowej stali, przeznaczonych do obróbki otworów przelotowych i nieprzelotowych w materiałach metalowych.

Rozmiar gwintu M20
Typ zestawu 3-częściowy
Rodzaj Ręczny
Model 24470

Charakterystyka zestawu gwintowników M20

Zestaw 3-częściowy do pełnego procesu

Komplet zawiera gwintownik wstępny (fazownik), gwintownik pośredni (zdzierak) oraz gwintownik wykańczający (wykańczak). Taki podział pozwala na stopniowe nacinanie gwintu, redukując opór skrawania i minimalizując ryzyko złamania narzędzia. Każdy gwintownik ma inny profil i głębokość nacinania.

Gwint metryczny M20 o skoku standardowym

Gwint M20 oznacza średnicę nominalną 20 mm przy standardowym skoku 2,5 mm. Należy do najpopularniejszych rozmiarów w połączeniach mechanicznych. Przed rozpoczęciem gwintowania należy wywiercić otwór o średnicy 17,5 mm dla gwintu M20.

Wykonanie z wysokogatunkowej stali narzędziowej

Gwintowniki wykonane są ze stali szybko tnącej lub stali narzędziowej, hartowanej i odpuszczanej. Materiał zapewnia twardość krawędzi skrawających, odporność na ścieranie oraz wytrzymałość mechaniczną podczas pracy z metalami konstrukcyjnymi, stalami niestopowymi i stopowymi.

Uniwersalność dla różnych typów otworów

Zestaw nadaje się zarówno do otworów przelotowych, jak i nieprzelotowych (ślepych). W otworach przelotowych można zastosować wszystkie trzy gwintowniki sekwencyjnie. W otworach nieprzelotowych należy zachować odpowiednią głębokość otworu, uwzględniając wyjście gwintu.

Specyfikacja techniczna

Oznaczenie produktu	24470
Marka	CZTOOL
Rozmiar gwintu	M20 (metryczny)
Skok gwintu	2,5 mm (standardowy)
Liczba elementów w zestawie	3 sztuki
Skład zestawu	Gwintownik wstępny, pośredni, wykańczający
Rodzaj napędu	Ręczny (z chwytakiem gwintownika)
Materiał wykonania	Wysokogatunkowa stal narzędziowa
Przeznaczenie	Otwory przelotowe i nieprzelotowe

Średnica otworu pod gwint M20	17,5 mm
-------------------------------	---------

Zastosowanie gwintowników M20

- Nacinanie gwintów w elementach konstrukcji stalowych i aluminiowych
- Naprawy i regeneracja uszkodzonych gwintów M20 w maszynach i urządzeniach
- Prace warsztatowe w przemyśle mechanicznym i maszynowym
- Montaż i konserwacja maszyn produkcyjnych oraz linii technologicznych
- Serwis i naprawa pojazdów mechanicznych, silników i skrzyń biegów
- Prace ślusarskie w budownictwie stalowym i konstrukcjach metalowych
- Produkcja elementów złącznych i komponentów mechanicznych
- Naprawa i modernizacja urządzeń przemysłowych w zakładach produkcyjnych

Prawidłowy dobór średnicy otworu

Dla gwintu M20 o standardowym skoku 2,5 mm należy wywiercić otwór wiertłem o średnicy 17,5 mm. Zbyt mały otwór spowoduje nadmierny opór i ryzyko złamania gwintownika, zbyt duży - niepełny profil gwintu i słabe połączenie. Tolerancja otworu powinna wynosić +0,1 mm.

Użytkowanie i konserwacja gwintowników

Podczas gwintowania należy stosować odpowiednie smary do gwintowania, które redukują tarcie, odprowadzają ciepło i zapobiegają przypalaniu wiórów do krawędzi. Gwintownik należy obracać ruchem postępowo-zwrotnym: 1-2 obroty w prawo, pół obrotu w lewo dla łamania wióra.

Gwintownik musi być prowadzony prostopadle do powierzchni obrabianej. Przekrzywienie powoduje nierówny gwint i ryzyko uszkodzenia narzędzia. Zaleca się stosowanie chwytaka gwintownika z prowadnicą lub uchwytów montażowych.

Po zakończeniu pracy gwintowniki należy oczyścić z wiórów i resztek materiału, a następnie zabezpieczyć przed korozją olejem ochronnym. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzi. Regularne kontrolowanie stanu krawędzi skrawających pozwala na wczesne wykrycie zużycia.

Produkty powiązane

Do pracy z gwintownikami M20 zaleca się posiadanie chwytaka gwintownika z regulacją, wiertła o średnicy 17,5 mm, płynu do gwintowania oraz zestawu sprawdzianów gwintowych M20 do kontroli jakości wykonanego gwintu.