

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintowniki-m5-3-cz-cztool-24320-cztool-p-2551.html>

## Gwintowniki m5 /3 cz/ /cz.tool/ 24320 CZTOOL

Cena brutto	<b>16,03 zł</b>
Cena netto	<b>13,03 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>24320</b>
Kod producenta	<b>24320</b>
Kod EAN	<b>5906083243202</b>
Producent	<b>Cztool</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>M5</b>
Długość [mm]	<b>50</b>
Materiał	<b>stal</b>
Ilość [szt.]	<b>3</b>
Skok gwintu [mm]	<b>0,8</b>

### Opis produktu

#### Gwintowniki M5 3-częściowe CZTOOL 24320

Zestaw trzech gwintowników ręcznych do nacinania gwintów metrycznych M5 w metalach. Komplet składa się z gwintownika wstępnego, zdzieraka i wykańczaka, wykonanych ze stali narzędziowej.

Rozmiar gwintu M5 metryczny

Typ zestawu 3-częściowy

Materiał Stal narzędziowa

Producent CZTOOL

#### Charakterystyka gwintowników M5

## Zestaw trzyczęściowy do nacinania gwintów

Komplet zawiera gwintownik wstępny (rozpoczyna nacinanie), zdzierak (usuwa większość materiału) oraz wykańczak (finalizuje gwint). Taki układ umożliwia stopniowe formowanie gwintu, co redukuje opór i ryzyko złamania narzędzia, szczególnie w twardszych metalach.

## Gwint metryczny M5

Oznaczenie M5 określa średnicę zewnętrzną gwintu 5 mm oraz standardowy skok gwintu 0,8 mm. Ten rozmiar gwintu znajduje zastosowanie w elektronice, mechanice precyzyjnej i montażu elementów niewielkich rozmiarów.

## Stal narzędziowa

Gwintowniki wykonane ze stali narzędziowej charakteryzują się odpowiednią twardością i odpornością na ścieranie. Materiał ten zapewnia zachowanie ostrości krawędzi tnących podczas nacinania gwintów w stalach konstrukcyjnych, aluminium i innych metalach.

## Obsługa ręczna

Gwintowniki przeznaczone do pracy z chwytakami ręcznymi (kluczami gwintownikowymi). Umożliwiają kontrolę momentu obrotowego i szybkości nacinania, co jest istotne przy pracach wymagających precyzji lub w miejscach o ograniczonym dostępie.

## Specyfikacja techniczna

Model	24320
Producent	CZTOOL
Typ gwintu	Metryczny M5
Średnica gwintu	5 mm
Skok gwintu	0,8 mm (standard)
Liczba elementów	3 sztuki (wstępny, zdzierak, wykańczak)
Materiał	Stal narzędziowa
Typ obsługi	Ręczny
Zastosowanie	Metale kolorowe i żelazne

## Zastosowanie gwintowników M5

- 
- Nacinanie gwintów wewnętrznych w otworach przelotowych i nieprzelotowych
  - Prace w mechanice precyzyjnej i konstrukcjach stalowych
  - Montaż elementów elektronicznych i urządzeń elektrycznych
  - Naprawa uszkodzonych gwintów M5 w maszynach i urządzeniach
  - Obróbka stali konstrukcyjnych, aluminium i stopów metali
  - Prace warsztatowe i konserwacyjne w przemyśle
  - Zastosowania modelarskie i prototypowanie

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie otworu pod gwint M5

Średnica otworu pod gwint M5 powinna wynosić 4,2 mm. Wiercenie otworu o właściwej średnicy zapewnia odpowiednią ilość materiału do nacinania i minimalizuje ryzyko uszkodzenia gwintu. Otwór należy wywiercić prostopadle do powierzchni.

### Technika nacinania gwintu

Nacinanie rozpoczyna się gwintownikiem wstępnym, następnie używa się zdzieraka i kończy wykańczakiem. Podczas pracy należy obracać gwintownik w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, co kilka obrotów cofając o pół obrotu w celu łamania wióra. Stosowanie płynu chłodząco-smarującego ułatwia proces i wydłuża żywotność narzędzi.

### Przechowywanie gwintowników

Gwintowniki należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Po użyciu zaleca się oczyszczenie z wiórów i zabezpieczenie cienką warstwą oleju. Unikanie uderzeń i upadków chroni delikatne krawędzie tnące przed wyszczerbienia.