

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintowniki-m6-3-cz-cztool-24330-cztool-p-2576.html>

## Gwintowniki m6 /3 cz/ /cz.tool/ 24330 CZTOOL

Cena brutto	<b>16,85 zł</b>
Cena netto	<b>13,70 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>24330</b>
Kod producenta	<b>24330</b>
Kod EAN	<b>5906083243301</b>
Producent	<b>Cztool</b>
Materiał	<b>stal</b>
Ilość [szt.]	<b>3</b>
Skok gwintu [mm]	<b>1,0</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>M6</b>
Długość [mm]	<b>50</b>

### Opis produktu

#### Gwintowniki M6 3-częściowe CZTOOL 24330

Kompletny zestaw gwintowników ręcznych do nacinania gwintów metrycznych M6 w metalach. Zestaw składa się z trzech elementów: gwintownika wstępnego, zdzieraka i wykańczaka, zapewniających pełen cykl obróbki gwintu.

Rozmiar gwintu **M6 metryczny**

Liczba elementów **3 gwintowniki**

Typ narzędzia **Ręczne**

Model **24330**

### Charakterystyka gwintowników M6

#### Trójczęściowy system gwintowania

Zestaw zawiera gwintownik wstępny (nacinający początek gwintu), zdzierak (rozszerzający gwint) oraz wykańczak (finalizujący profil gwintu). Podział procesu na trzy etapy zmniejsza obciążenie narzędzia i zapewnia precyzyjny kształt gwintu zgodny z normą metryczną.

### Gwint metryczny M6

Średnica znamionowa 6 mm, skok gwintu 1,0 mm. Gwint M6 należy do najczęściej stosowanych rozmiarów w mechanice, elektronice i konstrukcjach stalowych. Przed gwintowaniem należy wykonać otwór o średnicy 5,0 mm dla metali miękkich lub 5,1 mm dla stali twardszych.

### Uniwersalność zastosowania

Gwintowniki nadają się do otworów przelotowych (przechodzących przez całą grubość materiału) oraz nieprzelotowych (ślepych). W otworach nieprzelotowych należy zachować dodatkową głębokość minimum 1,5 średnicy gwintu, aby uniknąć zablokowania narzędzia.

### Stal narzędziowa

Wykonane z wysokogatunkowej stali narzędziowej zapewniającej twardość krawędzi tnących i odporność na ścieranie. Materiał narzędzia pozwala na nacinanie gwintów w stalach konstrukcyjnych, aluminium, mosiądzu i innych metalach o twardości do 800 MPa.

## Specyfikacja techniczna

Producent	CZTOOL
Model	24330
Typ gwintu	Metryczny M6 × 1,0
Średnica znamionowa	6 mm
Skok gwintu	1,0 mm
Liczba elementów w zestawie	3 sztuki (wstępny, zdzierak, wykańczak)
Typ napędu	Ręczny (z użyciem kluczy gwintowniczych)
Przeznaczenie	Otwory przelotowe i nieprzelotowe
Materiał narzędzia	Stal narzędziowa

## Zastosowanie gwintowników M6

- 
- Nacinanie gwintów wewnętrznych w elementach stalowych konstrukcji mechanicznych
  - Obróbka otworów w aluminium i stopach lekkich w przemyśle lotniczym i automotive
  - Gwintowanie mosiądzu i brązu w instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
  - Naprawa uszkodzonych gwintów w blokach silników i skrzyniach biegów
  - Montaż elementów w warsztatach ślusarskich i mechanicznych
  - Produkcja prototypów i małoseryjnych elementów w obrabiarkach CNC
  - Prace konserwacyjne i naprawcze w maszynach przemysłowych
  - Zastosowania w elektronice i elektrotechnice do montażu obudów i szaf sterowniczych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie otworu

Dla gwintu M6 należy wywiercić otwór o średnicy 5,0-5,1 mm. Otwór powinien być prostopadły do powierzchni materiału, a jego krawędzie fazowane pod kątem 90°. Głębokość otworu nieprzelotowego musi przekraczać długość gwintu użytkowego o minimum 9 mm.

### Proces gwintowania

Rozpocząć od gwintownika wstępnego, stosując olej do gwintowania lub płyn chłodząco-smarujący. Gwintownik prowadzić prostopadle do powierzchni, wykonując obrót o pół-całego obrotu w przód i ćwierć obrotu wstecz dla łamania wióra. Po gwintowniku wstępnym użyć kolejno zdzieraka i wykańczaka.

### Konserwacja narzędzi

Po zakończeniu pracy oczyścić gwintowniki z wiórów metalowych szczotką drucianą. Usunąć pozostałości oleju i zabezpieczyć narzędzia przed korozją cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywać w etui lub organizer narzędziowym, unikając kontaktu krawędzi tnących z innymi metalowymi przedmiotami.

### Produkty powiązane

Do pracy z gwintownikami M6 zaleca się klucz gwintowniczy z regulowanym zakresem chwytowym, wiertła HSS o średnicy 5,0 mm oraz olej do gwintowania metali. W przypadku nacinania gwintów w większych ilościach warto rozważyć zakup zestawów gwintowników w innych rozmiarach metrycznych (M3, M4, M5, M8, M10).

\*\*\*