

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwozdziarka-pneumatyczna-na-gwozdzie-klejone-50-100mm-p-60291.html>

## GWOŹDZIARKA PNEUMATYCZNA NA GWOŹDZIE KLEJONE 50-100mm

Cena brutto	<b>514,23 zł</b>
Cena netto	<b>418,07 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-09240</b>
Kod producenta	<b>YT-09240</b>
Kod EAN	<b>5906083114854</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Gwoździarka pneumatyczna YATO YT-09240 na gwoździe klejone 50-100 mm

Pneumatyczne narzędzie montażowe do wbijania gwoździ klejonych w zakresie długości 50-100 mm. Konstrukcja z aluminiowym korpusem zapewnia niską wagę przy zachowaniu wytrzymałości mechanicznej, co jest istotne podczas wielogodzinnej pracy montażowej.

Długość gwoździ 50-100 mm

Ciśnienie robocze 0,8 MPa

Pojemność zasobnika 80 gwoździ

Waga urządzenia 4,25 kg

### Charakterystyka techniczna gwoździarki pneumatycznej

#### System zasilania pneumatycznego

Maksymalne ciśnienie robocze 0,8 MPa (8 bar) zapewnia wystarczającą siłę wbijania dla gwoździ o długości do 100 mm w materiały drewniane i drewnopochodne. Standardowe przyłącze powietrza umożliwia podłączenie do typowych instalacji sprężarkowych. Zalecana średnica węża 3/8" (9,5 mm) minimalizuje spadki ciśnienia przy intensywnej pracy.

### Zasobnik na gwoździe klejone

Pojemność 40 x 2 gwoździ (80 sztuk) redukuje częstotliwość uzupełniania materiału eksploatacyjnego. System ładowania bocznego umożliwia szybką wymianę taśm bez demontażu osłon. Kompatybilność z gwoździami klejonym pod kątem 34° na taśmie papierowej.

### Regulacja głębokości wbijania

Mechanizm regulacji pozwala dostosować głębokość osadzenia gwoździa w materiale. Funkcja przydatna przy pracy z materiałami o różnej twardości lub gdy wymagane jest wpuszczenie łba gwoździa poniżej powierzchni (np. przed szpachlowaniem).

### Konstrukcja aluminiowa z zabezpieczeniami

Korpus aluminiowy zapewnia wytrzymałość przy wadze 4,25 kg. Zabezpieczenie przed przypadkowym uruchomieniem wymaga dociśnięcia nosa narzędzia do powierzchni roboczej. Osłona przeciwpyłowa chroni mechanizm przed zanieczyszczeniami podczas pracy w środowisku pyłącym.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-09240
Producent	YATO
Długość elementów złącznych	50-100 mm
Wymiary gwoździ	50-100 x 2,9-3,3 x 7 mm
Kąt łączenia gwoździ na taśmie	34°
Maksymalne ciśnienie pracy	0,8 MPa (8 bar)
Średnica przyłącza powietrza	Standard
Średnica wewnętrzna węża	3/8" (9,5 mm)
Pojemność zasobnika	40 x 2 gwoździ (80 szt.)
Tryb pracy	Sekwencyjny
Materiał korpusu	Aluminium
Wymiary	475 x 366 x 163 mm
Waga	4,25 kg
Kompatybilne gwoździe	VOREL 72010, 72011, 72012, 72013

## Zastosowanie gwoździarki pneumatycznej

- Montaż konstrukcji drewnianych - łączenie elementów szkieletowych, ram, belek

- 
- Produkcja palet drewnianych – szybkie łączenie desek z klockami nośnymi
  - Montaż boazerii i paneli ściennych – mocowanie listew wykończeniowych
  - Układanie podłóg drewnianych – mocowanie desek podłogowych do legarów
  - Produkcja mebli – łączenie elementów konstrukcyjnych, montaż zaplecków
  - Montaż deskowania dachowego – mocowanie łąt i kontrłąt
  - Prace tapicerskie – mocowanie ram i elementów konstrukcyjnych mebli tapicerowanych
  - Produkcja opakowań drewnianych – skrzynie transportowe, opakowania przemysłowe

## Wymagania dotyczące instalacji pneumatycznej

---

### Parametry sprężarki

Gwoździarka wymaga sprężarki o wydajności minimum 100-150 l/min przy ciśnieniu 0,8 MPa. Zbyt niska wydajność sprężarki spowoduje spadki ciśnienia podczas intensywnej pracy, co wpłynie na siłę wbijania. Zalecane jest zastosowanie filtra powietrza z odwadniaczem oraz olejownicy w linii zasilającej – wilgoć i brak smarowania skracają żywotność mechanizmu wewnętrznego.

### Dobór gwoździ klejonych

Narzędzie współpracuje z gwoździami klejonym na taśmie papierowej, łączonymi pod kątem 34°. Średnica trzpienia 2,9-3,3 mm, długość 50-100 mm. Kompatybilne produkty: VOREL 72010 (50 mm), 72011 (65 mm), 72012 (80 mm), 72013 (100 mm). Stosowanie gwoździ o innym kącie łączenia może prowadzić do zacięć mechanizmu podającego.

## Konserwacja i użytkowanie

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić poziom oleju pneumatycznego w olejownicy oraz usunąć kondensację z filtra powietrza. Mechanizm uderzeniowy wymaga regularnego smarowania olejem pneumatycznym – kilka kropli przez wlot powietrza co 2-3 godziny intensywnej pracy.

Po zakończeniu pracy należy wyładować gwoździe z zasobnika i przedmuchać instalację pneumatyczną. Osłonę przeciwpyłową należy oczyścić sprężonym powietrzem, usuwając nagromadzone zanieczyszczenia. Przechowywanie w suchym pomieszczeniu chroni przed korozją elementów metalowych.

Tryb sekwencyjny oznacza, że każde wbicie gwoźdźnia wymaga dociśnięcia nosa narzędzia do powierzchni i ponownego naciśnięcia spustu. Tryb ten zwiększa bezpieczeństwo pracy, zapobiegając przypadkowym wstrzałom podczas przenoszenia narzędzia.

### Produkty uzupełniające

Do pracy z gwoździarką pneumatyczną zaleca się: sprężarkę tłokową o wydajności min. 150 l/min, wąż pneumatyczny 3/8" o długości dostosowanej do obszaru pracy, zestaw serwisowy zawierający filtr, regulator ciśnienia i olejownicę, olej pneumatyczny ISO VG 32, gwoździe klejone VOREL 72010-72013 w wymaganej długości.

