Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 06:13

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/honownica-do-cylindrow-2-32-89mm-kd10356-kraftdele-p-61784.html

HONOWNICA DO CYLINDRÓW 2" 32-89mm KD10356 KRAFT&DELE

Cena brutto	**30,25 zł**
Cena netto	**24,59 zł**
Dostępność	**Dostępny od ręki**
Czas wysyłki	**natychmiast**
Numer katalogowy	**KD10356**
Kod producenta	**KD10356**
Kod EAN	**5903175335609**
Producent	**KRAFT&DELE**

Opis produktu

Honownica do cylindrów KD10356 — zakres 32–89 mm (2")

Honownica KD10356 służy do honowania, czyli precyzyjnego szlifowania powierzchni wewnętrznej cylindrów silników spalinowych. Narzędzie współpracuje ze standardową wiertarką lub wkrętarką i umożliwia odtworzenie prawidłowej geometrii oraz chropowatości gładzi cylindra po zużyciu lub regeneracji.

Zakres pracy	32–89 mm
Długość narzędzia	230 mm
Długość kamienia	50 mm
Napęd	Wiertarka / wkrętarka

Charakterystyka narzędzia

Giętki łącznik

Elastyczne połączenie między trzonkiem a głowicą honującą kompensuje drobne odchyłki osiowe między wiertarką a osią cylindra. Dzięki temu kamienie szlifierskie równomiernie dociskają się do gładzi na całym obwodzie, co ogranicza ryzyko powstawania

owalności.

Sprężynowy docisk kamieni

Wbudowana sprężyna utrzymuje stały, równomierny nacisk kamieni ściernych na powierzchnię cylindra podczas całego cyklu pracy. Stały docisk przekłada się na powtarzalną chropowatość gładzi, niezbędną do prawidłowego dotarcia pierścieni tłokowych.

Wymienne kamienie szlifierskie

Zużyte kamienie można zastąpić nowymi bez wymiany całego narzędzia. Możliwość doboru kamieni o różnej ziarnistości pozwala dostosować parametry obróbki do stopnia zużycia cylindra oraz oczekiwanej chropowatości powierzchni końcowej.

Szeroki zakres pracy 32–89 mm

Honownica obejmuje średnice spotykane w małych silnikach jednośladu, silnikach motocyklowych, a także w czterocylindrowych silnikach samochodowych o pojemności do ok. 2,0 l. Przed użyciem należy zmierzyć średnicę cylindra i upewnić się, że mieści się w podanym zakresie.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10356
Zakres pracy	32–89 mm (2")
Długość narzędzia	230 mm
Długość kamienia szlifierskiego	50 mm
Ziarnistość kamieni	drobna
Łącznik	elastyczny (giętki)
Napęd	wiertarka / wkrętarka elektryczna
Wymienne kamienie	tak

Zastosowanie

- Honowanie cylindrów silników samochodowych podczas regeneracji głowicy lub wymiany pierścieni tłokowych
- Obróbka cylindrów silników motocyklowych i skuterowych
- Przygotowanie powierzchni cylindra po jego wytaczaniu w celu uzyskania właściwej chropowatości gładzi
- Usuwanie zanieczyszczeń, nalotów i drobnych zarysowań z powierzchni cylindra
- Regeneracja cylindrów w silnikach małych maszyn roboczych (kosiarki, agregaty, pompy)

- Prace warsztatowe w serwisach motoryzacyjnych i warsztatach amatorskich

Jak dobrać honownicę do cylindra

Przed doborem narzędzia należy zmierzyć średnicę wewnętrzną cylindra przy użyciu średnicówki lub czujnika zegarowego. Zmierzona wartość musi mieścić się w zakresie 32–89 mm. Kamienie drobnoziarniste stosuje się do wykańczania powierzchni i przygotowania gładzi pod nowe pierścienie tłokowe. W przypadku silniejszego zużycia lub po wytaczaniu zaleca się wcześniejsze użycie kamieni o większej ziarnistości (grubszych), a dopiero na końcu kamieni drobnych — takich jak dostarczone z narzędziem.

Użytkowanie i konserwacja

Honownicę mocuje się w uchwycie wiertarki za pomocą trzonka. Podczas pracy narzędzie należy wprawiać w ruch obrotowy z jednoczesnym, równomiernym ruchem posuwisto-zwrotnym wzdłuż osi cylindra. Prędkość obrotowa wiertarki powinna być umiarkowana — zbyt wysoka prędkość prowadzi do nierównomiernego szlifowania i nadmiernego nagrzewania kamieni. Zaleca się stosowanie oleju chłodząco-smarującego, który ogranicza nagrzewanie powierzchni i wydłuża żywotność kamieni.

Po zakończeniu pracy kamienie i głowicę należy oczyścić z opiłków metalicznych i pozostałości oleju. Kamienie szlifierskie wymagają wymiany, gdy ich grubość zmniejszy się na tyle, że sprężyna nie jest w stanie zapewnić odpowiedniego docisku do ścianki cylindra.