

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/honownica-do-cylindrow-3-51-177m-kd10355-p-61738.html>



HOWNICA DO CYLINDRÓW 3" 51-177M KD10355

Cena brutto	48,80 zł
Cena netto	39,67 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD10355
Kod producenta	KD10355
Kod EAN	5903175335593
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Honownica do cylindrów 3" KD10355 — zakres pracy 51-177 mm

KD10355 to narzędzie warsztatowe służące do honowania — precyzyjnego szlifowania powierzchni wewnętrznej cylindrów silników spalinowych. Napędzana wiertarką lub wkrętarką, umożliwia odtworzenie właściwej geometrii i chropowatości lustra cylindra po zużyciu lub naprawie. Elastyczny łącznik oraz sprężynowy mechanizm dociskania kamieni pozwalają na pracę w cylindrach o zróżnicowanych średnicach w zakresie 51-177 mm.

Zakres pracy 51-177 mm
Długość całkowita 300 mm
Długość kamienia 75 mm
Napęd wiertarka / wkrętarka

Charakterystyka narzędzia

Elastyczny łącznik (giętki wał)

Giętki łącznik między uchwytem wiertarki a głowicą honownicy kompensuje drobne odchylenia osiowe i ułatwia utrzymanie równomiernego nacisku kamieni na ściankę cylindra. Zmniejsza ryzyko powstawania śladów wibracji na obrobionej powierzchni.

Sprężynowy mechanizm dociskania kamieni

Sprężyna utrzymuje stały, równomierny docisk kamieni szlifierskich do ścianki cylindra przez cały czas pracy. Dzięki temu uzyskuje się jednorodną chropowatość powierzchni — niezbędną do prawidłowego dotarcia i uszczelnienia pierścieni tłokowych.

Wymienne kamienie szlifierskie

Kamienie można wymieniać po ich zużyciu, co wydłuża żywotność całego narzędzia. Możliwy jest też dobór kamieni o różnej ziarnistości w zależności od wymaganego efektu — zgrubne usuwanie materiału lub wykończeniowe honowanie na drobnej ścierności.

Szeroki zakres średnic — 51-177 mm

Jeden zestaw obejmuje cylindry od małych silników jednośladu (ok. 51 mm) aż po duże jednostki samochodowe i stacjonarne (do 177 mm). Przed użyciem należy sprawdzić, czy średnica cylindra mieści się w podanym zakresie regulacji głowicy.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10355
Zakres pracy	51-177 mm (3")
Długość całkowita	300 mm
Długość kamienia szlifierskiego	75 mm
Typ kamieni	drobna ścierność (wymienne)
Łącznik	elastyczny (giętki wał)
Napęd	wiertarka / wkrętarka (uchwyt standardowy)
Mechanizm dociskania	sprężynowy

Zastosowanie

- Honowanie cylindrów silników samochodowych po regeneracji lub wymianie pierścieni tłokowych
- Usuwanie zanieczyszczeń, nalotów i lekkich zarysowań z lustra cylindra
- Odtwarzanie właściwej chropowatości powierzchni cylindra przed montażem nowych pierścieni
- Honowanie cylindrów silników motocyklowych i skuterowych
- Obróbka cylindrów silników stacjonarnych i małych maszyn roboczych
- Prace regeneracyjne w warsztacie mechanicznym i w warunkach przydomowych

Jak sprawdzić kompatybilność z cylindrem

Przed użyciem należy zmierzyć wewnętrzną średnicę cylindra średnicówką lub czujnikiem zegarowym. Wynik powinien mieścić się w przedziale 51–177 mm. Honownica współpracuje ze standardowymi wiertarkami z uchwytem trójszczekowym — zaleca się stosowanie wiertarki z regulacją obrotów, co pozwala dopasować prędkość do obrabianego materiału i wymaganego efektu powierzchni.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas honowania należy stosować olej chłodząco-smarujący (np. olej silnikowy lub specjalny płyn do honowania), który odprowadza ciepło i opiłki ze strefy obróbki. Kamienie szlifierskie wymagają regularnego czyszczenia z metalicznych zanieczyszczeń, które mogłyby rysować powierzchnię cylindra. Po zakończeniu pracy głowicę i kamienie należy oczyścić i przechowywać w suchym miejscu. Zużyte kamienie wymienia się, odkręcając elementy mocujące głowicy — dostępność zamiennych kamieni o różnych ziarnistościach pozwala dostosować narzędzie do kolejnych etapów obróbki.