

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/honownica-do-cylindrow-51-177mm-yt-05812-yato-p-13778.html>



## HONOWNICA DO CYLINDRÓW 51-177mm YT-05812 YATO

Cena brutto	<b>42,30 zł</b>
Cena netto	<b>34,39 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-05812</b>
Kod producenta	<b>YT-05812</b>
Kod EAN	<b>5906083038655</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Honownica do cylindrów 51-177mm YT-05812 YATO

Narzędzie do precyzyjnej obróbki wykończeniowej cylindrów silnikowych metodą honowania. Przeznaczone do regeneracji i wykańczania powierzchni wewnętrznych cylindrów w zakresie średnic od 51 mm do 177 mm.

Zakres średnic 51-177 mm

Wysokość narzędzia 305 mm

Wymiar kamieni 76 x 10 mm

Liczba kamieni 3 sztuki

### Charakterystyka techniczna honownicy

#### Szeroki zakres średnic 51-177 mm

Uniwersalne narzędzie do obróbki cylindrów w silnikach samochodowych, motocyklowych i przemysłowych. Zakres obejmuje większość typowych średnic cylindrów – od małych jednostek motocyklowych po duże silniki samochodowe i stacjonarne.

### Elastyczny wałek roboczy

Zapewnia kompensację niewspółosiowości podczas honowania. Eliminuje ryzyko powstania nieregularnych śladów obróbki, gwarantuje równomierne rozmieszczenie nacisków na całym obwodzie cylindra i umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach.

### Regulacja nacisku kamieni ściernych

Mechanizm regulacji pozwala precyzyjnie dostosować siłę docisku kamieni do twardości materiału i stopnia zużycia cylindra. Umożliwia kontrolę intensywności obróbki – od delikatnego wygładzania po intensywną regenerację.

### Wymienne kamienie ścierne 76x10 mm

Trzy kamienie ścierne rozmieszczone równomiernie wokół osi narzędzia. Możliwość wymiany zużytych kamieni na nowe (kod YT-05817) bez konieczności zakupu całego zestawu. Wymiar 76x10 mm zapewnia odpowiednią powierzchnię kontaktu z gładzi cylindra.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-05812
Producent	YATO
Zakres średnic cylindrów	51-177 mm
Wysokość całkowita narzędzia	305 mm
Wymiar kamieni ściernych	76 x 10 mm
Liczba kamieni w zestawie	3 sztuki
Kod kamieni wymiennych	YT-05817
Typ wałka	Elastyczny

## Zastosowanie honownicy do cylindrów

- Regeneracja cylindrów w silnikach samochodowych osobowych i dostawczych
- Obróbka wykończeniowa cylindrów w silnikach motocyklowych
- Wykańczanie cylindrów po frezowaniu lub wytaczaniu
- Usuwanie śladów zużycia i rysek z powierzchni cylindra
- Przywracanie odpowiedniej struktury powierzchni gładzi cylindra
- Honowanie cylindrów w maszynach przemysłowych i agregatach
- Obróbka cylindrów hydraulicznych i pneumatycznych
- Przygotowanie powierzchni cylindra przed montażem nowych pierścieni tłokowych

---

## Czym jest honowanie cylindrów

Honowanie to proces obróbki wykończeniowej polegający na usuwaniu mikroskopijnych nierówności z powierzchni cylindra za pomocą ruchów oscylacyjno-obrotowych kamieni ściernych. Proces ten tworzy charakterystyczną strukturę krzyżową na gładzi cylindra, która zatrzymuje olej i zapewnia prawidłowe docieranie pierścieni tłokowych. Honowanie stosuje się po wytaczaniu cylindra lub jako samodzielny proces regeneracji przy niewielkich zużyciach.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem honowania należy sprawdzić stan kamieni ściernych i w razie potrzeby wymienić zużyte elementy. Cylinder powinien być oczyszczony z osadów i zabrudzeń. Podczas pracy honownicę mocuje się w wiertarce lub specjalnej maszynie do honowania, stosując obroty 200-400 obr/min.

Kluczowe znaczenie ma stosowanie odpowiedniego środka smarującego – najczęściej oleju maszynowego lub nafty – który chłodzi narzędzie, odprowadza zanieczyszczenia i zapobiega zatykaniu się kamieni. Ruch honownicy powinien być równomierny, z prędkością posuwu około 15-20 podwójnych skoków na minutę, co zapewnia powstanie właściwego kąta krzyżowania śladów obróbki (45-60 stopni).

Po zakończeniu pracy kamienie należy oczyścić z pozostałości materiału i osadu, a całe narzędzie zabezpieczyć przed korozją. Regularne czyszczenie kamieni szczotką drucianą lub specjalnym ściornikiem przedłuża ich żywotność i utrzymuje skuteczność obróbki.

### Produkty powiązane

Do honownicy YT-05812 pasują wymienne kamienie ściernie YT-05817 o wymiarach 76x10 mm. Zaleca się posiadanie zestawu zapasowych kamieni, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu narzędzia w warsztacie.