



Imadło do rur 2" GEKO G01047

Cena brutto	74,61 zł
Cena netto	60,66 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G01047
Kod producenta	G01047
Kod EAN	5901477104428
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Imadło do rur 2" GEKO G01047

Specjalistyczne imadło zaciskowe przeznaczone do stabilnego mocowania rur podczas operacji technologicznych takich jak cięcie, gwintowanie i szlifowanie. Konstrukcja zaprojektowana z myślą o przytrzymywaniu elementów cylindrycznych.

Maksymalna średnica 2" (50,8 mm)

Materiał korpusu **Żeliwo**

Materiał szczęk **Stal narzędziowa**

Kierunek otwierania **Lewo/prawo**

Charakterystyka techniczna

Żeliwny korpus

Odlewany korpus z żeliwa zapewnia sztywność konstrukcji i eliminuje drgania podczas obróbki. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na odkształcenia oraz tłumieniem wibracji, co ma znaczenie przy precyzyjnych operacjach gwintowania.

Szczęki ze stali narzędziowej

Elementy zaciskowe wykonane ze stali narzędziowej posiadają wysoką twardość powierzchni, co zapobiega szybkiemu zużyciu podczas wielokrotnego mocowania. Profil szczęk dostosowany do kształtu cylindrycznego rur zapewnia równomierny rozkład siły

docisku.

Dwukierunkowe otwieranie

Mechanizm umożliwia otwieranie szczęk w prawo lub w lewo, co pozwala na dostosowanie orientacji imadła do konkretnego stanowiska roboczego. Funkcja przydatna przy ograniczonej przestrzeni montażowej lub specyficznym układzie narzędzi.

Zakres średnic do 2"

Maksymalna średnica 2" (50,8 mm) obejmuje typowe rury instalacyjne: 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" oraz 2". Pozwala to na pracę z najpopularniejszymi wymiarami stosowanymi w instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych.

Specyfikacja techniczna

Model	G01047
Producent	GEKO
Typ	Imadło zaciskowe do rur
Maksymalna średnica rury	2" (50,8 mm)
Materiał korpusu	Żeliwo
Materiał szczęk	Stal narzędziowa
Kierunek otwierania	Prawo/lewo (regulowany)
Przeznaczenie	Elementy cylindryczne, rury

Zastosowanie

- Cięcie rur stalowych, miedzianych i z tworzyw sztucznych
- Gwintowanie rur przy użyciu gwintowników ręcznych lub elektrycznych
- Szlifowanie i usuwanie zadziorów po cięciu
- Wiercenie otworów w rurach o przekroju okrągłym
- Montaż złąbek i elementów instalacyjnych
- Prace konserwacyjne przy instalacjach hydraulicznych
- Obróbka prętów i profili okrągłych
- Przygotowanie rur przed spawaniem lub lutowaniem

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zamocowaniem rury sprawdź jej średnicę zewnętrzną. Oznaczenie 2" odnosi się do średnicy nominalnej, która w przypadku rur stalowych gwintowanych odpowiada średnicy zewnętrznej około 60 mm (z gwintem), natomiast dla rur miedzianych i PVC 2" to średnica zewnętrzna 50,8 mm. Upewnij się, że rura mieści się w zakresie rozwarcia szczęk.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem sprawdź poprawność działania mechanizmu zaciskowego i upewnij się, że powierzchnie szczęk są czyste. Podczas pracy umieść rurę centralnie między szczękami i dokręć mechanizm do momentu stabilnego przylegania bez nadmiernego docisku, który mógłby odkształcić cienkie ściany rury.

Po zakończeniu pracy oczyść szczęki z zanieczyszczeń i wiórów. Mechanizm gwintowy należy okresowo smarować smarem plastycznym, aby zapewnić płynność ruchu i zapobiec korozji. Przechowuj imadło w suchym miejscu, zabezpieczając powierzchnie robocze przed wilgocią.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z rurami przydatne mogą być: obcinaki do rur, gwintownice ręczne, narzędzia do usuwania zadziorów oraz smary do gwintowania. Przy montażu imadła warto rozważyć solidny stół roboczy lub podstawę warsztatową zapewniającą stabilność podczas obróbki.