

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-krzyzowe-100mm-geko-g01029-p-17899.html>

Imadło krzyżowe 100mm GEKO G01029

Cena brutto	113,45 zł
Cena netto	92,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01029
Kod producenta	G01029
Kod EAN	5901477104718
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Imadło krzyżowe 100mm GEKO G01029

Dwuosiowe imadło maszynowe z żeliwną konstrukcją, przeznaczone do montażu na wiertarkach stołowych, frezarkach i tokarkach. Umożliwia precyzyjne pozycjonowanie detalu w dwóch płaszczyznach bez konieczności jego ponownego mocowania.

Szerokość szczęk **100 mm**

Maksymalne rozwarcie **88 mm**

Konstrukcja **Żeliwo**

Typ **Dwuosiowe**

Charakterystyka

Żeliwna konstrukcja

Korpus wykonany z żeliwa zapewnia stabilność podczas obróbki i odporność na wibracje. Materiał charakteryzuje się wysoką sztywnością przy jednoczesnym tłumieniu drgań, co przekłada się na dokładność wykonywanych operacji. Żeliwo jest odporne na pękanie pod wpływem obciążeń punktowych, które występują przy mocowaniu detali o nieregularnych kształtach.

System dwuosiowy

Możliwość przesuwu w dwóch prostopadłych osiach (X i Y) pozwala na precyzyjne pozycjonowanie obrabianego elementu bez konieczności jego ponownego mocowania. Zakres przesuwu w każdej osi wynosi zazwyczaj około 50-70 mm, co umożliwia obróbkę większych powierzchni bez przestawiania przedmiotu. Śruby mikrometryczne pozwalają na ustawienie z dokładnością do 0,1 mm.

Rozwarcie szczęk 88 mm

Maksymalne rozwarcie szczęk określa największą grubość detalu, jaki można zamocować w imadle. Wartość 88 mm przy szerokości szczęk 100 mm pozwala na pracę z typowymi elementami obrabianymi w warsztacie – od drobnych detali po średniej wielkości bloki materiału.

Uniwersalny montaż

Podstawa imadła wyposażona jest w otwory montażowe kompatybilne ze standardowymi stolikami wiertarek stołowych, frezarek i tokarek. Możliwość obrotu całego imadła wokół osi pionowej (zazwyczaj co 90°) zwiększa elastyczność ustawienia detalu względem narzędzia skrawającego.

Specyfikacja techniczna

Model	G01029
Szerokość szczęk	100 mm
Maksymalne rozwarcie szczęk	88 mm
Typ konstrukcji	Dwuosiowe (krzyżowe)
Materiał korpusu	Żeliwo
Liczba osi regulacji	2 (X i Y)
Przeznaczenie	Wiertarki, frezarki, tokarki

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w różnych punktach detalu bez przestawiania
- Frezowanie rowków, kształtów płaskich i konturów
- Obróbka małych i średnich elementów na frezarkach stołowych
- Precyzyjne pozycjonowanie przy wykonywaniu serii otworów
- Obróbka detali wymagających dostępu z wielu stron
- Prace modelarskie i prototypowe w warsztacie
- Obróbka aluminium, stali, tworzyw sztucznych i drewna
- Montaż na wiertarkach stołowych do rozszerzenia ich funkcjonalności

Użytkowanie i konserwacja

Montaż

Przed montażem należy sprawdzić zgodność rozstawu otworów montażowych w podstawie imadła ze stolikiem maszyny. Imadło mocuje się za pomocą śrub lub wpustów T-kształtnych. Po zamocowaniu warto sprawdzić prostopadłość szczęk do osi wrzeciona za pomocą czujnika zegarowego lub kątownika.

Konserwacja

Prowadnice liniowe należy regularnie czyścić z wiórów i kurzu, a następnie smarować cienką warstwą oleju maszynowego. Śruby pociągowe wymagają okresowego smarowania smarem litowym. Po zakończeniu pracy warto poluzować szczęki, aby zmniejszyć naprężenia w mechanizmie. Przy obróbce materiałów wytwarzających dużo wiórów zaleca się stosowanie osłon prowadnic.

Bezpieczeństwo

Przed rozpoczęciem obróbki należy upewnić się, że detal jest pewnie zamocowany w szczękach – luz może prowadzić do wyrzucenia przedmiotu podczas pracy. Nie należy przekraczać dopuszczalnej siły zacisku, szczególnie przy detalach z materiałów miękkich lub kruchych. Podczas regulacji położenia w osiach X i Y należy sprawdzić, czy detal nie koliduje z wrzecionem lub innymi elementami maszyny.