

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-krzyzowe-125mm-geko-g01028-p-17898.html>

## Imadło krzyżowe 125mm GEKO G01028

Cena brutto	<b>183,98 zł</b>
Cena netto	<b>149,58 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G01028</b>
Kod producenta	<b>G01028</b>
Kod EAN	<b>5901477104701</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Imadło krzyżowe 125mm GEKO G01028

Dwuosiowe imadło maszynowe przeznaczone do montażu na wiertarkach stołowych, frezarkach i tokarkach. Żeliwna konstrukcja zapewnia stabilność mocowania detali podczas obróbki mechanicznej.

Szerokość szczęk 125 mm

Maksymalne rozwarcie 120 mm

Typ konstrukcji Dwuosiowa krzyżowa

Materiał korpusu Żeliwo

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja dwuosiowa

System dwóch niezależnych osi umożliwia precyzyjne pozycjonowanie detalu w płaszczyźnie poziomej i pionowej. Regulacja odbywa się za pomocą śrub mikrometrycznych, co pozwala na dokładne ustawienie obrabianego elementu względem narzędzia skrawającego.

#### Żeliwny korpus

Materiał wykonania to żeliwo szare o podwyższonej odporności na pękanie. Taka konstrukcja tłumi drgania powstające podczas obróbki, co przekłada się na lepszą jakość powierzchni obrabianej i dłuższą żywotność narzędzi.

### Rozwarcie szczęk 120 mm

Maksymalny rozstaw szczęk określa największy wymiar detalu, jaki można zamocować w imadle. Wartość 120 mm przy szerokości szczęk 125 mm pozwala na obróbkę elementów o przekroju do 12 cm, co obejmuje większość typowych prac warsztatowych.

### Uniwersalne mocowanie

Podstawa imadła wyposażona jest w otwory montażowe kompatybilne ze standardowymi stolikami wiertarek, frezarek i tokarek. Możliwość bezpośredniego przykręcenia do stołu maszyny eliminuje konieczność stosowania dodatkowych adapterów.

## Specyfikacja techniczna

Model	G01028
Szerokość szczęk	125 mm
Maksymalne rozwarcie szczęk	120 mm
Typ imadła	Maszynowe krzyżowe dwuosiowe
Materiał korpusu	Żeliwo
Liczba osi regulacji	2 osie
Przeznaczenie	Wiertarki, frezarki, tokarki

## Zastosowanie

- Mocowanie detali podczas wiercenia otworów pod kątem na wiertarce stołowej
- Frezowanie płaszczyzn w elementach wymagających precyzyjnego pozycjonowania
- Obróbka małych elementów na tokarkach z możliwością korekty ustawienia
- Wykonywanie rowków i kieszeni w niewielkich obrabiarkach
- Precyzyjne wiercenie serii otworów z zachowaniem określonych odstępów
- Montaż elementów podczas prac montażowo-naprawczych w warsztacie
- Obróbka detali wymagających wielopłaszczyznowego dostępu narzędzia

## Użytkowanie i konserwacja

### Montaż na maszynie

Przed zamocowaniem imadła należy sprawdzić zgodność rozstawu otworów montażowych ze stolikiem maszyny. Imadło mocuje się za pomocą śrub lub sworzni przechodzących przez otwory w podstawie. Po przykręceniu warto sprawdzić prostopadłość szczęk

---

względem osi wrzeczona wiertarki lub frezarki, używając wskaźnika czujnikowego lub kątownika.

### **Regulacja położenia**

Każda z dwóch osi posiada śrubę mikrometryczną z podziałką. Obrót śruby przesuwają imadło o określoną wartość w danej płaszczyźnie. Przed rozpoczęciem obróbki należy zablokować osie, których nie używamy, aby zapobiec przypadkowemu przesunięciu detalu pod wpływem sił skrawania.

### **Konserwacja**

Prowadnice osi wymagają okresowego smarowania olejem maszynowym. Śruby mikrometryczne należy chronić przed wiórami i pyłem metalowym, które mogą uszkodzić gwint. Po zakończeniu pracy warto oczyścić imadło sprężonym powietrzem i nałożyć cienką warstwę oleju na niemalowane powierzchnie żeliwne, co zapobiega korozji.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z imadłem przydatne mogą być: równoległki do podkładania detali nieregularnych, kątowniki warsztatowe do kontroli ustawienia, zestawy śrub montażowych M10 lub M12 w zależności od średnicy otworów w stole maszyny, oraz olej maszynowy do konserwacji prowadnic.