

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-krzyzowe-dwuosiowe-100mm-kd3515-p-63590.html>



IMADŁO KRZYŻOWE DWUOSIOWE 100MM KD3515

Cena brutto	99,60 zł
Cena netto	80,98 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD3515
Kod producenta	KD3515
Kod EAN	5903957017686
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Imadło krzyżowe dwuosiowe 100 mm KD3515

Imadło krzyżowe KD3515 to żeliwne urządzenie warsztatowe umożliwiające stabilne mocowanie przedmiotów obrabianych oraz ich precyzyjne przemieszczanie w dwóch prostopadłych osiach – X i Y. Przeznaczone do montażu na stołach wiertarek kolumnowych i frezarek.

Model KD3515
Szerokość szczęk 100 mm
Liczba osi 2 (X i Y)
Materiał Żeliwo

Charakterystyka

Konstrukcja żeliwna

Żeliwo charakteryzuje się wysoką masą własną i zdolnością do tłumienia drgań, co przekłada się na stabilność mocowania podczas obróbki. Materiał jest odporny na odkształcenia pod obciążeniem, co zapewnia powtarzalność pozycjonowania.

Regulacja w dwóch osiach

Mechanizm śrubowy umożliwia niezależne przesuwanie przedmiotu w osi X (lewo-prawo) i Y (przód-tył) bez konieczności odkręcania mocowania. Ręczne pokrętła pozwalają na stopniowe, kontrolowane przemieszczanie obrabianego elementu.

Szerokość szczęk 100 mm

Szczęki o szerokości 100 mm pozwalają na mocowanie detali o zróżnicowanych gabarytach — od małych elementów metalowych po szersze profile drewniane. To standardowy rozmiar stosowany w warsztatach hobbystycznych i lekkim przemyśle.

Rowki montażowe

Podstawa imadła wyposażona jest w rowki pod śruby, które pasują do standardowych rowków teowych w stołach wiertarek kolumnowych i frezarek. Montaż nie wymaga dodatkowych adapterów ani specjalistycznych narzędzi.

Specyfikacja techniczna

Model	KD3515
Typ	Imadło krzyżowe, dwuosiowe
Szerokość szczęk	100 mm
Liczba osi regulacji	2 (oś X i oś Y)
Materiał	Żeliwo
Mocowanie	Rowki montażowe pod śruby
Elementy w zestawie	Imadło, ręczne pokrętła do regulacji, instrukcja obsługi

Zastosowanie

- Wiercenie otworów z dokładnym pozycjonowaniem na wiertarce kolumnowej
- Frezowanie płaskich powierzchni i rowków na frezarkach stołowych
- Szlifowanie elementów metalowych i drewnianych
- Obróbka metali nieżelaznych: aluminium, mosiądzu, miedzi
- Obróbka drewna i tworzyw sztucznych
- Prace modelarskie i prototypowanie w warsztacie hobbystycznym
- Precyzyjne trasowanie i znakowanie detali

Kompatybilność z maszyną

Przed zakupem należy sprawdzić szerokość rowków teowych w stole maszyny oraz dostępną przestrzeń roboczą. Imadła krzyżowe montuje się na stołach z rowkami teowymi o standardowych szerokościach (najczęściej 12 lub 14 mm). Warto również upewnić się, że wymiary podstawy imadła mieszczą się w obszarze roboczym stołu.

Użytkowanie i konserwacja

Mechanizm śrubowy imadła wymaga okresowego smarowania, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu lub po ekspozycji na pył metaliczny. Do smarowania śrub pociągowych zaleca się stosowanie smaru maszynowego lub oleju do obrabiarek. Żeliwna obudowa jest podatna na korozję przy długotrwałym kontakcie z wilgocią — po użytkowaniu warto przetrzeć powierzchnie suchą szmatką i ewentualnie zabezpieczyć cienką warstwą oleju.

Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy imadło jest pewnie zamocowane do stołu maszyny i czy śruby mocujące są dokręcone. Luzy w prowadnicach osi można skompensować przez regulację listew zaciskowych, jeśli konstrukcja imadła na to pozwala.