

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-krzyzowe-maszynowe-100mm-kd3513-kraftdele-p-64303.html>

IMADŁO KRZYŻOWE MASZYNOWE 100MM KD3513 KRAFT&DELE

Cena brutto	184,08 zł
Cena netto	149,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD3513
Kod producenta	KD3513
Kod EAN	5903957017587
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Imadło krzyżowe maszynowe dwuosiowe 100 mm KD3513

Imadło krzyżowe KD3513 to maszynowe narzędzie mocujące wykonane z żeliwa, przeznaczone do współpracy ze stołami wiertarek i frezarek. Umożliwia precyzyjne pozycjonowanie obrabianego elementu wzdłuż dwóch osi bez konieczności jego demontażu i ponownego ustawiania.

Szerokość szczęk 100 mm

Typ Dwuosiowe

Materiał Żeliwo

Mocowanie Rowki montażowe

Charakterystyka produktu

Konstrukcja żeliwna

Żeliwo charakteryzuje się wysoką odpornością na drgania i odkształcenia mechaniczne. W warunkach obróbki skrawaniem — wiercenia czy frezowania — tłumi wibracje przenoszone ze wrzeciona, co przekłada się na stabilność mocowania i dokładność

wykonania otworów lub frezów.

Regulacja w dwóch osiach

Mechanizm krzyżowy pozwala na niezależne przesuwanie zamocowanego elementu wzdłuż osi X i Y. Eliminuje to potrzebę ręcznego przestawiania przedmiotu między kolejnymi operacjami, skracając czas ustawień i zmniejszając ryzyko błędu pozycjonowania.

Szczęki 100 mm

Szerokość szczęk 100 mm pozwala na mocowanie elementów o zróżnicowanych gabarytach — od małych detali metalowych po większe bloki drewniane lub tworzywa. To parametr kluczowy przy doborze imadła do konkretnego zakresu prac warsztatowych.

Rowki montażowe

Standardowe rowki montażowe pod śruby umożliwiają pewne przymocowanie imadła do stołu wiertarki lub frezarki. Przed zakupem należy sprawdzić rozstaw i szerokość rowków teowych w stole maszyny, aby potwierdzić kompatybilność mocowania.

Specyfikacja techniczna

Model	KD3513
Typ	Imadło krzyżowe maszynowe dwuosowe
Szerokość szczęk	100 mm
Materiał	Żeliwo
Mocowanie	Rowki montażowe pod śruby
Liczba osi regulacji	2 (X i Y)

Zastosowanie

- Wiercenie otworów na wiertarkach stołowych i kolumnowych
- Frezowanie elementów metalowych i drewnianych
- Szlifowanie powierzchniowe z dokładnym pozycjonowaniem
- Obróbka powtarzalnych detali wymagających precyzyjnego ustawienia
- Mocowanie elementów podczas prac na frezarkach konwencjonalnych
- Prace warsztatowe wymagające przesuwu przedmiotu w dwóch kierunkach bez demontażu

Kompatybilność z maszyną

Przed montażem należy zweryfikować wymiary rowków teowych stołu maszyny (szerokość i rozstaw) oraz upewnić się, że nośność stołu jest wystarczająca dla ciężaru imadła. Parametry te są podane w dokumentacji technicznej wiertarki lub frezarki.