

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-lancuchowe-stolowe-14-6-p-60592.html>

IMADŁO ŁAŃCUCHOWE STOŁOWE 1/4-6"

Cena brutto	226,87 zł
Cena netto	184,45 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-65090
Kod producenta	YT-65090
Kod EAN	5906083129995
Producent	YATO

Opis produktu

Imadło łańcuchowe stołowe YATO 1/4-6" (YT-65090)

Stołowe imadło łańcuchowe do mocowania rur o średnicach od 1/4" do 6" (6-150 mm). Konstrukcja z odlewu żeliwnego z lakierowaną powierzchnią oraz szczękami ze stali CrV zapewnia stabilne unieruchomienie podczas cięcia, gwintowania i fazowania rur.

Zakres mocowania 1/4" - 6" (6-150 mm)

Materiał korpusu Odlew żeliwa

Materiał szczęk Stal CrV

Typ montażu Do blatu roboczego

Charakterystyka imadła łańcuchowego

Żeliwna konstrukcja korpusu

Odlew żeliwa charakteryzuje się wysoką odpornością na obciążenia punktowe i wibracje powstające podczas obróbki. Materiał ten tłumi drgania lepiej niż stal, co przekłada się na precyzję cięcia i gwintowania. Korpus z odlewu nie odkształca się pod wpływem długotrwałego nacisku, zachowując geometrię mocowania.

Szczęki ze stali CrV

Stal chromowo-wanadowa (CrV) zapewnia twardość powierzchni szczęk przy zachowaniu odporności na pęknięcie. Materiał ten wytrzymuje wielokrotne zaciskanie bez utraty zdolności mocujących. Szczęki ze stali CrV nie ulegają deformacji pod wpływem nacisku, co gwarantuje powtarzalność mocowania.

Elastyczny łańcuch mocujący

System łańcuchowy dopasowuje się do kształtu rurociągów, rozkładając siłę nacisku równomiernie na całym obwodzie. Rozwiązanie to eliminuje punktowe naprężenia, które mogłyby uszkodzić powierzchnię rury. Łańcuch utrzymuje elementy okrągłe i nieregularne bez ryzyka ich obrotu podczas obróbki.

Lakierowane wykończenie antykorozyjne

Powłoka lakiernicza zabezpiecza żeliwo przed korozją w środowisku warsztatu, gdzie występuje wilgoć i emulsje chłodzące. Lakier ułatwia usuwanie zanieczyszczeń i wiórów metalowych z powierzchni imadła. Wykończenie zachowuje właściwości ochronne przez cały okres eksploatacji przy podstawowej konserwacji.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-65090
Nazwa produktu	Imadło łańcuchowe stołowe
Marka	YATO
Zakres mocowania rur	1/4" - 6" (około 6-150 mm)
Materiał korpusu i podstawy	Odlew żeliwa
Materiał szczęk	Stal CrV (chromowo-wanadowa)
Wykończenie powierzchni	Lakierowane (ochrona antykorozyjna)
Sposób montażu	Do blatu roboczego (mocowanie śrubowe)

Zastosowanie w warsztacie i instalacjach

- Cięcie rur stalowych, miedzianych i z tworzyw sztucznych piłą ręczną lub tarczową
- Gwintowanie rur instalacyjnych za pomocą gwintownic ręcznych i elektrycznych
- Fazowanie krawędzi rur przed spawaniem lub łączeniem mechanicznym
- Gięcie rur hydraulicznych z użyciem giętarek ręcznych
- Montaż i demontaż instalacji wodno-kanalizacyjnych, grzewczych i gazowych
- Obróbka rur w systemach energetycznych i przemysłowych
- Prace konserwacyjne wymagające stabilnego unieruchomienia elementów rurowych
- Obróbka profili okrągłych w warsztatach ślusarskich i mechanicznych

Zakres średnic rur

Oznaczenie 1/4" - 6" odnosi się do średnic nominalnych rur w calach, co odpowiada zakresowi metrycznemu około 6-150 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę zewnętrzną rur, z którymi będzie użytkowane imadło. Dla rur stalowych gwintowanych średnica zewnętrzna różni się od nominalnej - przykładowo rura 1" ma średnicę zewnętrzną około 33,7 mm.

Montaż i użytkowanie

Imadło wymaga trwałego przymocowania do blatu roboczego za pomocą śrub przechodzących przez otwory w podstawie. Błat powinien mieć grubość minimum 30 mm i być wykonany z materiału odpornego na obciążenia dynamiczne. Podczas montażu należy sprawdzić poziom podstawy, aby uniknąć naprężeń w konstrukcji.

Przed zaciskiem rury należy oczyścić szczęki z wiórów i zanieczyszczeń. Łańcuch mocujący zakłada się na rurę, a następnie napina za pomocą mechanizmu śrubowego do momentu stabilnego unieruchomienia bez nadmiernego docisku. Podczas obróbki rur z tworzyw sztucznych zaleca się użycie podkładek ochronnych, aby uniknąć odkształcenia materiału.

Konserwacja imadła łańcuchowego

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry i pozostałości materiałów z powierzchni szczęk oraz łańcucha. Elementy ruchome mechanizmu zaciskowego wymagają okresowego smarowania smarem litowym. Lakierowaną powierzchnię korpusu należy chronić przed uderzeniami ostrymi narzędziami, które mogłyby uszkodzić powłokę antykorozyjną.

Produkty uzupełniające

Do pracy z imadłem łańcuchowym przydatne są: gwintownice ręczne lub elektryczne do rur, piły do metalu z ramą, narzędzia do fazowania krawędzi rur, oleje chłodzące do gwintowania oraz zestawy narzynek i gwintowników do różnych średnic rur.

...