

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-maszynowe-100-mm-yt-65072-yato-p-15851.html>

Imadło maszynowe 100 mm YT-65072 YATO

Cena brutto	69,77 zł
Cena netto	56,72 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-65072
Kod producenta	YT-65072
Kod EAN	5906083049125
Producent	YATO

Opis produktu

Imadło maszynowe 100 mm YT-65072 YATO

Imadło maszynowe YATO YT-65072 to narzędzie przeznaczone do mocowania obrabianych elementów na wiertarkach stołowych, frezarkach i innych maszynach warsztatowych. Konstrukcja żeliwna z wymiennymi szczękami zapewnia stabilność podczas operacji wiercenia, szlifowania i obróbki mechanicznej.

Szerokość szczęk **100 mm**

Maksymalny rozstaw **85 mm**

Materiał korpusu **Żeliwo**

Typ szczęk **Wymienne z pryzmami**

Charakterystyka imadła maszynowego YATO

Konstrukcja żeliwna

Korpus wykonany z żeliwa charakteryzuje się wysoką sztywnością i zdolnością tłumienia drgań podczas obróbki. Materiał ten zapewnia stabilność geometryczną nawet przy długotrwałym użytkowaniu i obciążeniach dynamicznych występujących podczas wiercenia czy frezowania.

Wymienne szczęki z pryzmami

Szczęki wykonane z utwardzanej stali wyposażono w rowki pryzmatyczne, umożliwiające pewne mocowanie elementów cylindrycznych – rurek, prętów, wałków. Możliwość wymiany szczęk pozwala dostosować imadło do różnych typów obrabianego materiału i przedłużyć żywotność narzędzia.

System mocowania stałego

Imadło mocuje się trwale do blatu roboczego lub statywu maszyny za pomocą śrub. Ten typ montażu eliminuje luz i zapewnia powtarzalność ustawienia, co ma znaczenie przy obróbce seryjnej i operacjach wymagających precyzji pozycjonowania.

Śruba pociągowa z moletowanym pokrętle

Mechanizm zaciskowy wyposażono w pokrętkę z naciętą powierzchnią oraz luźną przetyczkę. Konstrukcja ta umożliwia szybką regulację rozstawu szczęk i dokładne dozowanie siły zacisku, co zapobiega uszkodzeniu delikatniejszych materiałów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-65072
Producent	YATO
Szerokość szczęk (L)	100 mm
Wysokość (W)	135 mm
Maksymalny rozstaw szczęk	85 mm
Materiał korpusu	Żeliwo
Materiał szczęk	Stal utwardzana
Typ szczęk	Wymienne z rowkami pryzmatycznymi
Rodzaj mocowania	Stałe, śrubowe do blatu/statywu

Zastosowanie imadła maszynowego

- Mocowanie elementów podczas wiercenia na wiertarkach stołowych i kolumnowych
- Obróbka mechaniczna na frezarkach – planowanie, rowkowanie, nacinanie
- Szlifowanie precyzyjne detali metalowych i tworzyw sztucznych
- Prace modelarskie wymagające stabilnego pozycjonowania małych elementów
- Mocowanie rurek i prętów okrągłych w rowkach pryzmatycznych
- Obróbka drewna – wiercenie otworów, frezowanie krawędzi
- Warsztatowe naprawy i modyfikacje części metalowych
- Montaż elementów wymagających precyzyjnego ustawienia kąтового

Użytkowanie i konserwacja

Montaż imadła maszynowego

Przed montażem należy sprawdzić płaskość powierzchni montażowej i usunąć zanieczyszczenia. Imadło mocuje się śrubami przez otwory w podstawie, dokręcając je równomiernie. Po zamocowaniu warto zweryfikować prostopadłość szczęk do osi wrzeciona maszyny za pomocą kątownika lub czujnika zegarowego.

Konserwacja mechanizmu zaciskowego

Gwint śruby pociągowej wymaga okresowego smarowania smarem litowym lub olejem maszynowym, co zapewnia płynną pracę i chroni przed zużyciem. Szczęki należy regularnie czyścić z wiórów i zanieczyszczeń. W przypadku zużycia rowków pryzmatycznych szczęki podlegają wymianie na nowe.

Dobór siły zacisku

Siłę zacisku dostosowuje się do twardości i kruchości materiału. Elementy z tworzyw sztucznych i metali miękkich wymagają umiarkowanego zacisku, aby uniknąć odkształceń. Stal i żeliwo można mocować z większą siłą. Nadmierny zacisk może prowadzić do uszkodzenia szczęk lub odkształcenia obrabianego elementu.