

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-maszynowe-150-mm-yt-65073-yato-p-15852.html>

Imadło maszynowe 150 mm YT-65073 YATO

Cena brutto	125,56 zł
Cena netto	102,08 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-65073
Kod producenta	YT-65073
Kod EAN	5906083049132
Producent	YATO

Opis produktu

Imadło maszynowe 150 mm YT-65073 YATO

Imadło maszynowe o szerokości szczęk 150 mm, przeznaczone do montażu na stałe do blatu roboczego lub statywu. Konstrukcja żeliwna z wymiennymi szczękami utwardzonymi zapewnia stabilne mocowanie materiału podczas obróbki skrawaniem, ślusarskiej i montażowej.

Szerokość szczęk 150 mm
Rozstaw szczęk do 120 mm
Materiał korpusu Żeliwo
Typ montażu Stały

Charakterystyka techniczna imadła maszynowego

Korpus żeliwny

Odlew z żeliwa szarego zapewnia sztywność konstrukcji i tłumienie drgań podczas obróbki. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na odkształcenia i stabilnością wymiarową, co przekłada się na powtarzalność mocowania i precyzję pracy.

Wymienne szczęki utwardzane z pryzmami

Szczęki robocze poddane obróbce cieplnej (hartowanie) zwiększają odporność na ścieranie. Pryzmy na powierzchni szczęk umożliwiają mocowanie elementów okrągłych (rury, pręty) bez ryzyka ześlizgnięcia się materiału podczas obróbki.

Śruba pociągowa z moletowaniem

Moletowana powierzchnia wrzeciona ułatwia obsługę bez użycia narzędzi. Luźna przetyczka (rączka) pozwala na szybkie ustawienie wstępne rozstawu szczęk, a następnie dokręcenie momentem roboczym dla pewnego zacisku materiału.

Maksymalny rozstaw szczęk 120 mm

Parametr ten określa maksymalną grubość materiału, jaki można zamocować w imadle. Rozstaw 120 mm przy szerokości szczęk 150 mm pozwala na mocowanie typowych elementów obrabianych w warsztacie mechanicznym i ślusarskim.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-65073
Szerokość szczęk (L)	150 mm
Wysokość szczęk (W)	135 mm
Maksymalny rozstaw szczęk	120 mm
Materiał korpusu	Żeliwo
Materiał szczęk	Stal utwardzana
Typ szczęk	Wymienne z pryzmami
Rodzaj mocowania	Stałe, śrubowe do blatu lub statywu
Producent	YATO

Zastosowanie imadła maszynowego

- Obróbka wiertarska - mocowanie materiału podczas wiercenia otworów w metalu, drewnie i tworzywach sztucznych
- Szlifowanie ręczne - stabilizacja elementów przy użyciu szlifierek kątowych i pilników
- Frezowanie ręczne - mocowanie detali przy drobnych pracach frezarskich
- Piłowanie materiałów - precyzyjne cięcie prętów, profili i blach
- Gięcie i prostowanie - formowanie elementów metalowych
- Prace montażowe - składanie i łączenie komponentów
- Modelarstwo - obróbka drobnych elementów wymagających stabilnego podparcia
- Nitowanie i zakuwanie - operacje łączenia materiałów

Montaż imadła maszynowego

Imadło wymaga montażu na stałe do blatu roboczego lub statywu za pomocą śrub. Przed montażem należy upewnić się, że powierzchnia montażowa jest płaska i wystarczająco wytrzymała do przeniesienia sił zacisku. Zaleca się zastosowanie śrub M10 lub M12 oraz podkładek zabezpieczających przed poluzowaniem. Prawidłowy montaż zapewnia stabilność podczas obróbki i bezpieczeństwo pracy.

Konserwacja i użytkowanie

Aby zapewnić długą żywotność imadła maszynowego, należy regularnie smarować gwint śruby pociągowej oraz powierzchnie ślizgowe. Zaleca się stosowanie smaru grafitowego lub oleju maszynowego. Po zakończeniu pracy warto oczyścić szczęki z wiórów i zanieczyszczeń, co zapobiega uszkodzeniu powierzchni roboczych.

Podczas mocowania materiału należy równomiernie rozłożyć siłę zacisku na całej szerokości szczęk. Zbyt duży moment dokręcenia może prowadzić do odkształcenia cienkich elementów lub uszkodzenia gwintu. W przypadku mocowania materiałów delikatnych zaleca się zastosowanie podkładek ochronnych z aluminium lub miedzi.

Produkty powiązane

Do pracy z imadłem maszynowym przydatne mogą być: wiertarki stołowe, statyw do imadła, wymienne szczęki miękkie do mocowania elementów delikatnych, środki smarne do konserwacji mechanizmów śrubowych oraz zestawy śrub montażowych.