

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-maszynowe-krzyzowe-100mm-zeliwne-dwuosiowe-yt-65075-yato-p-59539.html>



IMADŁO MASZYNOWE KRZYŻOWE 100mm ŻELIWNE DWUOSIOWE YT-65075 YATO

Cena brutto	130,69 zł
Cena netto	106,25 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-65075
Kod producenta	YT-65075
Kod EAN	5906083118142
Producent	YATO

Opis produktu

Imadło maszynowe krzyżowe 100mm żeliwne dwuosiowe YT-65075 YATO

Imadło maszynowe krzyżowe o konstrukcji dwuosiowej umożliwia precyzyjne pozycjonowanie obrabianego elementu w dwóch płaszczyznach. Model wykonany z żeliwa z lakierem młotkowym, wyposażony w śrubę trapezową i wymienne szczęki o szerokości 100 mm.

Szerokość szczęk 100 mm

Rozwarcie szczęk 80 mm

Typ konstrukcji Dwuosiowa

Waga 7,2 kg

Charakterystyka imadła maszynowego krzyżowego

Dwuosiowy system pozycjonowania

Konstrukcja dwuosiowa pozwala na regulację położenia obrabianego elementu zarówno w płaszczyźnie poziomej, jak i pionowej. Mechanizm ten wykorzystuje precyzyjne śruby pociągowe, które umożliwiają płynne ustawienie elementu pod wymaganym kątem bez konieczności jego ponownego mocowania. Rozwiązanie to znajduje zastosowanie w pracach wymagających obróbki elementu z różnych stron lub pod określonym kątem.

Konstrukcja z żeliwa z powłoką młotkową

Korpus wykonany z żeliwa zapewnia stabilność podczas obróbki i tłumi wibracje powstające w trakcie wiercenia czy frezowania. Lakier młotkowy stanowi powłokę ochronną, która zwiększa odporność na korozję i uszkodzenia mechaniczne. Teksturowana powierzchnia lakieru młotkowego maskuje drobne zarysowania powstające podczas eksploatacji.

Śruba trapezowa z uchwytem typu T

Śruba trapezowa charakteryzuje się większą powierzchnią styku gwintu w porównaniu do śruby metrycznej, co przekłada się na wyższą wytrzymałość na obciążenia osiowe i płynniejszy ruch. Uchwyt typu T umożliwia szybkie dokręcanie szczęk przy zachowaniu odpowiedniej siły zacisku. Konstrukcja ta pozwala na sprawną wymianę mocowanych elementów bez użycia dodatkowych narzędzi.

Wymienne szczęki robocze

System wymiennych szczęk pozwala na dostosowanie imadła do specyfiki obrabianego materiału. Standardowe szczęki z rowkowaną powierzchnią zapewniają pewne mocowanie elementów metalowych. Możliwość montażu nakładek magnetycznych (np. YT-65001, YT-65006) umożliwia bezpieczne mocowanie detali bez ryzyka uszkodzenia powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-65075
Producent	YATO
Typ imadła	Maszynowe krzyżowe dwuosiowe
Szerokość szczęk	100 mm
Maksymalne rozwarście szczęk	80 mm
Materiał konstrukcji	Żeliwo
Wykończenie powierzchni	Lakier młotkowy
Typ śruby	Trapezowa
Typ uchwytu	T
Wymienne szczęki	Tak
Sposób mocowania	Stałe (śruby)
Średnica otworów montażowych	10 mm
Wymiary korpusu (dł. × szer. × wys.)	120 × 210 × 130 mm
Waga	7,2 kg
Kompatybilne akcesoria	Nakładki magnetyczne YT-65001, YT-65006

Zastosowanie imadła maszynowego krzyżowego

-
- Obróbka mechaniczna elementów metalowych – wiercenie, frezowanie, szlifowanie
 - Prace spawalnicze wymagające stabilnego mocowania detali pod określonym kątem
 - Operacje ślusarskie – cięcie, piłowanie, gwintowanie elementów
 - Montaż i obróbka konstrukcji stalowych w warsztatach konstrukcyjnych
 - Precyzyjne pozycjonowanie elementów podczas prac modelarskich
 - Obróbka drewna w stolarstwie – cięcie, wiercenie, struganie
 - Prace konserwatorskie i naprawcze wymagające dostępu do elementu z różnych stron
 - Montaż zespołów mechanicznych w produkcji jednostkowej i małoseryjnej

Montaż i użytkowanie

Montaż do blatu roboczego

Imadło wymaga stałego mocowania do blatu za pomocą śrub M10. Otwory montażowe o średnicy 10 mm należy rozmieścić zgodnie z rozstawem otworów w podstawie imadła. Zaleca się montaż na blacie o grubości minimum 30 mm wykonanym z materiału o odpowiedniej sztywności. Stabilne mocowanie eliminuje wibracje podczas obróbki i zwiększa precyzję wykonywanych operacji.

Regulacja położenia elementu

Pozycjonowanie w płaszczyźnie poziomej odbywa się poprzez poluzowanie śrub mocujących podstawę obrotową i obrót całego imadła. Regulacja w płaszczyźnie pionowej realizowana jest za pomocą śruby pociągowej mechanizmu przechyłu. Po ustawieniu elementu w wymaganej pozycji należy dokręcić śruby blokujące obu osi. Sprawdzenie stabilności mocowania przed rozpoczęciem obróbki zapobiega przesunięciom elementu podczas pracy.

Konserwacja mechanizmów

Śruba trapezowa wymaga okresowego smarowania smarem litowym lub olejem maszynowym. Czyszczenie rowków szczęk z zanieczyszczeń i wiórów po każdym użyciu przedłuża żywotność powierzchni roboczych. Sprawdzanie luzów w mechanizmach regulacyjnych i ich eliminacja poprzez dokręcenie śrub regulacyjnych utrzymuje precyzję pozycjonowania. Lakier młotkowy należy chronić przed agresywnymi środkami chemicznymi, które mogą uszkodzić powłokę ochronną.

Akcesoria rozszerzające funkcjonalność

Do imadła dostępne są wymienne nakładki magnetyczne na szczęki (modele YT-65001, YT-65006), które umożliwiają mocowanie elementów bez ryzyka uszkodzenia ich powierzchni. Nakładki magnetyczne znajdują zastosowanie przy obróbce detali o delikatnych powłokach lub elementów wymagających zachowania estetyki powierzchni.

...