

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-modelarskie-150mm6-geko-g01044-p-17908.html>

Imadło modelarskie 150mm/6" GEKO G01044

Cena brutto	78,08 zł
Cena netto	63,48 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01044
Kod producenta	G01044
Kod EAN	5901477104848
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Imadło modelarskie 150mm GEKO G01044

Imadło wiertarskie ze staliwa z rowkowaną podstawą, przeznaczone do mocowania detali podczas obróbki na wiertarkach stołowych i kolumnowych. Wyposażone w hartowane szczęki z nacięciami krzyżkowymi zapewniającymi pewny chwyt obrabianych elementów.

Szerokość szczęk 150 mm

Maksymalne rozwarcie 150 mm

Wysokość szczęk 24 mm

Materiał korpusu Staliwo

Charakterystyka techniczna

Hartowane szczęki stalowe

Szczęki hartowane indukcyjnie i czernione zapewniają zwiększoną odporność na zużycie i deformację. Nacięcia krzyżkowe tworzą wielokierunkowy wzór chwytny, który skutecznie zabezpiecza detale przed obrotem podczas obróbki mechanicznej.

Rowkowana podstawa montażowa

Cztery podłużne otwory montażowe o szerokości 13 mm umożliwiają elastyczne pozycjonowanie imadła na stole wiertarki. Rozstaw otworów 160 mm odpowiada standardowym wymiarom stołów obrabiarek.

Konstrukcja ze staliwa

Korpus wykonany ze staliwa łączy wytrzymałość z relatywnie niską masą, co ułatwia transport i montaż. Materiał zachowuje stabilność geometryczną pod obciążeniem typowym dla prac modelarskich i precyzyjnych.

Wymienne wkładki szczękowe

Możliwość wymiany wkładek szczękowych przedłuża żywotność narzędzia. Po zużyciu powierzchni chwytnej nie ma konieczności wymiany całego imadła - wystarczy wymienić same wkładki.

Specyfikacja techniczna

Model	G01044
Rozmiar szczęk	150 mm (6")
Wysokość szczęk	24 mm
Maksymalne rozwarcie	150 mm
Rozstaw otworów mocujących	160 mm
Szerokość otworu mocującego	13 mm
Materiał korpusu	Staliwo
Materiał szczęk	Stal hartowana indukcyjnie
Typ nacięć szczękowych	Krzyżkowe
Liczba otworów montażowych	4 (podłużne)

Zastosowanie

- Mocowanie detali podczas wiercenia na wiertarkach stołowych i kolumnowych
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnego pozycjonowania małych elementów
- Obróbka metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych i drewna
- Frezowanie lekkich detali na małych frezarkach
- Prace montażowe i demontażowe wymagające stabilnego uchwytu
- Warsztaty szkolne i hobbystyczne
- Prototypowanie i produkcja małoseryjna

Montaż i użytkowanie

Montaż na stole wiertarki

Przed montażem sprawdź, czy rozstaw otworów w stole wiertarki odpowiada rozstawowi 160 mm. Podłużne otwory umożliwiają przesunięcie imadła o kilka milimetrów w celu dopasowania do istniejących otworów. Mocuj za pomocą śrub M12 lub M14 z podkładkami. Po zamontowaniu sprawdź równoległość szczęk do osi stołu.

Konserwacja szczęk

Regularnie oczyszczaj szczęki z wiórów i zanieczyszczeń. Powierzchnie chwytne można okresowo odtłuszczać, aby zachować skuteczność nacięć. Unikaj mocowania materiałów twardszych niż stal szczęk – może to prowadzić do przedwczesnego zużycia nacięć krzyżkowych.

Produkty powiązane

Do pracy z imadłem przydatne mogą być: podkładki ochronne pod szczęki (przy mocowaniu delikatnych materiałów), zestaw śrub montażowych M12/M14, równoległaki stalowe do precyzyjnego ustawiania detali.