

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-modelarskie-75mm3-geko-g01041-p-17905.html>

## Imadło modelarskie 75mm/3" Geko G01041

Cena brutto	<b>37,05 zł</b>
Cena netto	<b>30,12 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G01041</b>
Kod producenta	<b>G01041</b>
Kod EAN	<b>5901477104817</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Imadło modelarskie 75mm Geko G01041

Imadło wiertarskie ze staliwa z rowkowaną podstawą, przeznaczone do mocowania na stole wiertarki. Wyposażone w hartowane stalowe szczęki z nacięciami krzyżkowymi zapewniającymi pewny chwyt obrabianego elementu.

Szerokość szczęk 75 mm

Maksymalne rozwarcie 85 mm

Wysokość szczęk 20 mm

Model G01041

### Charakterystyka techniczna

#### Hartowane szczęki z nacięciami

Powierzchnie chwytne zostały hartowane indukcyjnie i czernione, co zwiększa twardość powierzchni i odporność na ścieranie. Nacięcia krzyżkowe zapobiegają wysuwaniu się przedmiotu podczas wiercenia lub obróbki.

#### Rowkowana podstawa montażowa

Cztery podłużne otwory o szerokości 13 mm umożliwiają precyzyjne pozycjonowanie imadła na stole wiertarki. Rozstaw otworów 107

mm jest zgodny ze standardowymi wymiarami rowków T w stołach obrabiarek.

### Konstrukcja ze staliwa

Korpus wykonany ze staliwa łączy wytrzymałość mechaniczną z relatywnie niską masą. Materiał ten zapewnia stabilność podczas pracy i odporność na odkształcenia pod obciążeniem.

### Wymienne wkładki szczękowe

Imadło wyposażono w wkładki szczękowe, które można wymienić po zużyciu. Pozwala to na długotrwałe użytkowanie bez konieczności wymiany całego mechanizmu.

## Specyfikacja techniczna

Model	G01041
Rozmiar szczęk	75 mm (3")
Wysokość szczęk	20 mm
Maksymalne rozwarście	85 mm
Rozstaw otworów mocujących	107 mm
Szerokość otworu mocującego	13 mm
Materiał korpusu	Staliwo
Materiał szczęk	Stal hartowana indukcyjnie
Typ nacięć szczęk	Krzyżkowe
Liczba otworów montażowych	4 (podłużne)

## Zastosowanie

- Mocowanie przedmiotów podczas wiercenia na wiertarce stołowej
- Trzymanie elementów metalowych przy obróbce pilnikiem
- Pozycjonowanie detali przy frezowaniu ręcznym
- Mocowanie płytek PCB podczas lutowania
- Precyzyjne ustawianie elementów do znakowania lub grawerowania
- Trzymanie profili i prętów przy cięciu piłą ręczną
- Stabilizacja małych przedmiotów przy szlifowaniu

### Sprawdzanie kompatybilności z wiertarką

Przed montażem sprawdź rozstaw rowków T w stole wiertarki. Standardowy rozstaw wynosi 100-110 mm. Otwory montażowe o szerokości 13 mm pasują do śrub M12 lub nakrętek T standardowych rozmiarów. W przypadku innych rozstawów możliwe jest zastosowanie adaptera montażowego.

---

## Montaż i użytkowanie

---

Imadło montuje się za pomocą śrub lub nakrętek T umieszczonych w rowkach stołu wiertarki. Podłużne otwory pozwalają na przesunięcie imadła wzdłuż rowka w celu optymalnego ustawienia względem wrzeciona. Po ustawieniu pozycji należy dokręcić śruby z momentem zapewniającym stabilność, ale bez nadmiernego nacisku, który mógłby uszkodzić rowki.

Podczas pracy szczęki należy dokręcać równomiernie, aby uniknąć przekrzywienia przedmiotu. Nacięcia krzyżkowe zapewniają skuteczny chwyt nawet przy niewielkim nacisku. W przypadku obróbki elementów o delikatnej powierzchni zaleca się zastosowanie podkładek ochronnych.

### **Konserwacja**

Mechanizm śrubowy należy okresowo smarować olejem maszynowym. Po zakończeniu pracy warto oczyścić szczęki z wiórów i pyłu, co zapobiega zanieczyszczeniu gwintu. Powierzchnie czernione można zabezpieczyć cienką warstwą oleju antykorozyjnego, szczególnie w wilgotnych warunkach pracy.