

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-obrotowe-125-mm-simo-125-schmith-p-31123.html>

Imadło obrotowe 125 mm SIMO-125 SCHMITH

Cena brutto	279,85 zł
Cena netto	227,52 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SIMO-125
Kod producenta	SIMO-125
Kod EAN	5902004722511
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Imadło obrotowe 125 mm SIMO-125 SCHMITH

Imadło obrotowe z możliwością obrotu o 360° w płaszczyźnie poziomej, przeznaczone do uniwersalnego mocowania detali w warsztatach ślusarskich i mechanicznych. Szerokość szczęk 125 mm zapewnia stabilne mocowanie elementów o średnich wymiarach.

Szerokość szczęk 125 mm
Typ konstrukcji Obrotowe
Obrót 360°
Model SIMO-125

Charakterystyka

Funkcja obrotowa 360°

Możliwość obrotu podstawy w pełnym zakresie pozwala na precyzyjne ustawienie detalu pod dowolnym kątem bez konieczności przestawiania całego imadła. Funkcja przydatna przy obróbce wielopłaszczyznowej i spawaniu.

Szerokość szczęk 125 mm

Parametr określa maksymalny rozstaw szczęk imadła. Wartość 125 mm umożliwia mocowanie elementów o szerokości do około 120 mm, co odpowiada typowym detalom warsztatowym — od drobnych części mechanicznych po średnie konstrukcje.

Konstrukcja warsztatowa

Wykonanie z materiałów odpornych na obciążenia mechaniczne. Imadło przeznaczone do montażu na stałe na stole warsztatowym poprzez otwory montażowe w podstawie.

Zastosowanie uniwersalne

Konstrukcja przystosowana do prac ślusarskich, mechanicznych i motoryzacyjnych. Możliwość mocowania detali o różnych kształtach — od płaskich blach po elementy cylindryczne.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SIMO-125
Szerokość szczęk	125 mm
Typ imadła	Obrotowe
Zakres obrotu	360° (płaszczyzna pozioma)
Kod EAN	5902004722511
Jednostka sprzedaży	1 szt.

Zastosowanie

- Obróbka ślusarska elementów metalowych
- Piłowanie, pilnikowanie i szlifowanie detali
- Spawanie konstrukcji wymagających precyzyjnego ustawienia
- Montaż i demontaż zespołów mechanicznych
- Obróbka elementów motoryzacyjnych
- Prace serwisowe w warsztatach mechanicznych
- Mocowanie detali podczas wiercenia i gwintowania
- Montaż stały na stanowiskach warsztatowych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż

Imadło należy mocować do stabilnego stołu warsztatowego poprzez otwory w podstawie, używając śrub odpowiedniej średnicy. Powierzchnia montażowa powinna być płaska i wystarczająco gruba, aby zapewnić stabilność podczas pracy.

Dobór rozmiaru

Szerokość szczęk 125 mm to parametr uniwersalny, odpowiedni do większości prac warsztatowych. Do drobnych prac precyzyjnych warto rozważyć imadła mniejsze (80-100 mm), do ciężkich konstrukcji — modele 150-200 mm.

Konserwacja mechanizmu obrotowego

Mechanizm obrotu wymaga okresowego smarowania, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Należy regularnie sprawdzać dokręcenie śrub mocujących i stan szczęk — nadmierne zużycie rowków zmniejsza skuteczność mocowania.