

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-obrotowe-150-mm-simo-150-schmith-p-31124.html>

Imadło obrotowe 150 mm SIMO-150 SCHMITH

Cena brutto	353,53 zł
Cena netto	287,42 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SIMO-150
Kod producenta	SIMO-150
Kod EAN	5902004722528
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Imadło obrotowe 150 mm SIMO-150 SCHMITH

Imadło warsztatowe z mechanizmem obrotu w płaszczyźnie poziomej, przeznaczone do mocowania detali w warsztatach ślusarskich i mechanicznych. Szerokość szczęk 150 mm umożliwia pracę z elementami średniej wielkości.

Szerokość szczęk 150 mm

Typ konstrukcji **Obrotowe**

Model SIMO-150

Charakterystyka techniczna

Mechanizm obrotowy 360°

Podstawa obrotowa umożliwia swobodne ustawienie imadła w dowolnej pozycji w płaszczyźnie poziomej. Funkcja przydatna przy obróbce elementów wymagających dostępu z różnych stron bez konieczności przemocowywania detalu.

Szerokość szczęk 150 mm

Rozstaw szczęk określa maksymalną szerokość mocowanego elementu. 150 mm to rozmiar uniwersalny dla większości prac warsztatowych – wystarczający dla detali średniej wielkości, jednocześnie nie zajmujący nadmiernie miejsca na stole.

Konstrukcja warsztatowa

Wykonanie z materiałów odpornych na obciążenia mechaniczne. Imadło przeznaczone do montażu na stałe na blacie roboczym poprzez otwory w podstawie.

Zastosowanie ślusarskie

Konstrukcja przystosowana do obróbki mechanicznej metali – piłowania, toczenia, szlifowania. Szczęki z rowkowaną powierzchnią zapewniają pewne uchwytu elementów o różnych kształtach.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SIMO-150
Szerokość szczęk	150 mm
Typ konstrukcji	Obrotowe
Zakres obrotu	360° w płaszczyźnie poziomej
Jednostka sprzedaży	1 sztuka
Kod EAN	5902004722528

Zastosowanie

- Warsztaty ślusarskie – obróbka elementów metalowych
- Serwisy mechaniczne – naprawa i regeneracja części
- Warsztaty motoryzacyjne – obróbka komponentów pojazdów
- Prace montażowe – składanie i demontaż podzespołów
- Obróbka ręczna – piłowanie, pilnikowanie, szlifowanie
- Spawalnictwo – przygotowanie i pozycjonowanie elementów

Montaż i użytkowanie

Montaż na stole roboczym

Imadło mocuje się do blatu za pomocą śrub przechodzących przez otwory w podstawie. Grubość blatu i wytrzymałość materiału muszą odpowiadać obciążeniom wynikającym z planowanych prac. Przed montażem należy sprawdzić, czy mechanizm obrotowy ma swobodę ruchu po zamocowaniu.

Parametr 150 mm – co oznacza

Wartość 150 mm odnosi się do szerokości szczęk imadła, czyli maksymalnego rozmiaru detalu, jaki można zamocować między nimi. Rzeczywisty rozstaw szczęk po otwarciu może być nieco mniejszy ze względu na konstrukcję mechanizmu. Parametr ten należy dopasować do typowych rozmiarów obrabianych elementów.

Konserwacja mechanizmu

Mechanizm śrubowy wymaga okresowego smarowania smarem konsystentnym. Powierzchnie robocze szczęk należy chronić przed uderzeniami, które mogą uszkodzić rowkowanie. Po pracach z materiałami wydzielającymi wióry zaleca się oczyszczenie prowadnic i mechanizmu obrotowego.