

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-obrotowe-250-mm-z-kowadlem-kd1105-kraftdele-p-60702.html>

## Imadło obrotowe 250 mm z kowadłem KD1105 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>432,40 zł</b>
Cena netto	<b>351,54 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD1105</b>
Kod producenta	<b>KD1105</b>
Kod EAN	<b>5901638115799</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Imadło obrotowe ślusarskie 250 mm z kowadłem KD1105

Imadło ślusarskie KD1105 to narzędzie warsztatowe z obrotową podstawą i zintegrowanym kowadłem, przeznaczone do trwałego mocowania obrabianych elementów. Korpus wykonany ze staliwa odlewanego, szczęki ze stali narzędziowej stopowej – konstrukcja przystosowana do intensywnej eksploatacji w warunkach warsztatu ślusarskiego, mechanicznego i samochodowego.

Szerokość szczęk 250 mm

Podstawa Obrotowa 360°

Wyposażenie dodatkowe Kowadło

Model KD1105

### Charakterystyka produktu

#### Szczęki ze stali narzędziowej stopowej

Materiał szczęk dobrano pod kątem odporności na ścieranie i odkształcenia plastyczne. Wysoka twardość powierzchni roboczej

przekłada się na trwałe, pewne uchwycenie elementów bez ryzyka uszkodzenia powierzchni szczęk przy dużych siłach zacisku.

### Obrotowa podstawa 360°

Podstawa umożliwia obrót korpusu imadła w płaszczyźnie poziomej, co pozwala na zmianę orientacji mocowanego elementu bez odkręcania imadła od stołu. Rozwiązanie przydatne przy obróbce wielopłaszczyznowej i spawaniu.

### Zintegrowane kowadło

Kowadełko umieszczone w tylnej części korpusu stanowi dodatkową powierzchnię roboczą do prostowania, kształtowania i lekkiego kucia elementów metalowych bezpośrednio przy stanowisku roboczym.

### Fabryczne zabezpieczenie antykorozyjne

Powierzchnia korpusu pokryta fabrycznie powłoką ochronną, która spowalnia proces utleniania w warunkach wilgotnego środowiska warsztatowego. Zabezpieczenie naniesione fabrycznie zapewnia ochronę od pierwszego dnia użytkowania.

### Odporność na pękanie

Konstrukcja korpusu charakteryzuje się zwiększoną odpornością na pękanie — cecha istotna przy udarowych obciążeniach, które pojawiają się podczas kucia lub wybijania elementów z użyciem młotka. Staliwo odlewane stosowane w korpusie ma wyższe właściwości udarowe niż żeliwo szare, które jest powszechnie stosowane w tańszych imadłach.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD1105
Szerokość szczęk	250 mm
Typ podstawy	Obrotowa
Wyposażenie dodatkowe	Kowadło
Materiał szczęk	Stal stopowa narzędziowa
Zabezpieczenie antykorozyjne	Tak (fabryczne)
Typ narzędzia	Imadło ślusarskie obrotowe

---

## Zastosowanie

---

- Mocowanie elementów metalowych podczas piłowania, wiercenia i gwintowania
- Prace ślusarskie przy montażu i demontażu połączeń gwintowych
- Prostowanie i kształtowanie prętów, blach i profili na kowadełku
- Obróbka elementów wymagających zmiany orientacji — dzięki obrotowej podstawie
- Prace przy naprawie pojazdów mechanicznych i maszyn
- Spawanie i szlifowanie elementów wymagających stabilnego zamocowania
- Warsztaty ślusarskie, mechaniczne, kowalskie i stolarskie

### Dobór rozmiaru imadła

Szerokość szczęk 250 mm klasyfikuje ten model jako imadło warsztatowe do zastosowań średnich i ciężkich. Pozwala na mocowanie elementów o znacznej szerokości, co czyni go odpowiednim zarówno do precyzyjnych prac ślusarskich, jak i do obróbki większych detali maszynowych. Przy wyborze imadła warto uwzględnić wymiary typowo obrabianych elementów — szczęki powinny obejmować element na całej szerokości dla równomiernego docisku.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Gwint śruby pociągowej wymaga okresowego smarowania smarem maszynowym lub grafitowym, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Regularne smarowanie zapobiega zacieraniu mechanizmu i utrzymuje płynność pracy. Po pracach z metalami narażonymi na korozję (np. stalą mokrą lub zardzewiałą) zalecane jest oczyszczenie szczęk i powierzchni roboczych oraz nałożenie cienkiej warstwy oleju ochronnego na odstąpięte metalowe powierzchnie korpusu.

Imadło mocuje się do stołu warsztatowego za pomocą śrub przez otwory w podstawie. Stół powinien być wystarczająco masywny i stabilny — przy imadłach o szerokości szczęk 250 mm zalecana grubość blatu drewnianego to minimum 60–80 mm lub blat stalowy.