

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-obrotowe-250-mm-z-kowadlem-kd1105-kraftdele-p-60702.html>

Imadło obrotowe 250 mm z kowadłem KD1105 KRAFT&DELE

Cena brutto	432,40 zł
Cena netto	351,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1105
Kod producenta	KD1105
Kod EAN	5901638115799
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Imadło obrotowe ślusarskie 250 mm z kowadłem KD1105

Imadło ślusarskie KD1105 to narzędzie warsztatowe z obrotową podstawą i zintegrowanym kowadłem, przeznaczone do trwałego mocowania obrabianych elementów. Korpus wykonany ze staliwa odlewanego, szczęki ze stali narzędziowej stopowej — konstrukcja przystosowana do intensywnej eksploatacji w warunkach warsztatu ślusarskiego, mechanicznego i samochodowego.

Szerokość szczęk 250 mm

Podstawa Obrotowa 360°

Wyposażenie dodatkowe Kowadło

Model KD1105

Charakterystyka produktu

Szczęki ze stali narzędziowej stopowej

Materiał szczęk dobrano pod kątem odporności na ścieranie i odkształcenia plastyczne. Wysoka twardość powierzchni roboczej

przekłada się na trwałe, pewne uchwycenie elementów bez ryzyka uszkodzenia powierzchni szczęk przy dużych siłach zacisku.

Obrotowa podstawa 360°

Podstawa umożliwia obrót korpusu imadła w płaszczyźnie poziomej, co pozwala na zmianę orientacji mocowanego elementu bez odkręcania imadła od stołu. Rozwiązanie przydatne przy obróbce wielopłaszczyznowej i spawaniu.

Zintegrowane kowadło

Kowadełko umieszczone w tylnej części korpusu stanowi dodatkową powierzchnię roboczą do prostowania, kształtowania i lekkiego kucia elementów metalowych bezpośrednio przy stanowisku roboczym.

Fabryczne zabezpieczenie antykorozyjne

Powierzchnia korpusu pokryta fabrycznie powłoką ochronną, która spowalnia proces utleniania w warunkach wilgotnego środowiska warsztatowego. Zabezpieczenie naniesione fabrycznie zapewnia ochronę od pierwszego dnia użytkowania.

Odporność na pękanie

Konstrukcja korpusu charakteryzuje się zwiększoną odpornością na pękanie — cecha istotna przy udarowych obciążeniach, które pojawiają się podczas kucia lub wybijania elementów z użyciem młotka. Staliwo odlewane stosowane w korpusie ma wyższe właściwości udarowe niż żeliwo szare, które jest powszechnie stosowane w tańszych imadłach.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1105
Szerokość szczęk	250 mm
Typ podstawy	Obrotowa
Wyposażenie dodatkowe	Kowadło
Materiał szczęk	Stal stopowa narzędziowa
Zabezpieczenie antykorozyjne	Tak (fabryczne)
Typ narzędzia	Imadło ślusarskie obrotowe

Zastosowanie

- Mocowanie elementów metalowych podczas piłowania, wiercenia i gwintowania
- Prace ślusarskie przy montażu i demontażu połączeń gwintowych
- Prostowanie i kształtowanie prętów, blach i profili na kowadełku
- Obróbka elementów wymagających zmiany orientacji — dzięki obrotowej podstawie
- Prace przy naprawie pojazdów mechanicznych i maszyn
- Spawanie i szlifowanie elementów wymagających stabilnego zamocowania
- Warsztaty ślusarskie, mechaniczne, kowalskie i stolarskie

Dobór rozmiaru imadła

Szerokość szczęk 250 mm klasyfikuje ten model jako imadło warsztatowe do zastosowań średnich i ciężkich. Pozwala na mocowanie elementów o znacznej szerokości, co czyni go odpowiednim zarówno do precyzyjnych prac ślusarskich, jak i do obróbki większych detali maszynowych. Przy wyborze imadła warto uwzględnić wymiary typowo obrabianych elementów — szczęki powinny obejmować element na całej szerokości dla równomiernego docisku.

Użytkowanie i konserwacja

Gwint śruby pociągowej wymaga okresowego smarowania smarem maszynowym lub grafitowym, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Regularne smarowanie zapobiega zacieraniu mechanizmu i utrzymuje płynność pracy. Po pracach z metalami narażonymi na korozję (np. stalą mokrą lub zardzewiałą) zalecane jest oczyszczenie szczęk i powierzchni roboczych oraz nałożenie cienkiej warstwy oleju ochronnego na odstąpięte metalowe powierzchnie korpusu.

Imadło mocuje się do stołu warsztatowego za pomocą śrub przez otwory w podstawie. Stół powinien być wystarczająco masywny i stabilny — przy imadłach o szerokości szczęk 250 mm zalecana grubość blatu drewnianego to minimum 60–80 mm lub blat stalowy.