

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-obrotowe-5-125mm-heavy-duty-g02306-geko-p-64188.html>

Imadło obrotowe 5" 125mm HEAVY DUTY G02306 GEKO

Cena brutto	185,36 zł
Cena netto	150,70 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02306
Kod producenta	G02306
Kod EAN	5903418302184
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Imadło ślusarskie obrotowe 5" 125mm Heavy Duty – GEKO G02306

Imadło ślusarskie z mechanizmem obrotu 360° przeznaczone do stałego montażu na blacie roboczym. Korpus z odlewu żeliwnego, hartowane szczęki radełkowane oraz śruba trapezowa ze stali węglowej zapewniają stabilną pracę przy obróbce metalu, rur i profili konstrukcyjnych. W zestawie kowadło, szczęki do rur oraz nakładki ochronne z tworzywa.

Szerokość szczęk 125 mm (5")

Maks. rozwarcie 140 mm

Mechanizm obrotowy 360°

Waga 8,6 kg

Charakterystyka produktu

Korpus z odlewu żeliwnego

Żeliwo tłumi drgania powstające podczas obróbki udarowej i piłowania, co przekłada się na stabilność mocowania elementu. Materiał jest odporny na odkształcenia plastyczne pod dużymi obciążeniami statycznymi, typowymi przy zaciskaniu profili stalowych.

Hartowane szczęki radełkowane

Szczęki o szerokości 125 mm i grubości 10 mm wykonano z hartowanej stali. Radełkowanie powierzchni roboczej zwiększa tarcie i zapobiega przesuwaniu się obrabianego elementu. Hartowanie przedłuża żywotność szczęk przy intensywnym użytkowaniu z materiałami ściernymi.

Mechanizm obrotowy 360°

Podstawa obrotowa umożliwia ustawienie szczęk pod dowolnym kątem względem blatu roboczego bez konieczności odkręcania imadła. Blokada pozycji utrzymuje wybrany kąt pod pełnym obciążeniem. Rozwiązanie przydatne przy cięciu, pilnikowaniu i spawaniu elementów o nieregularnych kształtach.

Śruba trapezowa ze stali węglowej

Gwint trapezowy charakteryzuje się większą powierzchnią styku niż gwint metryczny, co przekłada się na wyższą siłę docisku przy tym samym momencie obrotowym na rękojeści. Stal węglowa zapewnia odporność na zużycie ścierne przy długotrwałej eksploatacji.

Zintegrowane kowadło

Powierzchnia kowadła umieszczona na górnej części korpusu umożliwia wykonywanie lekkich prac udarowych — prostowanie blach, nitowanie i formowanie metalu — bez konieczności stosowania oddzielnego narzędzia. Kowadło stanowi integralną część odlewu, co eliminuje ryzyko jego przemieszczenia.

Szczęki do rur i nakładki ochronne

Zintegrowane szczęki do rur (profil V) umożliwiają pewne mocowanie elementów okrągłych bez ryzyka ich toczenia. Dołączone nakładki z tworzywa sztucznego zakłada się na szczęki stalowe przy pracy z aluminium, tworzywami sztucznymi lub elementami lakierowanymi, chroniąc ich powierzchnię przed śladami zacisków.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G02306
Typ	Imadło ślusarskie obrotowe
Rozmiar szczęk	5" / 125 mm
Grubość szczęk	10 mm
Maksymalne rozwarście szczęk	140 mm
Mechanizm obrotowy	360°
Materiał korpusu	Odlew żeliwny
Szczęki	Hartowane, radełkowane
Śruba dociskowa	Trapezowa, stal węglowa
Wymiary (szer. × dł. × wys.)	125 × 310 × 165 mm
Waga	8,6 kg
Montaż	Stały, do blatu roboczego (4 śruby w zestawie)
Wyposażenie dodatkowe	Kowadło, szczęki do rur, nakładki ochronne z tworzywa

Typowe zastosowania

- Pilnikowanie i szlifowanie elementów stalowych i aluminiowych
- Cięcie metalu piłą ręczną i mechaniczną
- Gwintowanie i rozwiercanie otworów
- Montaż i demontaż połączeń śrubowych
- Zaciskanie rur i profili okrągłych
- Prostowanie i formowanie blach (z wykorzystaniem kowadła)
- Nitowanie elementów konstrukcyjnych
- Mocowanie elementów lakierowanych i z tworzyw sztucznych (z nakładkami ochronnymi)

Montaż i użytkowanie

Imadło wymaga trwałego przymocowania do blatu roboczego za pomocą 4 śrub montażowych dołączonych do zestawu. Błąt powinien mieć grubość i nośność odpowiednią do masy imadła (8,6 kg) oraz przewidywanych obciążeń roboczych — zalecane są blaty stalowe lub grube blaty drewniane z wzmocnieniem. Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy wszystkie śruby montażowe są dokręcone, a mechanizm blokady obrotu pewnie utrzymuje wybraną pozycję.

Konserwacja

Śrubę trapezową i prowadnice szczęk należy okresowo smarować smarem maszynowym lub olejem technicznym, szczególnie przy pracy w środowiskach zapyłonych lub wilgotnych. Powierzchnię odlewu żeliwnego warto zabezpieczać olejem antykorozyjnym, aby zapobiec tworzeniu się rdzy w miejscach niechronionych farbą. Nakładki ochronne z tworzywa należy kontrolować pod kątem pęknięć — uszkodzone nakładki mogą pozostawiać ślady na obrabianych powierzchniach.