

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-obrotowe-80-mm-simo-80-schmith-p-31126.html>

Imadło obrotowe 80 mm SIMO-80 SCHMITH

Cena brutto	151,17 zł
Cena netto	122,90 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SIMO-80
Kod producenta	SIMO-80
Kod EAN	5902004722498
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Imadło obrotowe 80 mm SIMO-80 SCHMITH

Imadło obrotowe z mechanizmem obrotu w poziomie o 360 stopni, przeznaczone do mocowania detali w warsztatach ślusarskich i mechanicznych. Szerokość szczęk 80 mm zapewnia stabilne trzymanie elementów o średnich wymiarach podczas obróbki ręcznej i maszynowej.

Szerokość szczęk 80 mm
Typ Obrotowe
Obrót 360°
Model SIMO-80

Charakterystyka

Mechanizm obrotowy 360°

Podstawa imadła obraca się wokół własnej osi w pełnym zakresie, co eliminuje konieczność przestawiania detalu podczas obróbki pod różnymi kątami. Mechanizm blokujący stabilizuje ustawienie w wybranej pozycji.

Szerokość szczęk 80 mm

Parametr określa maksymalną szerokość przedmiotu, który można zamocować między szczękami. 80 mm to rozmiar uniwersalny dla drobnych i średnich detali — elementów metalowych, tworzyw sztucznych, drewna o grubości do około 75 mm.

Konstrukcja warsztatowa

Korpus wykonany z odlewu żeliwnego zapewnia stabilność podczas piłowania, pilnikowania i wiercenia. Szczęki z rowkowaną powierzchnią zwiększają siłę chwytu i chronią przed poślizgiem materiału.

Montaż do blatu

Imadło mocuje się do stołu warsztatowego za pomocą śrub przechodzących przez otwory w podstawie. Stabilne zamocowanie jest warunkiem bezpiecznej pracy — luz w połączeniu może prowadzić do uszkodzenia detalu lub narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SIMO-80
Szerokość szczęk	80 mm
Typ imadła	Obrotowe
Zakres obrotu	360° w poziomie
Jednostka sprzedaży	1 sztuka
Ilość w opakowaniu zbiorczym	4 sztuki
Kod EAN	5902004722498

Zastosowanie

- Piłowanie elementów metalowych i plastikowych
- Pilnikowanie i szlifowanie krawędzi detali
- Wiercenie otworów w płaskich elementach
- Cięcie gwintów ręcznych narzynkami
- Montaż i demontaż drobnych podzespołów mechanicznych
- Obróbka elementów w warsztatach modelarskich
- Prace ślusarskie przy naprawach sprzętu gospodarczego

Użytkowanie i konserwacja

Montaż imadła

Przed pierwszym użyciem należy zamocować imadło do stabilnego blatu o grubości minimum 30 mm. Śruby mocujące powinny być dokręcone z odpowiednim momentem — zbyt słabe dokręcenie spowoduje wibracje, zbyt mocne może uszkodzić gwint. Zaleca się stosowanie podkładek dystansowych, jeśli blat jest wykonany z miękkiego drewna.

Ochrona szczęk

Podczas mocowania elementów o delikatnych powierzchniach (lakierowanych, polerowanych) należy stosować nakładki ochronne z miękkiego materiału — gumy, skóry lub drewna. Bezpośredni kontakt z rowkowanymi szczękami pozostawia trwałe ślady.

Konserwacja mechanizmu

Gwint śruby zaciskowej i mechanizm obrotowy wymagają okresowego smarowania smarem litowym lub olejem maszynowym. Nagromadzenie wiórów i pyłu w mechanizmie obrotowym utrudnia zmianę pozycji — zaleca się regularne czyszczenie sprężonym powietrzem lub szczotką.