

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-profi-geko-4-100mm7-5kg-g02301-p-18427.html>

Imadło Profi GEKO 4" (100mm)7,5kg G02301

Cena brutto	101,01 zł
Cena netto	82,12 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G02301
Kod producenta	G02301
Kod EAN	5901477104763
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Imadło warsztatowe Profi GEKO 4" (100mm) - model G02301

Imadło ślusarskie z obrotową podstawą przeznaczone do mocowania detali podczas obróbki mechanicznej, spawania i montażu. Konstrukcja ze staliwa zapewnia stabilność przy pracy z elementami o masie do kilku kilogramów.

Szerokość szczęk 100 mm (4")

Kąt obrotu 120°

Materiał Staliwo

Waga 7,5 kg

Charakterystyka techniczna

Szerokość szczęk 100 mm

Oznaczenie 4" odnosi się do maksymalnej szerokości rozwartych szczęk. Taki rozmiar pozwala na mocowanie detali o przekroju do około 90 mm, co obejmuje większość typowych prac warsztatowych - od drobnych elementów elektronicznych po konstrukcje stalowe średniej wielkości.

Obrotowa podstawa 120°

Mechanizm obrotu umożliwia ustawienie imadła w zakresie 120° bez konieczności odkręcania całego narzędzia od stołu. Funkcja

przydatna podczas pracy z elementami wymagającymi dostępu pod różnymi kątami – spawania, wiercenia otworów czy piłowania.

Konstrukcja ze staliwa

Staliwo to stop żelaza z węglem (0,2-0,6% C) o właściwościach pośrednich między stalą a żeliwem. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na uderzenia i odkształcenia, co ma znaczenie przy dociskaniu elementów z dużą siłą lub podczas prac młotkiem.

Zintegrowane kowadełko

Górna część podstawy imadła pełni funkcję kowadła – płaskiej powierzchni do prostowania, gięcia lub kształtowania blach i prętów. Rozwiązanie eliminuje potrzebę posiadania oddzielnego kowadła w przypadku prostych operacji kowalskich.

Specyfikacja techniczna

Model	G02301
Szerokość szczęk	100 mm (4")
Zakres obrotu podstawy	120°
Materiał korpusu	Staliwo
Kowadełko	Tak
Waga	ok. 7,5 kg
Typ montażu	Śrubowy do blatu

Zastosowanie

- Mocowanie elementów podczas piłowania ręcznego lub mechanicznego
- Trzymanie detali przy wierceniu otworów wiertarką stołową lub ręczną
- Stabilizacja materiału podczas spawania łukowego lub MIG/MAG
- Dociskanie elementów przy szlifowaniu i piłowaniu
- Gięcie prętów, płaskowników i profili na zintegrowanym kowadle
- Montaż i demontaż mechanizmów wymagających unieruchomienia
- Prostowanie elementów odkształconych mechanicznie

Montaż i użytkowanie

Wymagania dotyczące montażu

Imadło wymaga przymocowania do stabilnego blatu warsztatowego o grubości minimum 30 mm. Ze względu na wagę 7,5 kg oraz siły występujące podczas pracy, blat powinien być wykonany z litego drewna lub płyty wielowarstwowej. Zaleca się montaż przy krawędzi stołu dla lepszego dostępu do mocowanych elementów.

Konserwacja mechanizmu obrotowego

Podstawa obrotowa zawiera łożysko ślizgowe wymagające okresowego smarowania smarem litowym. Brak konserwacji prowadzi do zwiększonego oporu obrotowego i przyspieszonego zużycia powierzchni styku. Zaleca się czyszczenie z wiórów metalowych po każdym dniu pracy oraz kontrolę dokręcenia śrub mocujących co 3-6 miesięcy.

Produkty powiązane

Do pracy z imadłem przydatne są: nakładki ochronne na szczęki (zapobiegają uszkodzeniu miękkich materiałów), szczotka druciana do czyszczenia mechanizmu, smar litowy do konserwacji oraz podkładki dystansowe wyrównujące ustawienie na nierównym blacie.