

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-profi-geko-5-125mm14kg-g02302-p-18428.html>

## Imadlo Profi GEKO 5" 125mm/14kg G02302

Cena brutto	<b>143,33 zł</b>
Cena netto	<b>116,53 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G02302</b>
Kod producenta	<b>G02302</b>
Kod EAN	<b>5901477104770</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Imadlo warsztatowe Profi GEKO 5" 125mm G02302

Warsztatowe imadlo stołowe ze staliwa z obrotową podstawą i zintegrowanym kowadłkiem. Przeznaczone do mocowania elementów podczas obróbki mechanicznej w warunkach warsztatowych i przemysłowych.

Szerokość szczęk 125 mm (5")

Obrót podstawy 120°

Materiał Staliwo

Waga 16 kg

### Charakterystyka techniczna

#### Szczęki 125 mm

Rozstaw szczęk 125 mm (5 cali) pozwala na mocowanie detali o szerokości do około 100-110 mm. Standardowy rozmiar dla imadeł warsztatowych klasy średniej, odpowiedni do większości typowych prac ślusarskich i montażowych.

#### Podstawa obrotowa 120°

Mechanizm obrotu w zakresie 120° umożliwia ustawienie przedmiotu pod kątem bez konieczności przestawiania całego imadła. Funkcja przydatna przy pracach wymagających dostępu z różnych stron, takich jak spawanie czy piłowanie pod kątem.

### Korpus ze staliwa

Staliwo to stop żelaza o zwiększonej wytrzymałości w porównaniu do żeliwa. Zapewnia odporność na obciążenia dynamiczne i uderzenia, typowe przy pracach z użyciem młotka czy podczas kucia.

### Zintegrowane kowadełko

Płaska powierzchnia na tylnej części korpusu służy jako kowadełko do prostowania, prostych prac kowalskich czy rozbijania elementów. Eliminuje potrzebę osobnego kowadła przy drobnych pracach.

## Specyfikacja techniczna

Model	G02302
Szerokość szczęk	125 mm (5")
Kąt obrotu podstawy	120°
Materiał wykonania	Staliwo
Kowadełko	Tak
Waga	ok. 16 kg

## Zastosowanie

- Mocowanie elementów podczas piłowania ręcznego i mechanicznego
- Trzymanie detali przy wierceniu, gwintowaniu i frezowaniu
- Mocowanie podczas spawania i lutowania
- Prostowanie prętów i blach
- Obróbka ręczna metali: pilnikowanie, szlifowanie
- Montaż i demontaż mechanizmów
- Prace stolarskie przy obróbce twardszych gatunków drewna
- Drobne prace kowalskie z użyciem kowadełka

## Montaż i użytkowanie

### Montaż do stołu warsztatowego

Imadło wymaga trwałego przymocowania do blatu stołu za pomocą śrub. Stabilność montażu jest kluczowa dla bezpieczeństwa pracy — luz lub niepewne mocowanie może prowadzić do wypadków. Grubość blatu powinna wynosić minimum 40 mm. Zaleca się montaż w odległości około 100-150 mm od krawędzi stołu, aby umożliwić mocowanie długich elementów.

---

### **Dobór siły docisku**

Przy mocowaniu elementów należy dostosować siłę zacisku do rodzaju materiału. Nadmierne dokręcenie przy miękkich metalach (aluminium, miedź) lub tworzywach może spowodować odkształcenie przedmiotu. W przypadku elementów obrabianych warto zastosować przekładki ochronne ze sklejki lub gumy między szczękami a przedmiotem.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska warsztatowego warto rozważyć: stół roboczy o odpowiedniej nośności (minimum 200 kg), zestaw przekładek ochronnych do szczęk, olej maszynowy do konserwacji mechanizmu śrubowego oraz szczotkę drucianą do czyszczenia szczęk z zanieczyszczeń.