

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-reczne-40-mm-yt-65081-yato-p-23949.html>

IMADŁO RĘCZNE 40 MM YT-65081 YATO

Cena brutto	21,38 zł
Cena netto	17,38 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-65081
Kod producenta	YT-65081
Kod EAN	5906083057168
Producent	YATO

Opis produktu

Imadło ręczne 40 mm YT-65081 YATO

Kompaktowe imadło warsztatowe przeznaczone do precyzyjnego mocowania drobnych elementów podczas obróbki ręcznej, lutowania, klejenia i montażu. Konstrukcja z żeliwa z lakierowaną powierzchnią zapewnia stabilność i ochronę antykorozyjną.

Szerokość szczęk 40 mm

Rozstaw szczęk 27 mm

Wysokość 145 mm

Model YT-65081

Charakterystyka techniczna imadła ręcznego

Korpus z żeliwa

Materiał zapewnia odpowiednią masę własną imadła, co przekłada się na stabilność podczas mocowania i obróbki elementów. Żeliwo charakteryzuje się sztywnością i odpornością na odkształcenia pod wpływem nacisku.

Stalowe szczęki z moletowaniem

Powierzchnia robocza szczęk posiada rowkowanie, które zwiększa tarcie i zapobiega wyslizgiwaniu się mocowanych przedmiotów. Szczęki ze stali zapewniają trwałość nawet przy częstym użytkowaniu.

Nakrętka motylkowa M10

Mechanizm mocujący ze śrubą M10 umożliwia szybkie zaciskanie i regulację siły docisku bez użycia dodatkowych narzędzi. Nakrętka motylkowa pozwala na obsługę jedną ręką.

Lakierowana powierzchnia

Powłoka lakiernicza stanowi barierę ochronną przed wilgocią i korozją, wydłużając żywotność narzędzia w warunkach warsztatowych. Ułatwia również utrzymanie czystości powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-65081
Producent	YATO
Szerokość szczęk	40 mm
Maksymalny rozstaw szczęk	27 mm
Wysokość imadła	145 mm
Materiał korpusu	Żeliwo lakierowane
Materiał szczęk	Stal z moletowaniem
Typ mocowania	Nakrętka motylkowa ze śrubą M10

Zastosowanie imadła warsztatowego

- Mocowanie drobnych elementów podczas obróbki manualnej pilnikiem lub papierem ściernym
- Lutowanie komponentów elektronicznych i przewodów elektrycznych
- Klejenie i montaż małych części w modelarstwie i makietarstwie
- Prace jubilerskie wymagające precyzyjnego trzymania obrabianych elementów
- Naprawy drobnych urządzeń elektronicznych i mechanicznych
- Wiercenie otworów w małych przedmiotach
- Trzymanie elementów podczas malowania czy lakierowania detali
- Montaż i regulacja drobnych mechanizmów zegarowych

Parametr rozstawu szczęk

Rozstaw 27 mm oznacza maksymalną grubość elementu, jaki można zamocować między szczękami imadła. Przed zakupem należy

upewnić się, że wymiar obrabianych przedmiotów mieści się w tym zakresie. Dla grubszych elementów konieczne będzie imadło o większym rozstawie.

Użytkowanie i konserwacja

Imadło ręczne wymaga montażu na stabilnej powierzchni roboczej przed rozpoczęciem pracy. Śruba M10 powinna być dokręcana przez odpowiednio przygotowany otwór w blacie warsztatowym lub desce montażowej.

Regularne czyszczenie szczęk z zanieczyszczeń, wiórów i pozostałości materiałów zapewnia prawidłowe mocowanie. Mechanizm śrubowy zaleca się okresowo smarować smarem technicznym, aby zachować płynność regulacji.

Lakierowana powierzchnia korpusu powinna być chroniona przed uderzeniami i zadrapaniami, które mogłyby naruszyć warstwę ochronną i prowadzić do korozji. W przypadku uszkodzenia powłoki wskazane jest zabezpieczenie miejsca lakierem lub farbą antykorozyjną.

Produkty uzupełniające

Do pracy z imadłem ręcznym przydatne są: pilniki precyzyjne, papier ścierny w różnych gradacjach, lutownica do elektroniki, pinezty i szczypce precyzyjne, lupa warsztatowa oraz oświetlenie punktowe LED.