

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-reczne-50-mm-yt-65082-yato-p-23950.html>

IMADŁO RĘCZNE 50 MM YT-65082 YATO

Cena brutto	23,70 zł
Cena netto	19,27 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-65082
Kod producenta	YT-65082
Kod EAN	5906083057175
Producent	YATO

Opis produktu

Imadło ręczne 50 mm YT-65082 YATO

Kompaktowe imadło warsztatowe z żeliwną konstrukcją i moletowanymi szczękami stalowymi, przeznaczone do precyzyjnego mocowania drobnych elementów podczas obróbki mechanicznej, napraw i prac modelarskich.

Szerokość szczęk 50 mm

Rozstaw szczęk 32 mm

Materiał korpusu Żeliwo lakierowane

Typ szczęk Stalowe moletowane

Charakterystyka imadła ręcznego YATO

Konstrukcja z żeliwa

Korpus wykonany z żeliwa zapewnia stabilność podczas mocowania i odporność na odkształcenia pod wpływem naprężeń mechanicznych. Lakierowana powierzchnia zabezpiecza przed korozją w środowisku warsztatowym.

Moletowane szczęki stalowe

Powierzchnia robocza szczęk pokryta jest nacięciami moletowanymi, które zwiększają współczynnik tarcia i zapobiegają wyslizgiwaniu się mocowanych elementów podczas obróbki skrawaniem lub wiercenia.

Nakrętka motylkowa M10

System mocowania z nakrętką motylkową na śrubie M10 umożliwia szybką regulację siły docisku bez użycia narzędzi. Rozwiązanie przydatne przy częstej wymianie mocowanych detali.

Kompaktowe wymiary

Wysokość 165 mm i szerokość szczęk 50 mm pozwalają na pracę z drobnymi elementami w ograniczonej przestrzeni roboczej. Rozstaw szczęk 32 mm określa maksymalną grubość mocowanego przedmiotu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-65082
Producent	YATO
Szerokość szczęk	50 mm
Rozstaw szczęk (max)	32 mm
Wysokość imadła	165 mm
Materiał korpusu	Żeliwo lakierowane
Materiał szczęk	Stal z moletowaniem
Typ mocowania	Nakrętka motylkowa ze śrubą M10

Zastosowanie imadła ręcznego 50 mm

- Obróbka skrawaniem drobnych elementów metalowych i z tworzyw sztucznych
- Wiercenie otworów w małych detalach wymagających stabilnego podparcia
- Prace modelarskie - mocowanie elementów podczas klejenia i montażu
- Naprawa elektroniki - trzymanie płytek PCB podczas lutowania
- Szlifowanie i polerowanie małych przedmiotów
- Prace rękodzielnicze - obróbka drewna, metalu, tworzyw
- Mocowanie elementów podczas znakowania lub grawerowania
- Montaż i demontaż drobnych mechanizmów

Użytkowanie i konserwacja

Montaż imadła ręcznego

Imadło należy mocować do stabilnego podłoża za pomocą śruby M10 przechodzącej przez otwór w podstawie. Zaleca się użycie podkładek zwiększających powierzchnię docisku. Przed pierwszym użyciem warto sprawdzić równoległość szczęk.

Konserwacja

Gwinty śruby dociskowej należy okresowo smarować smarem technicznym. Powierzchnie lakierowane można czyścić suchą szmatką. Przy intensywnym użytkowaniu warto kontrolować stan moletowania na szczękach - zużyte nacięcia zmniejszają siłę chwytu.

Dobór siły docisku

Rozstaw szczęk 32 mm określa maksymalną grubość mocowanego elementu. Nadmierne dokręcanie może uszkodzić delikatne materiały lub spowodować odkształcenie przedmiotu. W przypadku elementów o nieregularnych kształtach zaleca się użycie podkładek wyrównujących.