

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-slusarskie-100mm-36032-vorel-p-4397.html>

Imadło ślusarskie 100mm 36032 VOREL

Cena brutto	87,74 zł
Cena netto	71,33 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	36032
Kod producenta	36032
Kod EAN	5906083360329
Producent	Vorel
Rodzaj mocowania	stolowe,obrotowe
Rozmiar szczęki [mm]	100
Jednostka	SZT
Rozmiar szczęki [cal]	4
Rozwarcie max [mm]	100

Opis produktu

Imadło ślusarskie 100mm VOREL 36032

Imadło warsztatowe z żeliwną konstrukcją i szczękami stalowymi utwardzonymi, przeznaczone do montażu stałego na stole roboczym. Rozwarcie szczęk 100 mm umożliwia mocowanie elementów o różnych wymiarach podczas operacji obróbczych.

Szerokość szczęki 100 mm

Maksymalne rozwarcie 100 mm

Materiał korpusu Żeliwo

Typ mocowania Stałe

Charakterystyka imadła warsztatowego

Korpus z żeliwa szarego

Materiał charakteryzujący się odpornością na obciążenia statyczne i dynamiczne występujące podczas obróbki. Żeliwo tłumi drgania powstające przy wierceniu czy cięciu, co przekłada się na precyzję pracy. Masa konstrukcji zapewnia stabilność całego układu mocującego.

Szczęki stalowe utwardzane

Proces hartowania zwiększa twardość powierzchni roboczej szczęk, co minimalizuje zużycie przy częstym kontakcie z metalem. Utwardzone szczęki zachowują geometrię nacięć przez długi okres eksploatacji, co zapewnia pewny chwyt obrabianego elementu.

Śruba pociągowa ze specjalnym gwintem

Gwint trapezowy lub prostokątny umożliwia równomierne rozkładanie siły docisku na całej długości śruby. Konstrukcja mechanizmu pozwala na wielokrotne dokręcanie i poluzowywanie bez nadmiernego zużycia elementów ruchomych.

Powierzchnia lakierowana

Powłoka lakiernicza stanowi barierę ochronną przed wilgocią i utlenianiem, co ma znaczenie w warunkach warsztatowych o podwyższonej wilgotności. Lakier ułatwia usuwanie zanieczyszczeń powstających podczas prac obróbczych.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 36032
Szerokość szczęki	100 mm
Maksymalne rozwarście szczęk	100 mm
Materiał korpusu	Żeliwo
Materiał szczęk	Stal utwardzana
Typ mocowania	Stałe (montaż do blatu)
Wykończenie powierzchni	Lakierowane

Zastosowanie imadła ślusarskiego 100mm

- Wiercenie otworów w elementach metalowych, drewnianych i z tworzyw sztucznych przy użyciu wiertarki ręcznej lub stołowej
- Cięcie profilów, prętów i blach piłą ręczną lub mechaniczną z zachowaniem stabilnej pozycji materiału
- Szlifowanie krawędzi i powierzchni detali przy pomocy szlifierek kątowych lub taśmowych
- Pilnikowanie elementów wymagających precyzyjnego usunięcia materiału

-
- Gięcie płaskowników, prętów i blach w połączeniu z odpowiednimi narzędziami pomocniczymi
 - Nitowanie połączeń mechanicznych wymagających stabilnego podparcia
 - Gwintowanie otworów przy użyciu gwintowników ręcznych
 - Montaż i demontaż elementów wymagających unieruchomienia podczas prac z użyciem narzędzi udarowych

Dobór imadła do rodzaju prac

Szerokość szczęki 100 mm odpowiada potrzebom warsztatów domowych i małych zakładów rzemieślniczych. Przy wyborze imadła należy uwzględnić wymiary najczęściej obrabianych elementów - szczeka powinna obejmować co najmniej 70-80% szerokości mocowanego detalu dla zapewnienia stabilności. Maksymalne rozwarcie 100 mm pozwala na mocowanie elementów o grubości do około 90 mm z zachowaniem skutecznego docisku.

Montaż i użytkowanie

Imadło wymaga montażu stałego do blatu warsztatowego za pomocą śrub lub wkrętów przechodzących przez otwory w podstawie. Błat powinien mieć grubość minimum 30 mm i być wykonany z materiału o odpowiedniej wytrzymałości - drewna litego, sklejki lub płyty wiórowej o wysokiej gęstości.

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić równoległość szczęk przez lekkie dociśnięcie mechanizmu bez obciążenia. Podczas pracy śrubę pociągową należy obracać równomiernie, bez stosowania dodatkowych przedłużeń dźwigni, co mogłoby doprowadzić do uszkodzenia gwintu.

Regularna konserwacja obejmuje czyszczenie elementów ruchomych z wiórów i pyłu, oraz okresowe smarowanie śruby pociągowej smarem litowym lub olejem maszynowym. Szczęki należy chronić przed uderzeniami, które mogłyby spowodować deformację powierzchni roboczej.

Ochrona powierzchni obrabianych elementów

Przy mocowaniu elementów o gładkich lub lakierowanych powierzchniach zaleca się stosowanie podkładek ochronnych z miękkiego metalu, skóry lub drewna. Nakładki można wykonać samodzielnie, dopasowując je do kształtu szczęk - zabezpieczą one przed powstaniem śladów od nacięć na szczękach stalowych.