

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-slusarskie-150mm-36034-vorel-p-4448.html>

## Imadło ślusarskie 150mm 36034 VOREL

Cena brutto	<b>154,67 zł</b>
Cena netto	<b>125,75 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>36034</b>
Kod producenta	<b>36034</b>
Kod EAN	<b>5906083360343</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Rozwarcie max [mm]	<b>150</b>
Materiał	<b>żeliwo</b>
Rozmiar szczęki [cal]	<b>6</b>
Rozmiar szczęki [mm]	<b>150</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rodzaj mocowania	<b>stałe</b>

### Opis produktu

#### Imadło ślusarskie 150mm VOREL 36034

Imadło ślusarskie z żeliwa z rozstawnymi szczękami 150 mm, przeznaczone do mocowania elementów podczas obróbki mechanicznej, prac ślusarskich i stolarskich. Model 36034 wyposażony w utwardzane szczęki stalowe i śrubę pociągową ze specjalnym gwintem zapewniającym precyzyjną regulację docisku.

Rozmiar szczęk 150 mm

Maksymalne rozwarcie 150 mm

Materiał korpusu Żeliwo

Typ mocowania Stałe do blatu

### Charakterystyka techniczna imadła ślusarskiego

### Konstrukcja żeliwna

Korpus wykonany z żeliwa charakteryzuje się odpornością na odkształcenia pod obciążeniem oraz tłumi drgania podczas obróbki. Materiał ten zapewnia stabilność podczas prac wymagających dużej siły docisku, takich jak prostowanie czy nitowanie elementów metalowych.

### Utwardzane szczęki stalowe

Powierzchnie robocze szczęk przechodzą proces hartowania, co zwiększa ich twardość i odporność na ścieranie. Utwardzenie zapobiega odkształceniom szczęk podczas mocowania twardych materiałów i wydłuża okres użytkowania imadła przy intensywnej eksploatacji.

### Śruba ze specjalnym gwintem

Mechanizm pociągowy wyposażony w gwint o zoptymalizowanym skoku umożliwia płynną regulację siły docisku. Rozwiązanie to pozwala dostosować siłę mocowania do rodzaju materiału – od delikatnych elementów aluminiowych po stal konstrukcyjną.

### Lakierowana powierzchnia

Powłoka lakiernicza stanowi zabezpieczenie antykorozyjne, co ma znaczenie w warunkach warsztatowych o podwyższonej wilgotności. Lakier chroni żeliwo przed utlenianiem i ułatwia utrzymanie czystości narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	36034
Producent	VOREL
Rozmiar szczęk	150 mm
Maksymalne rozwarście szczęk	150 mm
Materiał korpusu	Żeliwo
Materiał szczęk	Stal utwardzana
Typ mocowania	Stałe do blatu warsztatowego
Wykończenie powierzchni	Lakierowane

---

## Zastosowanie w warsztacie

---

- Wiercenie otworów w elementach metalowych i drewnianych – stabilne mocowanie zapobiega przemieszczaniu się materiału
- Cięcie piłą ręczną lub mechaniczną – imadło utrzymuje element w pozycji umożliwiającej precyzyjne prowadzenie narzędzia
- Szlifowanie i obróbka pilnikiem – mocowanie eliminuje ryzyko poślizgu materiału podczas prac wykończeniowych
- Gięcie elementów metalowych – żeliwny korpus przenosi siły powstające podczas formowania blach i prętów
- Prostowanie odkształconych elementów – konstrukcja wytrzymuje obciążenia uderzeniowe przy użyciu młotka
- Nitowanie połączeń – szczęki utrzymują elementy w pozycji podczas kształtowania nitów
- Klejenie elementów drewnianych – równomierne dociskanie zapewnia prawidłowe wiązanie kleju
- Obróbka ręczna drobnych detali – rozmiar 150 mm pozwala na precyzyjne mocowanie elementów o różnych gabarytach

## Montaż i użytkowanie

---

### Instalacja na stanowisku roboczym

Imadło wymaga stałego zamocowania do blatu warsztatowego za pomocą śrub fundamentowych. Przed montażem należy sprawdzić, czy grubość blatu jest wystarczająca do przeniesienia sił roboczych. Zalecana jest instalacja na blacie o grubości minimum 40 mm z drewna litego lub płyty wielowarstwowej. Pozycja montażowa powinna zapewniać dostęp do imadła z minimum dwóch stron oraz pozostawiać przestrzeń na swobodne operowanie narzędziami ręcznymi.

### Konserwacja mechanizmu

Śruba pociągowa wymaga okresowego smarowania smarem litowym lub olejem maszynowym, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Przed smarowaniem należy oczyścić gwint z zanieczyszczeń i wiórów metalowych. Szczęki robocze należy regularnie kontrolować pod kątem odkształceń i zużycia powierzchni chwytnych. Powłokę lakierniczą warto okresowo sprawdzać i w razie uszkodzeń zabezpieczać preparatami antykorozyjnymi.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania imadła należy stosować środki ochrony osobistej – okulary ochronne przy obróbce materiałów twardych oraz rękawice robocze przy operacjach mogących spowodować skaleczenia. Nie należy przekraczać maksymalnego rozwarcia szczęk ani stosować przedłużaków do dźwigni – może to prowadzić do uszkodzenia mechanizmu gwintowego. Mocowany element powinien być osadzony głęboko w szczękach, minimum na 2/3 ich wysokości.

...