

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-slusarskie-modelarskie-65-mm-obrotowe-360-stopni-kd5980-kraftdele-p-63438.html>



IMADŁO ŚLUSARSKIE MODELARSKIE 65 MM OBROTOWE 360 STOPNI KD5980 KRAFT&DELE

Cena brutto	108,56 zł
Cena netto	88,26 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD5980
Kod producenta	KD5980
Kod EAN	5903957015705
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Imadło ślusarskie modelarskie obrotowe 65 mm — Kraft&Dele KD5980

KD5980 to kompaktowe imadło stołowe z obrotnicą 360°, przeznaczone do stabilizacji niewielkich elementów podczas prac ślusarskich i modelarskich. Wykonane ze stali węglowej, zapewnia sztywne mocowanie przy cięciu, wierceniu, szlifowaniu i odkręcaniu.

Szerokość szczęk **65 mm**

Maks. rozwarcie **50 mm**

Obrót podstawy **360°**

Waga **1,7 kg**

Charakterystyka

Obrotnica 360°

Podstawa imadła obraca się o pełne 360°, co pozwala zmieniać kąt pracy z materiałem bez odkręcania mocowania stołowego. Skracza czas ustawiania detalu podczas wieloetapowej obróbki.

Stalowa konstrukcja

Korpus wykonany ze stali węglowej zapewnia odporność na odkształcenia pod obciążeniem. Materiał nie ugina się przy dociskaniu szczęk, co przekłada się na stabilność uchwytu podczas wiercenia lub piłowania.

Kompaktowe wymiary

Masa 1,7 kg i szczęki o szerokości 65 mm plasują to imadło w kategorii narzędzi modelarskich i warsztatowych do drobnych elementów. Sprawdza się wszędzie tam, gdzie duże imadło ślusarskie byłoby niepraktyczne.

Mocowanie stołowe

Imadło montuje się do blatu roboczego lub ławy warsztatowej. Stałe przymocowanie do podłoża eliminuje przesuwanie się narzędzia podczas pracy i zwiększa bezpieczeństwo obróbki.

Specyfikacja techniczna

Model	KD5980
Producent	Kraft&Dele
Szerokość szczęk	65 mm
Maksymalne rozwarcie szczęk	50 mm
Rodzaj mocowania	Stołowe obrotowe
Kąt obrotu podstawy	360°
Materiał	Stal węglowa
Waga	1,7 kg

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w małych elementach metalowych i plastikowych
- Piłowanie i cięcie prętów, profili oraz rurek o małym przekroju
- Szlifowanie i gratowanie krawędzi detali
- Odkręcanie i dokręcanie złączy wymagających unieruchomienia elementu
- Prace modelarskie i elektroniczne wymagające precyzyjnego ustawienia detalu

-
- Gięcie i kształtowanie drutu oraz cienkich blach
 - Pomocnicze mocowanie podczas lutowania lub klejenia

Na co zwrócić uwagę przy wyborze imadła modelarskiego

Kluczowe parametry to szerokość szczęk oraz maksymalne rozwarście. Szerokość szczęk (65 mm) określa, jak szerokie elementy można pewnie uchwycić na całej powierzchni. Maksymalne rozwarście (50 mm) wyznacza górną granicę grubości mocowanego materiału. Przed zakupem warto zmierzyć największy element, który będzie obrabiany, i porównać go z tymi wartościami.