

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-slusarskie-obrotowe-150mm-36039-vorel-p-4520.html>

Imadło ślusarskie obrotowe 150mm 36039 VOREL

Cena brutto	168,23 zł
Cena netto	136,77 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	36039
Kod producenta	36039
Kod EAN	5906083360398
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Rodzaj mocowania	obrotowe
Rozmiar szczęki [mm]	150
Materiał	żeliwo
Rozmiar szczęki [cal]	6
Rozwarcie max [mm]	150

Opis produktu

Imadło ślusarskie obrotowe 150mm VOREL 36039

Imadło warsztatowe z żeliwną konstrukcją i mechanizmem obrotowym 360°, przeznaczone do mocowania detali podczas obróbki mechanicznej. Szerokość szczęk 150mm (6 cali) umożliwia pracę z elementami średniej wielkości w warsztacie ślusarskim, mechanicznym i hobbystycznym.

Szerokość szczęk 150 mm (6")

Materiał korpusu Żeliwo

Typ mocowania Obrotowe 360°

Maksymalne rozwarcie 150 mm

Charakterystyka techniczna imadła warsztatowego

Konstrukcja żeliwna

Korpus wykonany z żeliwa zapewnia stabilność podczas mocowania i odporność na odkształcenia pod obciążeniem. Żeliwo tłumi wibracje powstające podczas wiercenia czy szlifowania, co przekłada się na precyzję obróbki.

Mechanizm obrotowy 360°

Podstawa z obrotem pełnym umożliwia ustawienie detalu pod dowolnym kątem bez konieczności demontażu imadła ze stołu. Funkcja przydatna przy obróbce elementów wymagających dostępu z różnych stron.

Hartowane szczęki stalowe

Powierzchnie chwytne przechodzą proces hartowania, co zwiększa ich twardość i odporność na ścieranie. Rowkowanie szczęk zapobiega wyślizgiwaniu się materiału podczas docisku.

Śruba pociągowa z trapezowym gwintem

Specjalny profil gwintu śruby dociskowej zapewnia płynną regulację siły zacisku i równomierne rozłożenie nacisku na całej szerokości szczęk. Konstrukcja minimalizuje luz mechaniczny.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 36039
Szerokość szczęk	150 mm (6 cali)
Maksymalne rozwarście szczęk	150 mm
Materiał korpusu	Żeliwo
Materiał szczęk	Stal hartowana
Typ podstawy	Obrotowa 360°
Wykończenie powierzchni	Lakierowane
Kod EAN	5906083360398
Jednostka sprzedaży	Sztuka

Zastosowanie w warsztacie

- Wiercenie otworów w metalach, tworzywach i drewnie z wykorzystaniem wiertarki stołowej lub ręcznej
- Cięcie materiałów piłą ręczną, hacksaw lub tarczą tnącą
- Szlifowanie i gratowanie krawędzi po obróbce skrawaniem
- Gwintowanie otworów i śrub z użyciem narzynek i gwintowników

-
- Nitowanie, zakuwanie i inne operacje montażowe wymagające stabilnego podparcia
 - Pilnikowanie i wyrównywanie powierzchni metalowych
 - Lutowanie elementów wymagających nieruchomego pozycjonowania
 - Montaż i demontaż podzespołów mechanicznych

Montaż imadła na stanowisku roboczym

Imadło mocuje się do blatu stołu warsztatowego przez otwory w podstawie za pomocą śrub lub sworzni. Grubość blatu powinna wynosić minimum 30-40 mm dla zapewnienia stabilności. Zaleca się montaż w odległości umożliwiającej swobodne operowanie długimi elementami.

Konserwacja imadła ślusarskiego

Gwint śruby pociągowej wymaga okresowego smarowania smarem litowym lub olejem maszynowym. Usuwa to zanieczyszczenia i zapobiega korozji. Szczęki należy czyścić z wiórów i pyłów po każdym użyciu szczotką drucianą.

Lakierowana powierzchnia korpusu chroni przed rdzą, ale w środowisku wilgotnym warto stosować dodatkowe preparaty antykorozyjne. Mechanizm obrotowy należy sprawdzać pod kątem luzu i w razie potrzeby dokręcać śruby mocujące.

Dobór rozmiaru imadła do zastosowania

Imadło 150 mm sprawdza się w warsztatach o średnim natężeniu pracy. Dla detali powyżej 120 mm szerokości lub przy częstej obróbce ciężkich elementów warto rozważyć model 200 mm. Do precyzyjnych prac z małymi częściami wystarczy imadło 100-125 mm.

...