

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-slusarskie-obrotowe-200-mm-yt-6504-yato-p-5713.html>

Imadło ślusarskie, obrotowe 200 mm YT-6504 YATO

Cena brutto	416,11 zł
Cena netto	338,30 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6504
Kod producenta	YT-6504
Kod EAN	5906083965043
Producent	YATO
Materiał	żeliwo
Rozmiar szczęki [cal]	8
Rozwarcie max [mm]	200
Jednostka	SZT
Rodzaj mocowania	obrotowe
Rozmiar szczęki [mm]	200

Opis produktu

Imadło ślusarskie obrotowe 200 mm YATO YT-6504

Imadło warsztatowe z korpusem żeliwnym, wyposażone w mechanizm obrotowy 360° i wymienne szczęki ze stali utwardzanej. Przeznaczone do mocowania detali podczas obróbki mechanicznej, spawania i prac montażowych w warsztacie ślusarskim.

Szerokość szczęk 200 mm

Maksymalne rozwarcie 200 mm

Materiał korpusu Żeliwo szare

Waga 21 kg

Charakterystyka imadła warsztatowego YATO

Korpus z żeliwa szarego

Materiał charakteryzujący się odpornością na wibracje i zdolnością do tłumienia drgań podczas obróbki. Zapewnia stabilność mocowania nawet przy dużych obciążeniach bocznych, typowych dla prac ślusarskich.

Szczęki ze stali utwardzanej

Powierzchnie robocze poddane obróbce cieplnej zwiększającej twardość. Rowkowanie szczęk zapobiega poślizgowi materiału podczas docisku. Możliwość wymiany po zużyciu przedłuża żywotność imadła.

Gwint trapezowy śruby pociągowej

Profil gwintu przenosi obciążenia w obu kierunkach i charakteryzuje się niskim współczynnikiem tarcia. Przekłada się to na płynną regulację siły docisku i mniejsze zużycie mechanizmu przy intensywnym użytkowaniu.

Obrotnica 360°

Podstawa obrotowa umożliwia ustawienie detalu pod dowolnym kątem bez konieczności jego ponownego mocowania. Mechanizm blokujący stabilizuje pozycję podczas pracy, zapobiegając niekontrolowanemu obrotowi.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6504
Producent	YATO
Szerokość szczęk	200 mm
Maksymalne rozwarście szczęk	200 mm
Materiał korpusu	Żeliwo szare
Materiał szczęk	Stal utwardzana
Typ mocowania	Obrotowe (360°)
Typ gwintu	Trapezowy
Kowadełko	Tak (stal utwardzana)
Powłoka ochronna	Lakier młotkowy
Waga	21 kg

Zastosowanie w warsztacie

-
- Mocowanie elementów podczas piłowania, wiercenia i szlifowania
 - Trzymanie detali przy spawaniu MIG/MAG, TIG i elektrodą
 - Mocowanie materiału podczas gwintowania ręcznego
 - Prostowanie i gięcie profili oraz prętów
 - Montaż i demontaż podzespołów mechanicznych
 - Obróbka ręczna pilnikiem i skrobakiem
 - Trzymanie elementów podczas lutowania twardego
 - Nitowanie i zakuwanie połączeń

Użytkowanie i konserwacja

Montaż imadła

Imadło należy przykręcić do stabilnego stołu warsztatowego śrubami M12 lub M14. Zalecana wysokość montażu to 100-120 cm od podłogi, co odpowiada pozycji łokcia operatora. Powierzchnia montażowa powinna być równa i wytrzymała na obciążenia punktowe. Przed dokręceniem śrub montażowych warto sprawdzić poziomowanie za pomocą poziomnicy.

Konserwacja mechanizmu

Śrubę pociągową i gwint należy regularnie oczyszczać z wiórów i zanieczyszczeń sprężonym powietrzem lub szczotką. Smarowanie smarem litowym co 3-6 miesięcy zapewnia płynne działanie i zabezpiecza przed korozją. Obrotnicę należy okresowo sprawdzać pod kątem luzów i w razie potrzeby dokręcić śruby mocujące.

Ochrona szczęk

Przy mocowaniu elementów z miękkich materiałów (aluminium, miedź, tworzywa) zaleca się stosowanie nakładek ochronnych na szczęki. Zapobiega to zarysowaniu powierzchni i odkształceniu detalu. Nakładki można wykonać z kawałków skóry, gumy lub drewna.

Produkty uzupełniające

Do pracy z imadłem przydatne będą: nakładki ochronne na szczęki z materiałów miękkich, smar litowy do konserwacji mechanizmu, szczotka druciana do czyszczenia szczęk oraz śruby montażowe M12 lub M14 z podkładkami.