

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-stale-100-mm-sims-100-schmith-p-31127.html>

Imadło stałe 100 mm SIMS-100 SCHMITH

Cena brutto	203,89 zł
Cena netto	165,76 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SIMS-100
Kod producenta	SIMS-100
Kod EAN	5902004722450
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Imadło stałe 100 mm SIMS-100 SCHMITH

Imadło warsztatowe o konstrukcji stałej z szerokością szczęk 100 mm. Korpus żeliwny z hartowanymi szczękami i kowadłem zapewnia stabilność podczas prac ślusarskich, montażowych i obróbczych.

Szerokość szczęk 100 mm
Typ konstrukcji Stałe
Materiał korpusu Żeliwo
Model SIMS-100

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja stała

Imadło stałe oznacza brak mechanizmu obrotowego. Korpus montuje się trwale do blatu w jednej pozycji. Rozwiązanie zapewnia maksymalną sztywność i stabilność podczas pracy, eliminując luz charakterystyczny dla mechanizmów obrotowych.

Żeliwny korpus

Odlew z żeliwa szarego zapewnia odpowiednią masę całego imadła, co przekłada się na tłumienie drgań podczas uderzania młotkiem

lub pracy z narzędziami udarowymi. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na pęknięcia pod wpływem obciążeń punktowych.

Hartowane elementy robocze

Klocki szczęk oraz powierzchnia kowadła wykonane z hartowanej stali. Proces hartowania zwiększa twardość powierzchni do ok. 50-55 HRC, co ogranicza ścieranie podczas zaciskania ostrych krawędzi i wydłuża żywotność imadła.

Szerokość szczęk 100 mm

Parametr określa maksymalną szerokość przedmiotu, który można zamocować między szczękami. Rozmiar 100 mm odpowiada typowym pracom w warsztatach przydomowych i małych zakładach ślusarskich przy obróbce detali o średnich gabarytach.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SIMS-100
Szerokość szczęk	100 mm
Typ konstrukcji	Stałe (bez obrotu)
Materiał korpusu	Żeliwo
Materiał szczęk	Stal hartowana
Materiał kowadła	Stal hartowana
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	2 szt.
Kod EAN	5902004722450

Zastosowanie

- Prace ślusarskie – piłowanie, cięcie, gwintowanie
- Montaż i demontaż połączeń mechanicznych
- Obróbka ręczna detali metalowych
- Nitowanie i klinowanie
- Prostowanie elementów
- Prace stolarskie przy obróbce drewna
- Warsztaty rowerowe i motocyklowe
- Naprawy sprzętu AGD i elektronarzędzi

Montaż imadła

Imadło stałe wymaga trwałego przymocowania do blatu roboczego za pomocą śrub lub wkrętów przechodzących przez otwory w podstawie korpusu. Zalecana grubość blatu to minimum 40 mm. Podstawę należy dokręcić z siłą zapewniającą brak luz, bez

nadmiernego docisku mogącego uszkodzić żeliwo. Przed montażem sprawdź, czy blat wytrzyma obciążenia dynamiczne podczas pracy.

Konserwacja

Wrzeczono prowadzące szczękę ruchomą należy okresowo smarować smarem litowym lub olejem maszynowym. Czyszczenie szczęk z zanieczyszczeń po każdej sesji roboczej zapobiega zarysowaniom obrabianych elementów. Hartowane powierzchnie nie wymagają dodatkowej ochrony, ale w warunkach dużej wilgotności warto zabezpieczyć je cienką warstwą środka antykorozyjnego.

Produkty powiązane

Do pracy z imadłem przydatne mogą być: nakładki ochronne na szczęki (przy mocowaniu elementów lakierowanych lub chromowanych), szczotki druciane do czyszczenia szczęk, smary techniczne do konserwacji mechanizmu śrubowego.

...