

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-stale-150-mm-sims-150-schmith-p-31129.html>

Imadło stałe 150 mm SIMS-150 SCHMITH

Cena brutto	319,10 zł
Cena netto	259,43 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SIMS-150
Kod producenta	SIMS-150
Kod EAN	5902004722474
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Imadło stałe 150 mm SIMS-150 SCHMITH

Imadło warsztatowe o szerokości szczęk 150 mm w konstrukcji stałej, przeznaczone do mocowania detali podczas obróbki mechanicznej. Korpus wykonany z żeliwa, szczęki i kowadło ze stali hartowanej.

Szerokość szczęk 150 mm
Typ konstrukcji Stałe
Materiał korpusu Żeliwo
Model SIMS-150

Charakterystyka techniczna

Szerokość szczęk 150 mm

Parametr określający maksymalną szerokość detalu, który można zamocować między szczękami. Rozmiar 150 mm odpowiada potrzebom warsztatów przydomowych i małych zakładów ślusarskich, umożliwiając pracę z typowymi elementami konstrukcyjnymi.

Konstrukcja stała

Imadło bez mechanizmu obrotowego montowane na stałe do blatu. Zapewnia maksymalną stabilność podczas obróbki, eliminując luz

i drgania. Rozwiązanie dedykowane do stanowisk z ustalonym kierunkiem pracy.

Korpus z żeliwa

Żeliwo charakteryzuje się odpornością na uderzenia i tłumi drgania powstające podczas obróbki. Materiał ten gwarantuje trwałość konstrukcji przy intensywnym użytkowaniu warsztatowym.

Hartowane elementy robocze

Klocki szczęk i kowadło wykonane ze stali hartowanej. Proces hartowania zwiększa twardość powierzchni, co przekłada się na odporność na ścieranie i deformacje podczas dociskania obrabianych elementów.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SIMS-150
Szerokość szczęk	150 mm
Typ imadła	Stałe (bez obrotu)
Materiał korpusu	Żeliwo
Materiał szczęk	Stal hartowana
Materiał kowadła	Stal hartowana
Kod EAN	5902004722474
Jednostka sprzedaży	1 szt.

Zastosowanie

- Piłowanie elementów metalowych i drewnianych
- Szlifowanie i obróbka powierzchni detali
- Montaż i demontaż podzespołów mechanicznych
- Nitowanie i klinowanie połączeń
- Wiercenie otworów w mocowanych elementach
- Prostowanie i gięcie płaskowników
- Spawanie drobnych konstrukcji
- Obróbka ręczna narzędziami ślusarskimi

Użytkowanie i montaż

Montaż do blatu

Imadło stałe wymaga trwałego przymocowania do stabilnego blatu warsztatowego za pomocą śrub. Należy upewnić się, że blat jest wystarczająco wytrzymały, aby przenieść siły dociskowe i uderzenia. Zalecana grubość blatu to minimum 40 mm przy konstrukcji drewnianej lub 10 mm przy stalowej.

Konserwacja

Mechanizm śrubowy należy regularnie smarować smarem litowym lub olejem maszynowym. Szczęki robocze warto czyścić z zanieczyszczeń po każdym użyciu. Przy mocowaniu elementów z miękkich materiałów zaleca się stosowanie podkładek ochronnych, aby nie uszkodzić ich powierzchni.

Produkty powiązane

Do pracy z imadłem przydatne mogą być: nakładki ochronne na szczęki (przy obróbce elementów lakierowanych), uchwyty montażowe do blatu, zestawy śrub mocujących oraz smary do konserwacji mechanizmu śrubowego.

...