

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-stale-200-mm-sims-200-schmith-p-31130.html>

Imadło stałe 200 mm SIMS-200 SCHMITH

Cena brutto	440,36 zł
Cena netto	358,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SIMS-200
Kod producenta	SIMS-200
Kod EAN	5902004722481
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Imadło stałe 200 mm SIMS-200 SCHMITH

Imadło warsztatowe stałe z korpusem żeliwnym i hartowanymi szczękami, przeznaczone do mocowania detali podczas obróbki mechanicznej. Model z szerokością szczęk 200 mm zapewnia stabilne zamocowanie elementów o średnich wymiarach.

Szerokość szczęk 200 mm
Typ konstrukcji Stałe
Materiał korpusu Żeliwo
Materiał szczęk Stal hartowana

Charakterystyka konstrukcji

Korpus żeliwny

Żeliwo zapewnia odpowiednią masę całej konstrukcji, co przekłada się na stabilność podczas pracy i tłumienie drgań. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na deformacje i trwałością w warunkach warsztatowych.

Hartowane szczęki stalowe

Klocki szczęk wykonane z hartowanej stali odpornej na ścieranie. Hartowanie zwiększa twardość powierzchni roboczej, co zapobiega

odkształceniom pod wpływem dużych sił moczujących i wydłuża żywotność imadła.

Konstrukcja stała

Imadło pozbawione mechanizmu obrotowego montowane jest na stałe do blatu w jednej pozycji. Rozwiązanie to eliminuje luzy związane z mechanizmem obrotu, zwiększając sztywność całego układu moczującego.

Zintegrowane kowadło

Górna część korpusu wyposażona w hartowaną powierzchnię kowadła umożliwia wykonywanie prostych operacji kowalskich bez konieczności przechodzenia do innego stanowiska roboczego.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SIMS-200
Szerokość szczęk	200 mm
Typ konstrukcji	Stałe (bez obrotu)
Materiał korpusu	Żeliwo
Materiał szczęk	Stal hartowana
Materiał kowadła	Stal hartowana
Kod EAN	5902004722481
Jednostka sprzedaży	1 szt.

Zastosowanie

- Mocowanie detali podczas piłowania, pilnikowania i szlifowania
- Trzymanie elementów przy operacjach spawalniczych
- Mocowanie przedmiotów podczas wiercenia ręcznego
- Obróbka blacharska i ślusarska elementów średnich rozmiarów
- Montaż i demontaż podzespołów mechanicznych
- Prostowanie i gięcie prętów na zintegrowanym kowadle
- Prace warsztatowe w zakładach ślusarskich i przydomowych warsztatach

Montaż i użytkowanie

Sposób montażu

Imadło mocuje się do blatu warsztatowego za pomocą śrub przeciąganych przez otwory w podstawie korpusu. Stabilność montażu

zależy od grubości blatu – zalecana minimalna grubość to 40 mm. Śruby mocujące powinny być dokręcone równomiernie, aby uniknąć naprężeń w korpusie żeliwnym.

Konserwacja

Gwint ślimakowy wymaga okresowego smarowania smarem litowym lub olejem maszynowym. Szczęki należy chronić przed zanieczyszczeniami – po zakończeniu pracy warto usunąć wiórki i pyły. Hartowane powierzchnie robocze są odporne na korozję, ale w wilgotnych pomieszczeniach zaleca się ochronę antykorozyjną.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska ślusarskiego: szczęki wymienne miękkie (aluminiowe lub z tworzyw sztucznych) do mocowania delikatnych powierzchni, adaptery magnetyczne do mocowania detali nieregularnych, osłony szczęk gumowe.

...