

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-stale-200-mm-sims-200-schmith-p-31130.html>

## Imadło stałe 200 mm SIMS-200 SCHMITH

Cena brutto	<b>440,36 zł</b>
Cena netto	<b>358,02 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SIMS-200</b>
Kod producenta	<b>SIMS-200</b>
Kod EAN	<b>5902004722481</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Imadło stałe 200 mm SIMS-200 SCHMITH

Imadło warsztatowe stałe z korpusem żeliwnym i hartowanymi szczękami, przeznaczone do mocowania detali podczas obróbki mechanicznej. Model z szerokością szczęk 200 mm zapewnia stabilne zamocowanie elementów o średnich wymiarach.

Szerokość szczęk 200 mm
Typ konstrukcji Stałe
Materiał korpusu Żeliwo
Materiał szczęk Stal hartowana

### Charakterystyka konstrukcji

#### Korpus żeliwny

Żeliwo zapewnia odpowiednią masę całej konstrukcji, co przekłada się na stabilność podczas pracy i tłumienie drgań. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na deformacje i trwałością w warunkach warsztatowych.

#### Hartowane szczęki stalowe

Klocki szczęk wykonane z hartowanej stali odpornej na ścieranie. Hartowanie zwiększa twardość powierzchni roboczej, co zapobiega

odkształceniom pod wpływem dużych sił moczujących i wydłuża żywotność imadła.

### Konstrukcja stała

Imadło pozbawione mechanizmu obrotowego montowane jest na stałe do blatu w jednej pozycji. Rozwiązanie to eliminuje luzy związane z mechanizmem obrotu, zwiększając sztywność całego układu moczującego.

### Zintegrowane kowadło

Górna część korpusu wyposażona w hartowaną powierzchnię kowadła umożliwia wykonywanie prostych operacji kowalskich bez konieczności przechodzenia do innego stanowiska roboczego.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SIMS-200
Szerokość szczęk	200 mm
Typ konstrukcji	Stałe (bez obrotu)
Materiał korpusu	Żeliwo
Materiał szczęk	Stal hartowana
Materiał kowadła	Stal hartowana
Kod EAN	5902004722481
Jednostka sprzedaży	1 szt.

## Zastosowanie

- Mocowanie detali podczas piłowania, pilnikowania i szlifowania
- Trzymanie elementów przy operacjach spawalniczych
- Mocowanie przedmiotów podczas wiercenia ręcznego
- Obróbka blacharska i ślusarska elementów średnich rozmiarów
- Montaż i demontaż podzespołów mechanicznych
- Prostowanie i gięcie prętów na zintegrowanym kowadle
- Prace warsztatowe w zakładach ślusarskich i przydomowych warsztatach

## Montaż i użytkowanie

### Sposób montażu

Imadło mocuje się do blatu warsztatowego za pomocą śrub przeciąganych przez otwory w podstawie korpusu. Stabilność montażu

---

zależy od grubości blatu – zalecana minimalna grubość to 40 mm. Śruby mocujące powinny być dokręcone równomiernie, aby uniknąć naprężeń w korpusie żeliwnym.

### **Konserwacja**

Gwint ślimakowy wymaga okresowego smarowania smarem litowym lub olejem maszynowym. Szczęki należy chronić przed zanieczyszczeniami – po zakończeniu pracy warto usunąć wiórki i pyły. Hartowane powierzchnie robocze są odporne na korozję, ale w wilgotnych pomieszczeniach zaleca się ochronę antykorozyjną.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska ślusarskiego: szczęki wymienne miękkie (aluminowe lub z tworzyw sztucznych) do mocowania delikatnych powierzchni, adaptery magnetyczne do mocowania detali nieregularnych, osłony szczęk gumowe.

...