

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-stolowe-40mm-36004-vorel-p-4198.html>

## Imadło stołowe 40mm 36004 VOREL

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Cena brutto           | <b>9,22 zł</b>                                 |
| Cena netto            | <b>7,50 zł</b>                                 |
| Dostępność            | <b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b> |
| Czas wysyłki          | <b>3 dni</b>                                   |
| Numer katalogowy      | <b>36004</b>                                   |
| Kod producenta        | <b>36004</b>                                   |
| Kod EAN               | <b>5906083360046</b>                           |
| Producent             | <b>Vorel</b>                                   |
| Materiał              | <b>żeliwo</b>                                  |
| Rozmiar szczęki [cal] | <b>1.5</b>                                     |
| Jednostka             | <b>SZT</b>                                     |
| Rodzaj mocowania      | <b>stałe,stołowe</b>                           |
| Rozmiar szczęki [mm]  | <b>40</b>                                      |

### Opis produktu

#### Imadło stołowe 40mm VOREL 36004

Kompaktowe imadło stołowe z żeliwa przeznaczone do precyzyjnych prac z drobnymi elementami. Szczęki o szerokości 40 mm zapewniają stabilne mocowanie detali podczas obróbki, lutowania i montażu.

Szerokość szczęk 40 mm

Rozwarcie maksymalne ok. 35 mm

Materiał konstrukcji Żeliwo

Typ mocowania Stołowe, śruba 20 mm

#### Charakterystyka imadła stołowego 40mm

**Kompaktowe wymiary do precyzyjnych prac**

Szerokość szczęk 40 mm stanowi optymalny rozmiar do prac z małymi elementami w modelarstwie, elektronice i jubilerstwie. Kompaktowa konstrukcja nie zajmuje dużo miejsca na stole roboczym, zachowując jednocześnie stabilność mocowania.

### **Żeliwna konstrukcja zapewniająca trwałość**

Korpus wykonany z żeliwa charakteryzuje się odpornością na odkształcenia i wibracje podczas obróbki. Materiał ten absorbuje drgania, co przekłada się na precyzję pracy przy operacjach wymagających stabilnego uchwytu detalu.

### **Rozwarcie szczęk do 35 mm**

Maksymalne rozwarcie szczęk umożliwia mocowanie elementów o grubości do około 35 mm. Zakres ten odpowiada typowym wymiarom komponentów elektronicznych, elementów modelarskich i drobnych przedmiotów obrabianych w warunkach warsztatowych.

### **Stałe mocowanie do blatu stołu**

System mocowania za pomocą śruby dociskowej o średnicy 20 mm zapewnia stabilne osadzenie imadła na blacie roboczym. Konstrukcja stała eliminuje luz i przesunięcia podczas pracy, co ma znaczenie przy operacjach wymagających dokładności.

## Specyfikacja techniczna

|                             |                |
|-----------------------------|----------------|
| Model                       | VOREL 36004    |
| Szerokość szczęk            | 40 mm          |
| Maksymalne rozwarcie szczęk | ok. 35 mm      |
| Materiał konstrukcji        | Żeliwo         |
| Typ mocowania               | Stołowe, stałe |
| Średnica śruby mocującej    | 20 mm          |
| Producent                   | VOREL          |

## Zastosowanie imadła warsztatowego 40mm

- Modelarstwo - mocowanie drobnych elementów podczas montażu i klejenia modeli
- Elektronika - stabilizacja płytek drukowanych podczas lutowania komponentów
- Jubilerstwo - precyzyjne trzymanie ozdób podczas obróbki i polerowania
- Drobne naprawy mechaniczne - unieruchamianie elementów podczas montażu i demontażu
- Prace z drewnem - mocowanie małych detali podczas szlifowania i wykańczania

- 
- Obróbka metali – trzymanie przedmiotów podczas pilnikowania i wiercenia
  - Rzemiosło artystyczne – stabilizacja materiałów podczas zdobienia i grawerowania
  - Montaż mechanizmów zegarowych – precyzyjne prace wymagające unieruchomienia detali

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Montaż imadła stołowego**

Przed montażem należy sprawdzić grubość blatu – śruba mocująca o średnicy 20 mm wymaga odpowiedniego otworu lub możliwości zamocowania na krawędzi stołu. Błat powinien mieć wystarczającą sztywność, aby nie ugiął się pod naciskiem podczas dokręcania szczęk. Po zamontowaniu warto sprawdzić stabilność, dociskając lekko korpus w różnych kierunkach.

### **Konserwacja mechanizmu śruby**

Gwint śruby zaciskowej należy okresowo smarować olejem maszynowym lub smarem konserwacyjnym. Zabieg ten zapobiega zacinananiu się mechanizmu i ułatwia płynne regulowanie rozwarcia szczęk. Powierzchnie szczęk warto chronić przed zadrapaniami – przy mocowaniu delikatnych elementów można stosować podkładki z filcu lub miękkiego tworzywa.

### **Produkty uzupełniające**

Do pracy z imadłem stołowym przydatne mogą być: pilniki precyzyjne do obróbki małych elementów, zestawy wiertel do metalu o małych średnicach, lupki warsztatowe ułatwiające pracę z drobnymi detalami, oraz maty ochronne zabezpieczające blat roboczy przed zadrapaniami.