



Imadło stołowe 50mm / 36005 / VOREL

Cena brutto	11,03 zł
Cena netto	8,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	36005
Kod producenta	36005
Kod EAN	5906083360053
Producent	Vorel
Materiał	żeliwo
Rozmiar szczęki [cal]	2
Jednostka	SZT
Rodzaj mocowania	stałe,stołowe
Rozmiar szczęki [mm]	50

Opis produktu

Imadło stołowe VOREL 50mm - model 36005

Kompaktowe imadło warsztatowe z żeliwną konstrukcją, przeznaczone do precyzyjnego mocowania drobnych elementów. Szerokość szczęk 50 mm zapewnia stabilny chwyt podczas prac modelarskich, naprawczych i obróbczych.

Szerokość szczęk 50 mm

Rozwarcie maksymalne 35 mm

Materiał konstrukcji Żeliwo

Typ mocowania Śruba dociskowa 22 mm

Charakterystyka techniczna imadła stołowego

Konstrukcja z żeliwa

Materiał zapewnia wysoką odporność na odkształcenia mechaniczne oraz tłumienie drgań podczas obróbki. Żeliwo charakteryzuje się stabilnością wymiarową i długą żywotnością w warunkach warsztatowych.

Rozwarcie szczęk do 35 mm

Maksymalny rozstaw szczęk określa grubość elementów możliwych do zamocowania. Wartość 35 mm wystarcza do większości drobnych prac przy materiałach takich jak drewno, tworzywa sztuczne czy cienkie profile metalowe.

Mocowanie śrubą dociskową 22 mm

System montażu przez docisk do krawędzi blatu warsztatowego eliminuje konieczność wiercenia otworów. Średnica 22 mm zapewnia odpowiednią siłę docisku przy grubości blatu do około 40 mm.

Kompaktowe wymiary

Niewielka konstrukcja pozwala na montaż w ograniczonej przestrzeni roboczej. Imadło nie zajmuje dużej powierzchni blatu, co ma znaczenie w małych warsztatach domowych lub stanowiskach modelarskich.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	36005
Szerokość szczęk	50 mm
Rozwarcie maksymalne	ok. 35 mm
Materiał konstrukcji	Żeliwo
Średnica mocowania	22 mm
Typ mocowania	Stałe, stołowe (śruba dociskowa)

Zastosowanie imadła warsztatowego 50mm

- Prace modelarskie - mocowanie drobnych elementów podczas klejenia, cięcia i szlifowania
- Obróbka elementów elektronicznych - lutowanie, montaż komponentów
- Drobne naprawy mechaniczne - trzymanie części podczas czyszczenia lub regulacji
- Piłowanie i cięcie precyzyjne - stabilizacja materiału podczas operacji ręcznych
- Wiercenie otworów w małych elementach - zapobieganie obrotowi przedmiotu
- Szlifowanie i polerowanie - bezpieczne trzymanie detali podczas wykańczania powierzchni
- Prace jubilerskie i zegarmistrzowskie - mocowanie delikatnych elementów
- Montaż drobnych zespołów mechanicznych - stabilna podstawa przy precyzyjnych operacjach

Montaż i użytkowanie

Przed montażem należy sprawdzić grubość blatu roboczego - powinna mieścić się w zakresie możliwości śruby dociskowej. Imadło mocuje się na krawędzi stołu, dokręcając śrubę od spodu. Podczas pracy zaleca się regularne sprawdzanie stabilności mocowania, szczególnie przy operacjach wymagających większych sił bocznych. Szczęki należy chronić przed uszkodzeniem - przy mocowaniu delikatnych materiałów warto stosować podkładki ochronne.

Produkty uzupełniające

Do pracy z imadłem stołowym przydatne mogą być: pilniki precyzyjne, piłki modelarskie, papier ścierny w różnych gradacjach, śrubokręty precyzyjne oraz narzędzia do obróbki ręcznej. Warto rozważyć także zakup podkładek ochronnych do szczęk oraz oleju konserwującego do mechanizmu śruby pociągowej.

...