

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-stolowe-obrotowe-40mm-36014-vorel-p-4305.html>

Imadło stołowe obrotowe 40mm 36014 VOREL

Cena brutto	14,29 zł
Cena netto	11,62 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	36014
Kod producenta	36014
Kod EAN	5906083360145
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Rodzaj mocowania	stołowe,obrotowe
Rozmiar szczęki [mm]	40
Materiał	żeliwo
Rozmiar szczęki [cal]	1.5

Opis produktu

Imadło stołowe obrotowe 40mm VOREL 36014

Kompaktowe imadło warsztatowe z funkcją obrotu 360 stopni, przeznaczone do mocowania drobnych elementów podczas prac precyzyjnych. Konstrukcja żeliwna z mechanizmem śrubowym zapewnia stabilne trzymanie detali o szerokości do 40 mm.

Szerokość szczęk 40 mm

Maksymalne rozwarcie ok. 40 mm

Obrotnica 360°

Materiał korpusu Żeliwo

Charakterystyka imadła obrotowego VOREL 36014

Funkcja obrotu 360 stopni

Mechanizm obrotowy pozwala na swobodne pozycjonowanie obrabianego elementu bez konieczności jego odmocowywania. Szczególnie przydatne podczas prac wymagających dostępu do różnych krawędzi detalu — lutowania, piłowania, szlifowania czy malowania modeli.

Szerokość szczęk 40 mm

Parametr określa maksymalną szerokość elementu, który można zamocować w imadle. Rozmiar 40 mm odpowiada potrzebom prac hobbystycznych i modelarskich — wystarczający dla drobnych elementów elektronicznych, detali modeli RC, elementów biżuterii czy niewielkich komponentów mechanicznych.

Żeliwna konstrukcja korpusu

Żeliwo charakteryzuje się odpornością na odkształcenia i tłumieniem drgań podczas obróbki. Materiał ten zapewnia stabilność mocowania przy jednoczesnym zachowaniu kompaktowych wymiarów imadła, co ma znaczenie przy ograniczonej przestrzeni roboczej.

Mocowanie śrubą dociskową

System montażu do blatu stołu warsztatowego za pomocą śruby z gwintem 28 mm. Mocowanie nie wymaga wiercenia otworów w blacie — imadło można szybko zamontować i zdemontować w zależności od potrzeb. Wymaga blatu o grubości pozwalającej na bezpieczne dociśnięcie.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	36014
Typ imadła	Stołowe obrotowe
Szerokość szczęk	40 mm
Maksymalne rozwarście szczęk	ok. 40 mm
Zakres obrotu	360°
Materiał korpusu	Żeliwo
Rodzaj mocowania	Śruba dociskowa
Średnica mocowania	28 mm

Zastosowanie imadła warsztatowego

- Lutowanie elementów elektronicznych i montaż układów PCB
- Modelarstwo — sklejanie i malowanie detali modeli statycznych i RC
- Obróbka drobnych elementów metalowych — piłowanie, szlifowanie, polerowanie
- Prace precyzyjne przy biżuterii — gięcie, cięcie, mocowanie podczas lutowania
- Naprawa drobnych urządzeń mechanicznych i elektronicznych
- Grawerowanie i zdobienie małych przedmiotów
- Montaż i demontaż miniaturowych mechanizmów zegarowych
- Mocowanie elementów podczas klejenia konstrukcji drewnianych

Jak sprawdzić kompatybilność z blatem roboczym

Przed zakupem należy upewnić się, że blat roboczy ma odpowiednią grubość umożliwiającą bezpieczne zamocowanie śruby dociskowej o średnicy 28 mm. Blat powinien być stabilny i wykonany z materiału odpornego na punktowe obciążenia. Zalecana minimalna grubość blatu to około 20-25 mm.

Użytkowanie i konserwacja imadła

Mechanizm śrubowy wymaga okresowego smarowania smarem technicznym lub olejem maszynowym, co zapewni płynne prowadzenie szczęk i chroni przed korozją. Po pracach generujących zanieczyszczenia (wiórki, pyły) należy oczyścić szczęki i gwint ze śladów obróbki.

Podczas mocowania delikatnych elementów warto zastosować podkładki ochronne (np. skórzane, gumowe lub drewniane), które zabezpieczą powierzchnię przed śladami szczęk. Siłę docisku należy dostosować do twardości materiału — nadmierne dokręcanie może uszkodzić zarówno obrabiany element, jak i mechanizm imadła.

Żeliwna konstrukcja jest odporna na korozję atmosferyczną, jednak przy długotrwałym przechowywaniu w wilgotnych pomieszczeniach zaleca się zabezpieczenie powierzchni preparatem antykorozyjnym.

Produkty powiązane

Do pracy z imadłem stołowym przydatne mogą być: pilniki precyzyjne do obróbki metalu, zestawy wiertel HSS do drobnych otworów, ściernice ręczne do szlifowania detali, lutownice elektroniczne do prac montażowych oraz zestawy szczypiec precyzyjnych do manipulacji drobnymi elementami.