

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-stolowe-obrotowe-60-mm-zeliwne-yt-65009-yato-p-59538.html>

## IMADŁO STOŁOWE OBROTOWE 60 MM ŻELIWNE YT-65009 YATO

Cena brutto	<b>44,49 zł</b>
Cena netto	<b>36,17 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-65009</b>
Kod producenta	<b>YT-65009</b>
Kod EAN	<b>5906083118111</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Imadło stołowe obrotowe 60 mm żeliwne YT-65009 YATO

Kompaktowe imadło warsztatowe z żeliwnym korpusem i obrotową głowicą 360°. Przeznaczone do mocowania elementów o szerokości do 60 mm podczas obróbki mechanicznej, prac montażowych i precyzyjnych operacji warsztatowych.

Szerokość szczęk 60 mm

Maksymalne rozwarcie 60 mm

Siła nacisku 50 kg

Materiał korpusu Żeliwo szare

### Charakterystyka techniczna imadła warsztatowego

#### Obrotowa głowica 360°

Mechanizm obrotowy umożliwia ustawienie obrabianego elementu pod dowolnym kątem bez konieczności jego ponownego mocowania. Funkcja przydatna przy obróbce wielopłaszczyznowej, szlifowaniu krawędzi pod kątem czy wierceniu otworów w różnych płaszczyznach tego samego przedmiotu.

### Żeliwny korpus z lakierem młotkowym

Żeliwo szare zapewnia wysoką sztywność konstrukcji i tłumienie drgań podczas obróbki. Lakier młotkowy stanowi warstwę ochronną przed korozją i drobnymi uszkodzeniami mechanicznymi, typowymi w środowisku warsztatowym.

### Utwardzone stalowe szczęki

Szczęki ze stali utwardzonej powierzchniowo zapewniają trwałość w kontakcie z twardymi materiałami. Wymienność szczęk pozwala na ich regenerację po zużyciu lub zastosowanie nakładek specjalistycznych, np. magnetycznych do obróbki elementów metalowych.

### Śruba z przetyczką typu T

Przetyczka typu T umożliwia szybkie dokręcanie i luzowanie zacisku przy użyciu siły ramienia. Rozwiązanie ergonomiczne, eliminujące potrzebę stosowania dodatkowych kluczy przy standardowych operacjach mocowania.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-65009
Producent	YATO
Szerokość szczęk	60 mm
Maksymalne rozwarście szczęk	60 mm
Siła nacisku	50 kg
Materiał korpusu	Żeliwo szare, lakier młotkowy
Materiał szczęk	Stal utwardzona
Kąt obrotu głowicy	360°
Maksymalna grubość blatu	50 mm
Typ mocowania	Śruba dociskowa do blatu
Waga	1,5 kg
Kompatybilność z nakładkami	Tak (np. nakładki magnetyczne YT-65000)

## Zastosowanie imadła obrotowego

- Wiercenie otworów w elementach metalowych i drewnianych
- Piłowanie i cięcie profili, rurek, prętów
- Szlifowanie i obróbka powierzchni pod różnymi kątami
- Montaż i demontaż drobnych mechanizmów, zamków, zawiasów
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnego mocowania
- Lutowanie elementów elektronicznych i metalowych

- 
- Obróbka jubilerska i precyzyjna obróbka małych detali
  - Naprawa narzędzi ręcznych i drobnego sprzętu

## Parametry mocowania i użytkowania

---

### Siła nacisku 50 kg

Parametr określa maksymalną siłę, jaką imadło może wywierać na mocowany element. Wartość 50 kg jest wystarczająca do bezpiecznego utrzymania elementów podczas typowych operacji obróbczych w warsztacie domowym i małych warsztatach profesjonalnych. Przy obróbce generującej duże siły boczne zaleca się dodatkowe podparcie elementu.

### Mocowanie do blatu o grubości do 50 mm

Imadło mocuje się do krawędzi blatu warsztatowego za pomocą śruby dociskowej. Przed montażem należy sprawdzić, czy grubość blatu mieści się w zakresie 20-50 mm oraz czy materiał blatu (drewno, płyta wiórowa, metal) wytrzyma obciążenia robocze. Zaleca się montaż w miejscu wzmocnionym lub nad podporą konstrukcyjną stołu.

### Rozwarcie szczęk 60 mm

Maksymalne rozwarcie określa największą szerokość elementu, jaki można zamocować między szczękami. W przypadku modelu 60 mm możliwe jest mocowanie elementów o szerokości od kilku milimetrów do 60 mm. Przy mocowaniu elementów cylindrycznych efektywna powierzchnia kontaktu jest mniejsza niż przy elementach płaskich.

## Konserwacja i użytkowanie

---

Żeliwny korpus wymaga okresowego sprawdzania stanu powłoki lakierniczej. Miejsca uszkodzeń należy zabezpieczyć farbą antykorozyjną. Śrubę pociągową zaleca się smarować smarem litowym co 3-6 miesięcy lub przy zauważalnym wzroście oporów ruchu.

Szczęki stalowe należy chronić przed uderzeniami twardych przedmiotów, które mogą spowodować wgniecenia. Przy obróbce elementów o delikatnych powierzchniach zaleca się stosowanie nakładek ochronnych z gumy, skóry lub miękkiego metalu.

Mechanizm obrotowy wymaga okresowego sprawdzenia dokręcenia śruby blokującej obrót. Luz w tym węźle obniża precyzję pozycjonowania i może prowadzić do niekontrolowanego obrotu podczas pracy.

### Kompatybilność z nakładkami magnetycznymi

Imadło współpracuje z nakładkami magnetycznymi YATO (np. model YT-65000), które zwiększają siłę przytrzymującą przy obróbce elementów metalowych ferromagnetycznych. Nakładki magnetyczne przydatne są przy szlifowaniu, piłowaniu i wierceniu, gdy dodatkowa siła przyciągająca stabilizuje element i redukuje drgania.

