

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-stolowe-obrotowe-65-mm-36650-vorel-p-4885.html>

Imadło stołowe obrotowe 65 mm 36650 VOREL

Cena brutto	51,17 zł
Cena netto	41,60 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	36650
Kod producenta	36650
Kod EAN	5906083366505
Producent	Vorel
Rozmiar szczęki [mm]	65
Jednostka	SZT
Rodzaj mocowania	obrotowe stołowe
Rozwarcie max [mm]	ok. 65
Materiał	żeliwo
Rozmiar szczęki [cal]	2,5/6

Opis produktu

Imadło stołowe obrotowe 65 mm VOREL 36650

Imadło warsztatowe z żeliwa z funkcją obrotu o 360 stopni, przeznaczone do mocowania elementów podczas obróbki mechanicznej. Rozwarcie szczęk do 65 mm umożliwia stabilne trzymanie detali o różnych wymiarach.

Szerokość szczęki 65 mm

Rozwarcie maksymalne ok. 65 mm

Materiał korpusu Żeliwo

Typ montażu Obrotowe stołowe

Charakterystyka imadła warsztatowego VOREL

Konstrukcja z żeliwa

Korpus wykonany z żeliwa zapewnia wysoką sztywność i odporność na deformacje podczas mocowania elementów. Materiał ten charakteryzuje się dobrym tłumieniem drgań, co ma znaczenie przy pracach wiertarskich i szlifierskich.

Mechanizm obrotowy

Podstawa z możliwością obrotu pozwala na zmianę ustawienia obrabianego elementu bez konieczności jego ponownego mocowania. Funkcja przydatna przy obróbce z różnych stron oraz przy precyzyjnym ustawieniu kąta pracy.

Utwardzone szczęki i śruba

Powierzchnie chwytne szczęk oraz śruba pociągowa przechodzą proces hartowania, co zwiększa odporność na ścieranie i odkształcenia. Utwardzenie wydłuża okres eksploatacji imadła przy regularnym użytkowaniu.

Lakierowana powierzchnia

Powłoka lakiernicza chroni żeliwny korpus przed korozją w środowisku warsztatowym. Lakier stanowi barierę dla wilgoci i czynników chemicznych obecnych w olejach czy płynach obróbczych.

Specyfikacja techniczna

Model	36650
Marka	VOREL
Szerokość szczęki	65 mm
Rozwarcie maksymalne	ok. 65 mm
Szerokość mocowania	50 mm
Materiał korpusu	Żeliwo
Rodzaj mocowania	Obrotowe stołowe
Wykończenie powierzchni	Lakierowane
Hartowanie elementów roboczych	Szczęki i śruba pociągowa

Zastosowanie w warsztacie

- Wiercenie otworów w metalowych i drewnianych elementach przy użyciu wiertarki stołowej lub ręcznej
- Cięcie piłą ręczną lub mechaniczną prętów, profili i rur
- Szlifowanie i gratowanie krawędzi detali po obróbce skrawaniem
- Pilnikowanie i dopasowywanie elementów metalowych

-
- Lutowanie i spawanie drobnych konstrukcji wymagających stabilnego podparcia
 - Montaż i demontaż podzespołów mechanicznych
 - Kształtowanie i gięcie elementów z drutu i blachy
 - Obróbka drewna – struganie, cięcie, klejenie

Montaż imadła do stołu warsztatowego

Imadło mocuje się do blatu za pomocą śrub przechodzących przez otwory w podstawie. Grubość blatu powinna umożliwiać stabilne zamocowanie – zaleca się minimum 30 mm dla blatów drewnianych i 20 mm dla metalowych. Podstawa obrotowa wymaga dokręcenia śruby blokującej po ustawieniu pożądanego kąta obrotu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność mocowania imadła do blatu oraz stan śruby pociągowej. Szczęki powinny poruszać się płynnie, bez zakleszczania. Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie wiórów i pyłu z mechanizmu śrubowego.

Śrubę pociągową należy okresowo smarować smarem litowym lub olejem maszynowym, aby zachować płynność ruchu i zapobiec korozji. Szczególnie istotne jest smarowanie po pracy w wilgotnym środowisku lub kontakcie z płynami chłodząco-smarującymi.

Nie należy uderzać młotkiem bezpośrednio w szczęki imadła – może to spowodować pęknięcie żeliwa. Do mocowania elementów wymagających dużej siły docisku zaleca się stosowanie podkładek ochronnych. Maksymalne rozwarście szczęk wynosi około 65 mm – przekroczenie tej wartości może uszkodzić mechanizm śrubowy.

Produkty uzupełniające

Do pracy z imadłem przydatne są: podkładki ochronne szczęk (zabezpieczają delikatne powierzchnie przed uszkodzeniem), szczotka druciana do czyszczenia szczęk, smar do konserwacji mechanizmu śrubowego oraz zestaw śrub montażowych dopasowanych do grubości blatu roboczego.
