

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-zaciskowe-do-rur-60-mm-yt-6510-yato-p-5883.html>

Imadło zaciskowe do rur 60 mm YT-6510 YATO

Cena brutto	89,38 zł
Cena netto	72,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6510
Kod producenta	YT-6510
Kod EAN	5906083965104
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Rodzaj mocowania	przykręcane
Rozmiar szczęki [mm]	50
Materiał	S55C
Rozmiar szczęki [cal]	2"

Opis produktu

Imadło zaciskowe do rur 60 mm YT-6510 YATO

Imadło zaciskowe do rur YATO YT-6510 to narzędzie warsztatowe przeznaczone do mocowania i stabilizacji rur podczas prac instalacyjnych, ślusarskich oraz montażowych. Konstrukcja z żeliwa ciągliwego oraz hartowane szczęki stalowe zapewniają trwałość i pewny chwyt materiału.

Maksymalna średnica 60 mm

Materiał korpusu Żeliwo ciągliwe

Materiał szczęk Stal S55C hartowana

Model YT-6510

Charakterystyka imadła zaciskowego do rur

Konstrukcja z żeliwa ciągliwego

Korpus wykonany z żeliwa ciągliwego charakteryzuje się odpornością na uderzenia i przeciążenia mechaniczne. Materiał ten łączy właściwości tłumiące drgania z odpornością na pęknięcia, co ma znaczenie przy intensywnym użytkowaniu w warunkach warsztatowych.

Szczęki z hartowanej stali S55C

Stal S55C to stal węglowa konstrukcyjna o zawartości węgla około 0,55%. Po hartowaniu osiąga twardość zapewniającą odporność na ścieranie oraz odkształcenia. Rowkowane powierzchnie szczęk zwiększają współczynnik tarcia, co zapobiega obracaniu się rury podczas pracy.

Zakres zacisku do 60 mm

Maksymalna średnica 60 mm obejmuje typowe rury instalacyjne: 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" oraz 2". Mechanizm zaciskowy umożliwia stopniową regulację siły docisku, co pozwala na pracę z różnymi grubościami ścianek i materiałami.

Mechanizm zaciskowy

System śrubowy z przekładnią zapewnia równomierny rozkład siły dociskowej na całej długości szczęk. Konstrukcja minimalizuje ryzyko deformacji cienkościennych rur oraz pozwala na precyzyjne pozycjonowanie materiału przed rozpoczęciem pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-6510
Maksymalna średnica rury	60 mm
Materiał korpusu	Żeliwo ciągliwe
Materiał szczęk	Stal S55C hartowana
Typ mechanizmu	Zaciskowy śrubowy
Powierzchnia szczęk	Rowkowana

Zastosowanie imadła zaciskowego

- Instalacje wodno-kanalizacyjne – mocowanie rur przed cięciem, gwintowaniem i spawaniem
- Instalacje gazowe – stabilizacja rur podczas łączenia i uszczelniania połączeń gwintowanych

-
- Prace ślusarskie – trzymanie elementów rurowych podczas obróbki mechanicznej
 - Warsztaty samochodowe – mocowanie układów wydechowych, przewodów paliwowych i hamulcowych
 - Prace montażowe – stabilizacja konstrukcji rurowych podczas zgrzewania i spawania
 - Konserwacja rurociągów – demontaż i wymiana uszkodzonych sekcji instalacji
 - Prace budowlane – montaż instalacji w obiektach mieszkalnych i przemysłowych
 - Remonty hydrauliczne – naprawa i modernizacja istniejących systemów rurowych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i pozycjonowanie

Imadło należy zamocować do stabilnej powierzchni roboczej za pomocą śrub lub uchwytów. Powierzchnia montażowa powinna wytrzymać siły powstające podczas zacisku. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy mechanizm zaciskowy działa płynnie i czy szczęki są równoległe ustawione.

Prawidłowe zaciskanie

Rurę należy umieścić między szczękami i stopniowo dokręcać mechanizm zaciskowy do momentu uzyskania pewnego chwytu. Nadmierne dokręcanie może spowodować deformację cienkościennych rur. Podczas pracy z rurami o różnych średnicach warto sprawdzić stabilność zacisku przed rozpoczęciem obróbki.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić szczęki z zanieczyszczeń, wiórów i pozostałości materiałów. Mechanizm śrubowy wymaga okresowego smarowania smarem konserwacyjnym. Powierzchnie metalowe warto zabezpieczyć przed korozją, szczególnie przy pracy w wilgotnych warunkach lub z rurami ocynkowanymi.

Produkty uzupełniające

Do pracy z imadłem zaciskowym przydatne mogą być: klucze do rur, narzędzia ręczne do gwintowania, piły do metalu, środki do uszczelniania gwintów oraz smary montażowe. W przypadku pracy z rurami o większych średnicach warto rozważyć modele imadeł o zwiększonym zakresie zacisku.