

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/imadlo-zaciskowe-do-rur-90-mm-yt-6512-yato-p-5930.html>

Imadło zaciskowe do rur 90 mm YT-6512 YATO

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 162,16 zł |
| Cena netto | 131,84 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-6512 |
| Kod producenta | YT-6512 |
| Kod EAN | 5906083965128 |
| Producent | YATO |
| Jednostka | SZT |
| Rodzaj mocowania | przykręcane |
| Rozmiar szczęki [mm] | 90 |
| Materiał | S55C |
| Rozmiar szczęki [cal] | 3" |

Opis produktu

Imadło zaciskowe do rur 90 mm YT-6512 YATO

Imadło zaciskowe do mocowania rur podczas prac hydraulicznych i instalacyjnych. Konstrukcja z żeliwa ciągliwego ze szczękami ze stali hartowanej S55C zapewnia stabilne trzymanie materiału podczas gwintowania, cięcia i lutowania.

Maksymalna średnica rury 90 mm

Materiał korpusu Żeliwo ciągliwe

Materiał szczęk Stal S55C

Model YT-6512

Charakterystyka techniczna imadła zaciskowego

Korpus z żeliwa ciągliwego

Żeliwo ciągliwe charakteryzuje się wyższą odpornością na pęknięcia niż standardowe żeliwo szare. Zapewnia to stabilność

konstrukcji podczas mocowania rur pod dużym naciskiem oraz wydłuża żywotność narzędzia przy codziennym użytkowaniu warsztatowym.

Szczęki ze stali S55C

Stal S55C to średniowęglowa stal konstrukcyjna o twardości 55 HRC po hartowaniu. Materiał ten zapobiega ślizganiu się rury podczas obróbki mechanicznej i wytrzymuje wielokrotne zaciśnięcie bez utraty geometrii szczęk.

Zakres mocowania do 90 mm

Maksymalna średnica 90 mm obejmuje typowe rury stalowe, miedziane i z tworzyw sztucznych stosowane w instalacjach wodnych, kanalizacyjnych i grzewczych. Umożliwia pracę z rurami 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2" oraz 2 1/2".

Konstrukcja zapobiegająca obrotowi

Kształt szczęk z rowkowaną powierzchnią roboczą blokuje obrót rury wokół własnej osi podczas nacinania gwintu lub lutowania. Eliminuje to konieczność dodatkowego przytrzymywania materiału i zwiększa precyzję wykonywanych operacji.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------------|-----------------------|
| Model | YT-6512 |
| Producent | YATO |
| Maksymalna średnica rury | 90 mm |
| Materiał korpusu | Żeliwo ciągliwe |
| Materiał szczęk | Stal S55C (hartowana) |
| Typ mocowania | Zaciskowe |

Zastosowanie w pracach instalacyjnych

- Gwintowanie rur stalowych i ocynkowanych przy użyciu gwintownic ręcznych lub elektrycznych
- Cięcie rur piłą ręczną lub tarczową z zachowaniem prostopadłości cięcia
- Lutowanie rur miedzianych w instalacjach wodnych i grzewczych
- Montaż i demontaż kształtek, przyłączy i zaworów w instalacjach hydraulicznych
- Naprawa uszkodzonych odcinków rurociągów w systemach kanalizacyjnych
- Przygotowanie elementów instalacji przed spawaniem
- Mocowanie rur podczas operacji gięcia na zimno

-
- Stabilizacja materiału podczas nakładania izolacji termicznej

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i przygotowanie do pracy

Imadło należy zamocować do stabilnego stołu warsztatowego za pomocą śrub lub do krawędzi blatu za pomocą systemu zaciskowego. Powierzchnia montażowa powinna być płaska i pozioma. Przed pierwszym użyciem warto oczyścić szczęki z ewentualnej warstwy ochronnej i sprawdzić płynność mechanizmu zaciskowego.

Dobór średnicy rury do parametrów imadła

Maksymalna średnica 90 mm określa zewnętrzną średnicę mocowanej rury. Przy rurach o grubych ściankach należy uwzględnić rzeczywistą średnicę zewnętrzną, nie nominalną. Rury o średnicy mniejszej niż 10 mm mogą wymagać dodatkowych wkładek dystansowych dla zapewnienia stabilnego chwytu.

Środki ochrony podczas pracy

Podczas prac z imadłem zaciskowym zaleca się stosowanie rękawic ochronnych ze względu na ostre krawędzie szczęk i możliwość przyciśnięcia dłoni. Przy gwintowaniu i cięciu konieczne są okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami wiórów i pyłem metalowym. Nie należy przekraczać maksymalnego momentu dokręcenia mechanizmu zaciskowego.

Konserwacja i przechowywanie

Po zakończeniu pracy szczęki należy oczyścić z zanieczyszczeń i resztek materiału. Mechanizm zaciskowy warto okresowo nasmarować smarem technicznym lub olejem maszynowym. Imadło należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji z lekko rozluźnionymi szczękami, co zapobiega trwałemu odkształceniu sprężyn mechanizmu.

...