



## Jeans L (34) S1151-L SCHMITH

Cena brutto	<b>143,66 zł</b>
Cena netto	<b>116,80 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>S1151-L</b>
Kod producenta	<b>S1151-L</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Spodnie robocze jeansowe SCHMITH S1151-L (rozmiar L/34)

Spodnie robocze z elastycznej tkaniny jeansowej o gramaturze 240 g/m<sup>2</sup>, certyfikowane według normy EN ISO 13688:2013. Model S1151-L w rozmiarze L (odpowiednik 34 cale) łączy właściwości ochronne z funkcjonalnością 10 kieszeni roboczych.

Skład materiału 99% bawełna, 1% elastan

Gramatura 240 g/m<sup>2</sup>

Rozmiar L (34 cale)

Liczba kieszeni 10 kieszeni

### Charakterystyka techniczna

#### Tkanina z elastanem

Skład 99% bawełny i 1% elastanu zapewnia właściwości oddychające typowe dla bawełny oraz elastyczność umożliwiającą swobodę ruchów podczas pracy. Gramatura 240 g/m<sup>2</sup> oznacza wytrzymałość mechaniczną przy zachowaniu komfortu noszenia przez cały dzień roboczy.

#### System 10 kieszeni roboczych

Konstrukcja obejmuje 2 pogłębione kieszenie biodrowe z podszewką, 2 duże kieszenie tylne, kieszenie cargo na obu nogawkach, kieszenie na smartfona i dokumenty z zatrzaskami oraz trzyczęściową kieszonkę na prawej nogawce. Rozmieszczenie umożliwia organizację narzędzi i akcesoriów bez potrzeby stosowania dodatkowych pasów narzędziowych.

### Wzmocnienia konstrukcyjne

Newralgiczne punkty narażone na rozdarcia i nadmierne naprężenia wzmocniono nitami metalowymi i ryglowaniem szwów. Mosiężne zatrzaski, guziki i nity oraz metalowy zamek błyskawiczny zwiększają trwałość elementów zapięcia w warunkach intensywnego użytkowania.

### Podwyższony stan tylny

Lekko podwyższony krój w części tylnej zapobiega zsuwaniu się spodni podczas kucania, schylania i pracy w pozycjach wymuszonych. Szerokie szlufki na pas umożliwiają stabilne mocowanie pasów roboczych o szerokości do 50 mm.

## Specyfikacja techniczna

Model	S1151-L
Rozmiar	L (34 cale)
Skład materiału	99% bawełna, 1% elastan
Gramatura tkaniny	240 g/m <sup>2</sup>
Norma bezpieczeństwa	EN ISO 13688:2013 (odzież ochronna)
Liczba kieszeni	10
Rodzaj zapięcia	Metalowy zamek błyskawiczny, mosiężne guziki i zatrzaski
Wzmocnienia	Nity metalowe i ryglowanie szwów
Konstrukcja stanu	Lekko podwyższony z tyłu
Szlufki na pas	Szerokość umożliwiająca pas do 50 mm

## Dobór rozmiaru

Rozmiar L (34 cale) odpowiada następującym wymiarom antropometrycznym:

Rozmiar	Cale	Wzrost (cm)	Obwód pasa (cm)
XS	28	174-178	75-82
S	30	176-180	80-87
M	32	178-182	85-92
L	34	180-184	90-97
XL	36	182-186	95-102
XXL	38	184-188	100-107

## Jak prawidłowo zmierzyć obwód pasa

Pomiar należy wykonać w miejscu noszenia pasa spodni, zazwyczaj na wysokości pępka lub nieco poniżej. Taśmę mierniczą należy prowadzić poziomo wokół ciała, bez napinania ani luzu. Przy wyborze rozmiaru zaleca się uwzględnienie marginesu 2-3 cm na warstwę odzieży roboczej noszonej pod spodenkami.

## Zastosowanie

- Prace budowlane i remontowe wymagające swobody ruchów
- Instalacje elektryczne i sanitarne z dużą ilością drobnych narzędzi
- Prace stolarskie i wykończeniowe
- Konserwacja i serwis techniczny obiektów
- Transport i logistyka magazynowa
- Prace ogrodnicze i leśne
- Użytek codzienny jako spodnie typu workwear

## Norma EN ISO 13688:2013

Certyfikacja według normy EN ISO 13688:2013 oznacza spełnienie wymagań dla odzieży ochronnej w zakresie ergonomii, niewinności materiałów, oznakowania oraz właściwości fizycznych. Norma określa minimalne parametry wytrzymałości szwów, odporności kolorów na pranie i pot oraz wymiary zapewniające swobodę ruchów.

Spodnie objęte tą normą mogą być stosowane jako element odzieży ochronnej w środowiskach pracy, gdzie wymagane jest zabezpieczenie przed drobnymi zagrożeniami mechanicznymi, ale nie są wystarczające jako samodzielna ochrona przed zagrożeniami specjalistycznymi (chemicznymi, termicznymi, elektrycznymi).

## Konserwacja i użytkowanie

### Zalecenia dotyczące prania

Tkanina jeansowa z dodatkiem elastanu wymaga prania w temperaturze maksymalnie 40°C bez użycia wybielaczy chlorowych. Suszenie należy przeprowadzać w temperaturze nie przekraczającej 60°C. Prasowanie zalecane w temperaturze do 150°C. Przed pierwszym użyciem wskazane jest wypranie w celu usunięcia nadmiaru barwnika i stabilizacji wymiarów.

Mosiężne elementy metalowe mogą z czasem ulegać patynowaniu, co jest naturalnym procesem i nie wpływa na funkcjonalność. W celu zachowania estetyki zaleca się okresowe czyszczenie elementów metalowych miękką szczotką.