

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kalibrowniki-20-el-geko-g01500-p-18158.html>

Kalibrowniki 20 el. Geko G01500

Cena brutto	26,01 zł
Cena netto	21,15 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G01500
Kod producenta	G01500
Kod EAN	5901477106590
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw gwintowników i narzynek 20 elementów Geko G01500

Kompletny zestaw narzędzi do nacinania gwintów metrycznych wewnętrznych i zewnętrznych. Zawiera 9 rozmiarów gwintowników i narzynek od M3 do M12 wraz z oprawkami montażowymi, zapakowane w praktyczny organizer.

Liczba elementów 20 szt.

Zakres gwintów M3 – M12

Materiał **Stal stopowa**

Opakowanie **Organizer plastikowy**

Charakterystyka zestawu

Kompletność zestawu

Zestaw obejmuje 9 najpopularniejszych rozmiarów gwintów metrycznych wraz z dedykowanymi oprawkami. Pozwala na wykonanie zarówno gwintów wewnętrznych (gwintowniki), jak i zewnętrznych (narzynki) bez konieczności dokupowania dodatkowych narzędzi.

Stal stopowa

Wykonanie z wysokogatunkowej stali stopowej zapewnia odpowiednią twardość ostrzy tnących oraz odporność na zużycie. Materiał ten umożliwia nacinanie gwintów w stalach konstrukcyjnych, aluminium i innych metalach nieżelaznych.

Oprawki montażowe

W zestawie znajdują się dwie oprawki: pokrętło do gwintowników oraz regulowana oprawka do narzynek (zakres M3-M12). Eliminuje to konieczność posiadania osobnych uchwytów dla każdego rozmiaru gwintu.

Organizer z tworzywa

Pudełko-przybornik z przegródkami utrzymuje narzędzia w porządku i chroni przed uszkodzeniem. Opisane gniazda ułatwiają szybką identyfikację potrzebnego rozmiaru, co skraca czas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	G01500
Liczba elementów	20 szt.
Materiał narzędzi	Stal stopowa
Rozmiary gwintów	M3×0,5 / M4×0,7 / M5×0,8 / M6×1,0 / M7×1,0 / M8×1,25 / M9×1,25 / M10×1,5 / M12×1,75
Zakres oprawki do narzynek	M3 - M12 (regulowana)
Typ opakowania	Organizer plastikowy z przegródkami
Przeznaczenie	Nacinanie gwintów metrycznych wewnętrznych i zewnętrznych

Skład zestawu

Narzędzia i akcesoria (20 elementów)

Gwintowniki: M3×0,5 / M4×0,7 / M5×0,8 / M6×1,0 / M7×1,0 / M8×1,25 / M9×1,25 / M10×1,5 / M12×1,75

Narzynki: M3×0,5 / M4×0,7 / M5×0,8 / M6×1,0 / M7×1,0 / M8×1,25 / M9×1,25 / M10×1,5 / M12×1,75

Oprawki: pokrętło do gwintowników (1 szt.) + regulowana oprawka do narzynek M3-M12 (1 szt.)

Zastosowanie

- Naprawa uszkodzonych gwintów w elementach stalowych i aluminiowych
- Nacinanie nowych gwintów w otworach i na prętach podczas montażu konstrukcji
- Prace warsztatowe przy naprawie maszyn i urządzeń

-
- Konserwacja i serwis sprzętu mechanicznego
 - Wykonywanie połączeń gwintowanych w DIY i modelarstwie
 - Prace ślusarskie w zakładach produkcyjnych
 - Naprawy samochodowe i motocyklowe

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie wywiercić otwór o średnicy odpowiedniej dla danego rozmiaru gwintu. Dla gwintów metrycznych średnica otworu powinna być zbliżona do średnicy rdzenia gwintu (np. dla M6 wiercić otwór $\varnothing 5,0$ mm). Nacinanie gwintu wykonuje się stopniowo, obracając narzędzie zgodnie z kierunkiem gwintu i co pół obrotu cofając je o ćwierć obrotu w celu łamania wióra.

Zaleca się stosowanie płynu chłodząco-smarującego podczas nacinania gwintów w stali, co wydłuża żywotność narzędzi i poprawia jakość gwintu. Po zakończeniu pracy narzędzia należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed korozją. Przechowywanie w oryginalnym organizerze chroni ostrza przed uszkodzeniem mechanicznym.

Dobór średnicy otworu

Średnica otworu pod gwint wewnętrzny = średnica gwintu nominalna minus skok gwintu. Przykład: dla M8×1,25 wiercić otwór $\varnothing 6,75$ -6,8 mm. Zbyt mały otwór utrudnia nacinanie i może złamać gwintownik, zbyt duży daje płytki, słaby gwint.