

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kalibrowniki-40-el-geko-g01501-p-18159.html>



Kalibrowniki 40 el. Geko G01501

Cena brutto	36,50 zł
Cena netto	29,67 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G01501
Kod producenta	G01501
Kod EAN	5901477106606
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw gwintowników i narzynek 40 elementów Geko G01501

Kompletny zestaw narzędzi do tworzenia i naprawy gwintów metrycznych w zakresie M3-M12 oraz gwintu rurowego NPT. Wykonany ze stali stopowej, zawiera 17 par gwintowników i narzynek wraz z niezbędnymi narzędziami montażowymi oraz grzebieniem pomiarowym.

Liczba elementów 40 szt.

Zakres gwintów M3 - M12

Materiał Stal stopowa

Model G01501

Charakterystyka zestawu

Kompletność wyposażenia

Zestaw zawiera 17 par gwintowników i narzynek w najpopularniejszych rozmiarach metrycznych M3-M12 z różnymi skokami gwintu. Dodatkowo dołączone są trzy rodzaje uchwytów montażowych oraz grzebień pomiarowy do weryfikacji parametrów gwintu.

Stal stopowa w konstrukcji

Narzędzia wykonano ze stali stopowej, która charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do

stali węglowej. Zapewnia to dłuższą żywotność ostrzy tnących podczas pracy z typowymi materiałami konstrukcyjnymi.

Organizacja w skrzynce

Zestaw dostarczany jest w pudełku z tworzywa sztucznego z dedykowanymi przegródkami. Każde narzędzie ma przypisane miejsce, co ułatwia identyfikację brakujących elementów i zapobiega ich zgubieniu podczas transportu.

Grzebień pomiarowy w zestawie

Dołączony grzebień służy do szybkiego określenia skoku gwintu na śrubach i nakrętkach. Pozwala dobrać odpowiedni gwintownik lub narzynek bez konieczności korzystania z dodatkowych narzędzi pomiarowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G01501
Producent	Geko
Liczba elementów	40 sztuk
Materiał narzędzi	Stal stopowa
Typ opakowania	Skrzynka z tworzywa sztucznego
Zakres gwintów metrycznych	M3 × 0,5 do M12 × 1,75
Gwint rurowy	1/8" NPT27

Zawartość zestawu

Narzędzia montażowe

- Pokrętło standardowe do gwintowników
- Pokrętło z uchwytem typu T do gwintowników
- Oprawka regulowana do narzynek
- Śrubokręt
- Grzebień do pomiaru gwintów

Gwintowniki i narzynki

M3 × 0,5	Gwint metryczny drobny
M3 × 0,6	Gwint metryczny zwykły
M4 × 0,7	Gwint metryczny drobny
M4 × 0,75	Gwint metryczny zwykły
M5 × 0,8	Gwint metryczny zwykły

M5 × 0,9	Gwint metryczny drobny
M6 × 0,75	Gwint metryczny drobny
M6 × 1,0	Gwint metryczny zwykły
M7 × 0,75	Gwint metryczny drobny
M7 × 1,0	Gwint metryczny zwykły
M8 × 1,0	Gwint metryczny drobny
M8 × 1,25	Gwint metryczny zwykły
M10 × 1,25	Gwint metryczny drobny
M10 × 1,5	Gwint metryczny zwykły
M12 × 1,5	Gwint metryczny drobny
M12 × 1,75	Gwint metryczny zwykły
1/8" NPT27	Gwint rurowy stożkowy (National Pipe Thread)

Zastosowanie

- Naprawa uszkodzonych gwintów w otworach i na śrubach
- Tworzenie nowych gwintów w elementach stalowych, żeliwnych i z metali kolorowych
- Prace konserwacyjne przy maszynach i urządzeniach przemysłowych
- Montaż i serwis instalacji rurowych (gwint NPT)
- Remonty w warsztatach mechanicznych i samochodowych
- Prace montażowe w budownictwie i konstrukcjach stalowych
- Naprawy sprzętu gospodarstwa domowego wymagające odtworzenia gwintu

Różnice między gwintami zwykłymi i drobnymi

Gwint zwykły (np. M8 × 1,25) ma większy skok, co oznacza szersze rozstawienie linii gwintu. Stosuje się go w typowych zastosowaniach konstrukcyjnych. Gwint drobny (np. M8 × 1,0) ma mniejszy skok — używany jest tam, gdzie wymagana jest większa precyzja dokręcania, lepsza odporność na wibracje lub gdzie grubość ścianki materiału jest niewielka.

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem gwintowania należy wywiercić otwór o średnicy odpowiedniej dla danego rozmiaru gwintu. Średnica wiertła powinna być mniejsza od średnicy zewnętrznej gwintu — dla M6 × 1,0 będzie to wiertło Ø5,0 mm, dla M8 × 1,25 wiertło Ø6,8 mm. Dokładne wartości znajdują się w tabelach do gwintowania.

Technika gwintowania

Gwintownik należy wprowadzać prostopadle do powierzchni materiału, wykonując obrót o pół obrotu do przodu, następnie ćwierć obrotu do tyłu w celu złamania wióra. Stosowanie płynu obróbkowego (oleju maszynowego) zmniejsza tarcie i zapobiega zatarciu narzędzia. Narzynki prowadzi się podobnie, kontrolując prostopadłość do osi śruby.

Przechowywanie

Po użyciu narzędzia należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć cienką warstwą oleju przed korozją. Przechowywanie w oryginalnym pudełku zapobiega uszkodzeniu ostrzy i ułatwia późniejsze odnalezienie właściwego rozmiaru.

Gwint NPT – zastosowanie specjalistyczne

Gwint 1/8" NPT27 (National Pipe Thread) to gwint stożkowy o kącie stożka $1^{\circ}47'$ i 27 zwojach na cal. Stosowany jest w instalacjach pneumatycznych i hydraulicznych do połączeń rurowych wymagających szczelności. Liczba 27 oznacza liczbę zwojów gwintu na jeden cal długości.