

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kamera-z-przewodem-9mmx1m-yt-7296-yato-p-848.html>

Kamera z przewodem 9mmx1m YT-7296 YATO

Cena brutto	85,24 zł
Cena netto	69,30 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-7296
Kod producenta	YT-7296
Kod EAN	5906083972966
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Oświetlenie kamery	TAK
Długość przewodu kamery [mm]	1000
Średnica kamery [mm]	9

Opis produktu

Kamera inspekcyjna z przewodem 9mm x 1m YATO YT-7296

Kamera endoskopowa do inspekcji wizualnej trudno dostępnych przestrzeni w maszynach, instalacjach i konstrukcjach. Kompaktowa głowica o średnicy 9 mm umożliwi diagnostykę bez demontażu elementów.

Średnica głowicy 9 mm

Długość przewodu 1 metr

Model YT-7296

Producent YATO

Charakterystyka kamery inspekcyjnej YATO

Kompaktowa głowica 9 mm

Średnica głowicy kamery pozwala na wprowadzenie sondy do wąskich otworów, kanałów wentylacyjnych, wewnątrz silników czy przestrzeni między elementami konstrukcyjnymi. Umożliwia inspekcję miejsc niedostępnych dla standardowych narzędzi diagnostycznych.

Elastyczny przewód 1 metr

Długość przewodu zapewnia zasięg wystarczający do typowych zastosowań warsztatowych i diagnostycznych. Elastyczna konstrukcja przewodu pozwala na manewrowanie w zakrzywionych kanałach i obejściach bez ryzyka uszkodzenia sondy.

Inspekcja bez demontażu

Kamera eliminuje konieczność czasochłonnego rozbierania podzespołów w celu weryfikacji ich stanu. Znacząco skraca czas diagnostyki i obniża koszty robocizny przy lokalizowaniu usterek mechanicznych czy zanieczyszczeń.

Zastosowanie uniwersalne

Narzędzie znajduje zastosowanie w branży motoryzacyjnej, hydraulice, instalacjach HVAC, przemyśle oraz budownictwie. Przydatne zarówno w warsztacie profesjonalnym, jak i przy pracach konserwacyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-7296
Producent	YATO
Średnica głowicy kamery	9 mm
Długość przewodu	1 m
Typ urządzenia	Kamera inspekcyjna z przewodem

Zastosowanie kamery endoskopowej

- Inspekcja wnętrza silników spalinowych – kontrola cylindrów, zaworów, komory spalania
- Diagnostyka układów wydechowych – sprawdzanie katalizatorów, tłumików, rur
- Kontrola instalacji hydraulicznych – weryfikacja stanu rur, złączy, zaworów
- Inspekcja kanałów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych – lokalizacja zanieczyszczeń, przecieków
- Weryfikacja wnętrza maszyn i urządzeń przemysłowych bez ich demontażu
- Kontrola stanu konstrukcji budowlanych – pustki, szczeliny, elementy ukryte
- Diagnostyka układów elektrycznych – sprawdzanie przewodów w trudno dostępnych miejscach
- Lokalizacja zagubionych elementów w maszynach i urządzeniach

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed wprowadzeniem głowicy kamery do inspekcji należy upewnić się, że badany obszar jest pozbawiony ostrych krawędzi mogących uszkodzić przewód. W przypadku inspekcji silników zaleca się uprzednie ich ostudzenie. Przewód należy wprowadzać powoli, kontrolując opór.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy głowicę kamery należy oczyścić z pozostałości oleju, brudu lub innych substancji. Przewód powinien być przechowywany w luźnych zwojach, bez ostrych zagięć. Unikać kontaktu z chemikaliami agresywnymi oraz wysoką temperaturą.

Kompatybilność z urządzeniami wyświetlającymi

Przed zakupem należy sprawdzić, czy kamera posiada odpowiednie złącza kompatybilne z posiadanym wyświetlaczem lub urządzeniem rejestrującym. Niektóre modele wymagają dedykowanych monitorów lub adapterów.

Produkty powiązane

Do pracy z kamerą inspekcyjną przydatne mogą być: monitory diagnostyczne, zestawy czyszczące do optyki, przedłużacze przewodów endoskopowych, adaptery do różnych typów złączy oraz etui ochronne do przechowywania sprzętu.

...